
1300吨核电转子吊具


DLRS Super侧向吊点


自动化非标吊具


360度自动翻转机

DOLECO

多来劲

Doleco多来劲·超轻型超高强度吊装带+卸扣+钢丝绳组合吊具
在德国基尔港起吊潜艇


吊索具专业检测


2007年北京德莱奇集团专家为中远(COSCO)技术物流部技术人员进行大件安全吊装及拴紧培训


自动化悬臂起重机


KBK轻型起重机

德国独资企业

德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司

德莱奇集团90年生产吊索具历史，欧洲行业标准制定参与单位之一

Doleco多来劲高强度吊索具世界顶级产品

DOLECO
多来劲

德国独资企业
德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司
Doleco (Kunshan) Lifting & Lashing Ltd.

德莱奇起重吊索具（昆山）有限公司是德国德莱奇集团在中国的全资生产型子公司，2003年在苏州昆山市成立。德莱奇集团设计研究院昆山工索具设计研究所是德莱奇集团在亚太的研发设计机构。

德莱奇起重吊索具（昆山）有限公司设有化纤吊索具事业部、钢丝绳事业部、钢链吊点工具事业部、起重机械设备事业部、专业检测及培训事业部，专业生产及销售DOLECO“多来劲”牌高强度合成纤维吊装带、坠落保护装备、链条吊索具、钢丝绳吊索具、汽车起重机大臂钢丝绳总成、起重吊点、起重葫芦、机械及液压千斤顶、钢板夹钳、非标吊梁、自动翻转机、电动起重装备、液压起重装备、气动起重装备、真空起重装备、磁力起重装备、KBK轻型起重机、悬臂起重机、智能电动平衡器助力工位起重机、智能气缸平衡助力起重机械手等机械、自动化及智能化起重装备。

德莱奇集团检测及培训中心中国分中心承接客户工索具的现场及实验室专业检测，并承接在现场及在昆山的专业培训。

“多来劲”吊索具强度高、品种全、检测严格、技术精湛，是世界顶级产品。常年有德国专家在公司工作。产品出口世界各地，同时也向中国市场销售。公司在中国主要城市设有办事处。

德国公司一向以严谨、执着著称。我们始终以“质量第一，服务至上”的理念，严格按照欧洲标准生产产品。为了免除客户的后顾之忧，我们的产品还承保了500万欧元的产品责任险。

我们是一个奋勇向前的公司，我们有一个砥砺奋进的国际化团队。我们积极对客户进行全面的售前、售中及售后服务，为客户的具体问题提供解决方案，为客户进行技术咨询及培训。我们将继续努力，保持我们在世界的领先地位，为客户提供优秀的产品和完善的服务。

德国品质　值得信赖



德国德莱奇集团 世界起重吊索具技术先导

德莱奇(Dolezych)集团位于德国鲁尔工业区多特蒙德市，始建于1935年，专业生产各种机械及自动化起重设备、起重吊索具，具有35项技术专利，是世界本行业历史最长的公司之一，是世界起重设备及吊索具的创始者之一，也是本行业欧洲及美国工业标准制定主要参与单位之一。

德莱奇集团在起重吊索具及起重设备行业代表着世界最高技术，是世界技术先导，代表和影响着世界的技术方向。总裁乌多·德莱奇先生曾任欧洲标准委员会(CEN)安全运载工具及起重吊索具分会的领导成员，副总裁凯泽维特先生为美国吊索具与运输拴紧标准委员会(WSTDA)副主席。

德莱奇集团在德国、波兰、智利、俄罗斯、中国、美国、土耳其有生产型子公司。在乌克兰有销售公司。是本行业欧洲最大的公司之一。

德国德莱奇集团，开拓进取90载，引领业界90年!

German Doleco Group, 90 Years of Pioneering, 90 Years of Advancing!

德莱奇集团全球生产销售分布图

★ 德莱奇集团总部(生产、销售)
▲ 生产工厂(含销售)
● 销售公司及办事处



中国各地生产及销售分布:

华东地区: 昆山本部生产及销售中心
上海销售办事处
常州销售办事处
无锡销售办事处
杭州销售办事处
华北地区: 青岛销售办事处
济南销售办事处
北京销售办事处
天津销售办事处
东北地区: 辽宁销售办事处
西北地区: 西安销售办事处
西南地区: 重庆销售办事处
华中地区: 武汉销售办事处
华南地区: 广州销售办事处

DOLECO 多来劲





1935年德莱奇集团
意气风发的先驱者们



总裁德莱奇先生2006年5月
随德国总理默克尔女士访华



德莱奇集团两代总裁: 乌多·德莱奇
先生及蒂姆·德莱奇先生



德莱奇集团德国总部一角



德莱奇集团设计研究院昆山
工索具研究所中外技术团队



生产部例会



一丝不苟 精益求精

目 录

DOLECO 多来劲

A、化纤吊索具事业部产品：

高强度合成纤维吊索具、高强度物流及牵引工索具、高强度坠落防护装备等

一、高强度合成纤维吊索具

扁平吊环吊装带 …… 1-4
宽幅吊装带 …… 5-6
扁平环状吊装带 …… 7
镫型吊装带 …… 8
翻转机吊带 …… 9
专业护套及护角 …… 10-11
吊装带组合吊具 …… 12-15
圆形吊装带 …… 16-17
大吨位圆形吊装带 …… 18

二、超轻型超高强度合成纤维吊索具

超高分子量聚乙烯超轻型超高强度圆形吊装带 …… 19-20
超轻型超高强度合成纤维吊装缆、吊装绳 …… 21
DoNova超轻型超高强度合成纤维链条索具 …… 22
芳纶扁平吊装带 …… 23
芳纶圆形吊装带、芳纶绳缆 …… 24

三、高强度拴紧及物流索具

化纤拴紧器介绍 …… 25-26
500kg、1T化纤拴紧器 …… 27
2T、3T、4T化纤拴紧器 …… 28
5T化纤拴紧器 …… 29
大吨位强力化纤拴紧器 …… 30
化纤拴紧器拴紧力测力仪 …… 31
DoNova®超轻型超高强度化纤链条拴紧器 …… 32
链条拴紧器 …… 33-34
物流固定撑杆 …… 35
护套、护角 …… 36
物流运输网 …… 37

四、高强度牵引工具

高压牵引绳、超高分子量聚乙烯编织绳索 …… 38-39
手摇绞盘 …… 40
不锈钢手摇绞盘 …… 41
电动绞盘 …… 42
拉拔器 …… 43
钢丝绳紧线器、钢丝绳牵引器 …… 44

五、高强度坠落防护装备

安全带、速差器、安全绳 …… 45-48
自救逃生装备 …… 49-50
受限空间作业坠落保护装置 …… 51
临时水平生命线、临时垂直生命线 …… 52-53
生命线工程系统 …… 54

目 录

DOLECO
多来劲

B、钢丝绳事业部产品：

高强度钢丝绳、钢丝绳索具、
起重机钢丝绳系统、钢丝绳部件

一、高强度钢丝绳

(一)、高强度钢丝绳

钢丝绳介绍 …… 55-58
钢丝绳主要用途推荐表 …… 59
各种起重机用及索具用钢丝绳 …… 60-67
起重机特殊不旋转钢丝绳 …… 68
起重机钢芯塑料填充钢丝绳 …… 69-70
(二)、高强度不锈钢钢丝绳 …… 71-73

二、高强度钢丝绳吊索具

(一)、高强度钢丝绳吊索具

钢丝绳吊索具使用说明 …… 74-77
1770级压制钢丝绳吊索具 …… 78
1770级插编钢丝绳吊索具 …… 79
无接头绳圈吊索具 …… 80
1770级单腿腿钢丝绳成套吊索具 …… 81
1770级双腿钢丝绳成套吊索具 …… 82
1770级三腿钢丝绳成套吊索具 …… 83
1770级四腿钢丝绳成套吊索具 …… 84
钢丝绳吊索具顶部、尾部连接形式 …… 85

(二)、高强度卸扣、钢丝绳吊索具配件

花兰螺栓 …… 86
船用开式花兰螺丝 …… 87
船用闭式花兰螺丝 …… 88
不锈钢花兰螺丝 …… 89
钢丝绳卡头 …… 90
吊带钩、楔形接头、套环 …… 91-92
卸扣 …… 92-93
大吨位卸扣 …… 94
不锈钢卸扣 …… 95
S钩 …… 96

三、高强度工程起重机及建筑起重机钢丝绳系统总成、防风拉索、建筑拉索

(一)、钢丝绳拉索 …… 97
钢丝绳吊索具尾部连接形式 …… 98
开式及闭式压制钢索节 …… 99
螺杆钢柱压制钢索节 …… 100
开式、闭式浇筑钢索节 …… 101
可调节式浇筑钢丝绳拉索 …… 102
固定式及可调节式钢丝绳拉索 …… 103-106
井架钢丝绳拉索、防风钢丝绳拉索 …… 109
(二)、汽车起重机大臂钢丝绳系统总成 …… 107-108
(三)、塔吊、履带起重机及建筑起重机钢丝绳系统总成
塔吊钢丝绳系统总成 …… 109
履带起重机机钢丝绳系统总成 …… 109
建筑起重机钢丝绳系统总成 …… 109

目 录

DOLECO
多来劲

C、钢链吊点起重工具事业部产品：

链条吊索具、起重吊点、起重葫芦、起重夹钳、电子吊秤、弹簧平衡器、起重滑车、千斤顶、油桶吊具等

一、高强度链条吊索具

(一)、高强度链条吊索具

高强度链条吊索具的比较、检查及使用细则 …… 110-119

(二)、80级高强度链条吊索具

80级链条吊索具 …… 120-126

80级链条+钢丝绳组合吊索具 …… 127

80级链条、强力环、子母环、调节器、双环扣 …… 128-129

80级吊钩 …… 129-133

双C形平钩、单C形平钩 …… 134

(三)、100级超高强度链条吊索具

100级超强型圆环链、主环 …… 135

100级超强型吊钩、双环扣、调节器 …… 136-137

链条吊索具载荷选型表 …… 138

(四)、高强度不锈钢卸扣、吊环螺钉、花兰螺丝

(五)、链条及钢丝绳护角 …… 139

二、高强度起重吊点

DLRS Super侧向吊点 …… 140-141

DLRV Super眼型旋转吊点 …… 142

DLRU Super万向吊环 …… 143-144

U型多角度旋转万向吊环 …… 145

DS系列125t大吨位吊点/DB型85t-250t大吨位吊点 …… 146

DS系列吊点 …… 147-148

80级吊点、焊接D形环、吊环螺钉、螺母 …… 149-153

混凝土组合吊环 …… 154

DC系列100级吊点 …… 155-156

DP系列100级吊点 …… 157-165

DT系列100级吊点 …… 166-167

三、高强度起重工具

(一)、高强度起重葫芦及小车

手拉链条葫芦、手扳链条葫芦 …… 168-170

高精度伺服环链电动葫芦 …… 171

无极调速变频环链电动葫芦 …… 172

不锈钢手拉小车、MINI手扳葫芦、MINI手拉葫芦 …… 173

低净空组合葫芦 …… 174

防爆葫芦、防腐葫芦、不锈钢手拉葫芦 …… 175-177

无限遥控分组葫芦同时升降系统 …… 177

环链电动葫芦 …… 178

钢丝绳电动葫芦 …… 179-180

固定式电动葫芦 …… 181

手拉小车式电动葫芦 …… 182

电动小车式电动葫芦 …… 183

气动葫芦 …… 184-185

手拉小车、手推小车 …… 186-187

(二)、夹轨器 …… 188

(三)、钢板钳 …… 189-193

(四)、起重滑车 …… 194-196

(五)、磁力起重器

永磁、电永磁、电磁介绍 …… 197

手动永磁起重器、半自动及自动永磁起重器 …… 198-201

(六)、千斤顶 …… 202-203

(七)、油桶搬运及起吊用具 …… 204-205

(八)、弹簧平衡器 …… 206-207

(九)、电子吊秤 …… 208-209

目 录

DOLECO 多来劲

D、起重机械及设备事业部产品：

高强度起重机械、智能起重设备

一、高强度机械及自动化非标起重装备

(一)、非标吊具概述、非标吊具安全使用规则 …… 210-212

(二)、吊梁

吊钩梁、H型吊梁、十字型吊梁、分段加长起重吊梁 …… 213-215

气动吊具、液压吊具、液压吊机 …… 216-217

钢板电永磁组合联吊吊具 …… 218

蓄电池式电永磁吊具 …… 219

耐高温和耐腐蚀吊具及工装 …… 220

风电吊具、核电吊梁、造船及港口等专用吊具 …… 221-223

联排吊具、轴承吊具、集装箱等吊具、化工装备吊具 …… 224

常压、低压运输容器 …… 224

移动工作台、吊具放置架、货叉吊具 …… 225-226

移动式铝合金龙门起重机、移动式钢结构龙门起重机 …… 226-228

二、高强度机械及自动化非标夹具

(一)、专用夹具

机械自动纸卷夹钳、电动平移式纸卷翻转夹钳 …… 229-230

电动伸缩钢管夹钳、机械及电动圆木及方箱夹钳 …… 231

(二)、C型钩、L型钩、铲钩 …… 232-233

(三)、立卷夹具、盘圆夹具 …… 234-237

(四)、卧卷夹具、方坯夹钳、方坯、板坯夹具 …… 238-239

(五)、钢板提升机、型钢夹具、轧辊夹具 …… 240-243

(六)、内撑夹具 …… 244

(七)、卷料上下料夹具及搬运系统 …… 245-246

三、高强度翻转机

(一)、360度翻转吊机

360度翻转吊机概述 …… 247-248

带式翻转吊机 …… 249-251

链式翻转吊机 …… 252

分体式翻转吊机 …… 253

(二)、举升翻转机 …… 254

(三)、地面翻转机

V型直角90度机械式翻转机 …… 255

180度托盘转换机械式翻转机 …… 256

单L臂90度液压翻转机、双L臂180度液压翻转机 …… 257-258

翻转变位机 …… 259

四、高强度悬臂起重机

定柱单臂式悬臂起重机、定柱双臂式悬臂起重机 …… 260-263

定柱曲壁式悬臂起重机、移动式悬臂起重机 …… 264-265

壁柱式悬臂起重机、壁行式悬臂起重机 …… 265-266

五、高强度智能平衡助力工位起重机

电动平衡助力智能起重器 …… 267-273

电动平衡助力智能工位起重机 …… 274

气缸平衡助力工位起重机械手 …… 275-277

六、真空吸盘自动化吊具

板材小型、板材大型真空吸盘吊具 …… 278-280

型材真空吸盘吊具、电动翻转真空吸盘吊具、无动力真空吸盘吊具 …… 281

纸箱及包装袋吸吊机 …… 282-283

七、高强度KBK轻型起重机系统

刚性轻型组合式悬挂起重机、挂顶起重机 …… 284-285

柔性单梁、双梁悬挂起重机、柔性单轨悬挂起重机 …… 286-288

E、吊索具专业测试及培训事业部：

起重吊索具及起重设备专业检测介绍 …… 289-290

起重吊索具及起重设备测试标准 …… 291-294

起重吊索具及起重设备检测设备及静载荷试验 …… 295

起重吊索具及起重设备培训 …… 296

公司大事年表 …… 297

目 录

DOLECO 多来劲

A. Products of Synthetic Fiber slings Division:

1. High strength synthetic fiber slings

Eye-eye webbing sling 1-4
Wide width webbing sling 5-6
Endless webbing sling 7
Stirrup sling 8
Slings used for turning machine 9
Protection hoses and edge protector 10-11
Combined slings 12-15
Round sling 16-18

2. Ultra light and ultra high strength synthetic fiber slings

UHMW-PE round sling 19-20
UHMW-PE rope 21
DoNova Synthetic fiber chain 22
Aramid webbing sling 23
Aramid round slings/Aramid ropes 24

3. High strength fastening and logistics tools

Synthetic fiber lashing strap 25-30
Pretension force indicator 31
DoNova UHMW-PE Synthetic fiber lashing chains 32
Steel lashing chains 33-34
Cargo bars 35
protection hoses and edge protector 36
Load securing nets 37

4. High strength traction tools

High pressure traction ropes 38-39
Hand cranked winches/electric winches/Puller 40-43
Wire rope tighteners, wire rope pullers 44
5. High strength fall protection equipment 45-54

B. Products of the Wire Rope Division:

1. High strength steel wire ropes

High strength steel wire ropes 55-70
High strength stainless steel wire ropes 71-73

2. High strength steel wire rope slings

Instructions for use of wire rope slings 74-77
Grade 1770 pressed and braided wire rope slings 78-79
Endless wire rope slings 80
Grade 1770 multi-legged wire rope sling sets 81-84
The top and tail connection form of wire rope sling 85
turnbuckle/wire rope clips/sling hooks/wedge joint/Ferrule 86-92
Shackles 92-95
S hooks 96

3.High strength wire rope cable 97-106

4.High strength wire rope system assemblies for cranes 107-109

Index

DOLECO
多来劲

C. Products of the Steel Chain, Lifting Points & Lifting Tools Division:

1. High strength chain slings

High-strength chain sling system and use details 110-119
Grade 80 chain slings 120-126
Grade 80 Chain + Wire Rope Combination Slings 127
Grade 80 Chain, master link, shortening hook for chains 128-129
Grade 80 hook,coupling links 129-133
Double C-shaped flat hook,single C-shaped flat hook 134
Grade 100 chain slings 135-138
Chain and steel wire rope corner protectors 139

2. High strength lifting points

DLRS Super lateral suspension points 140-141
DLRV Super Eye shaped Rotating Lifting Points 142
DLRU Super universal lifting rings 143-144
U Shape Multi-Angle Swivel lifting rings 145
DS series 125t large tonnage lifting points/DB type 85t-250t large tonnage lifting points 146
DS series lifting points 147-148
Grade 80 lifting points,welded D-ring,ring screw,ring nut 149-153
Concrete combination rings 154
DC series Grade 100 lifting points 155-156
DP series Grade 100 lifting points 157-165
DT series Grade 100 lifting points 166-167

3. High strength lifting tools

3.1.High strength lifting hoist and trolleys

Hand chain hoists,hand lever chain hoists 168-170
High precision servo electric chain hoist 171
Infinitely variable speed inverter electric chain hoist 172
Stainless steel hand pulled trolleys,Mini hand and lever chain hoists 173
Low headroom combination hoist 174
Explosion-proof hoists, corrosion-resistant hoists, stainless steel hand chain hoists 175-177
Infinite Remote Group Hoist with Controlled Simultaneous Lifting System 177
Electric Chain Hoist 178
Electric Wire Rope Hoist 179-180
Fixed Electric Hoist 181
Electric Hoist with Manual Trolley 182
Electric Hoist with Motorized Trolley 183
Pneumatic Hoist 184-185
Hand-pulled trolley, hand-pushed trolley 186-187
3.2.Rail clamps 188
3.3.Steel plate pliers 189-193
3.4.Lifting tackles 194-196
3.5.magnetic lifting equipment 197-201
3.6.Jacks 202-203
3.7.Oil drum handling and lifting equipment 204-205
Spring balancers 206-207
Electronic hanging scales 208-209

Index

DOLECO 多来劲

D. Products of the Lifting Machinery and Equipment Division:

1. High strength machinery and automated non-standard lifting equipment

Non-standard spreader overview, non-standard spreader safety use rules 210-212
Hook beams/H and cross shaped lifting beams/segmented extended lifting beams 213-215
Hydraulic lifting machine 216-217
Electric permanent magnet lifting equipment for steel plate 218
Storage battery permanent lifting equipment 219
High Temp & Anti-corrosion Lifting Gear & Tooling 220
Lifting equipment for wind power,nuclear power,shipbuilding and ports 221-223
Joint row lifting equipment/Lifting equipment for bearing,container,chemical industry 224
Atmospheric and low pressure transportation vessel 224
Mobile workbench/placement rack for lifting tools/fork spreader 225-226
Mobile aluminum and steel structure gantry cranes 226-228

2. High strength mechanical and automated non-standard fixtures

Mechanical and automatic paper roll clamps 229-230
Steel pipe clamps, round wood and square box clamps 231
C-shaped hooks/L-shaped hooks/shovel hooks 232-233
Vertical roll clamp/circular roll clamp 234-237
horizontal roll clamp, billet clamp,slab clamp 238-239
steel plate lifters/Section Steel clamp lifters/roller clamp lifters 240-243
Internal Expanding Fixture 244
Coil Loading & Unloading Fixture and Handling System 245-246

3. High-strength turning machine

3.1. 360°lifting turning machine
360°lifting turning machine overview 247-248
Belt type lifting turning machine 249-251
Chain type lifting turning machine 252
Split type lifting turning machine 253
3.2. Turning machine lifted from the ground 254
3.3. 90°and 180°ground turning machine
V-type right-angle 90°mechanical ground turning machine 255
180°pallet conversion mechanical ground turning machine 256
Single L-arm 90°hydraulic ground turning machine 257
Double L-arm 180°hydraulic ground turning machine 258
Tilting Positioner 259

4.High strength cantilever cranes

Fixed column single cantilever cranes, Fixed column double cantilever cranes 260-263
Fixed column curved wall cantilever cranes, Mobile cantilever cranes 264-265
Wall column cantilever cranes,Wall-mounted cantilever cranes 265-266

5.High strength intelligent balance assisted workstation crane

Electric balance assisted intelligent machine 267-273
Electric balance assisted intelligent workstation crane 274
Cylinder balance assisted workstation crane manipulator 275-277

6.Vacuum suction cup automatic lifting tools 278-283

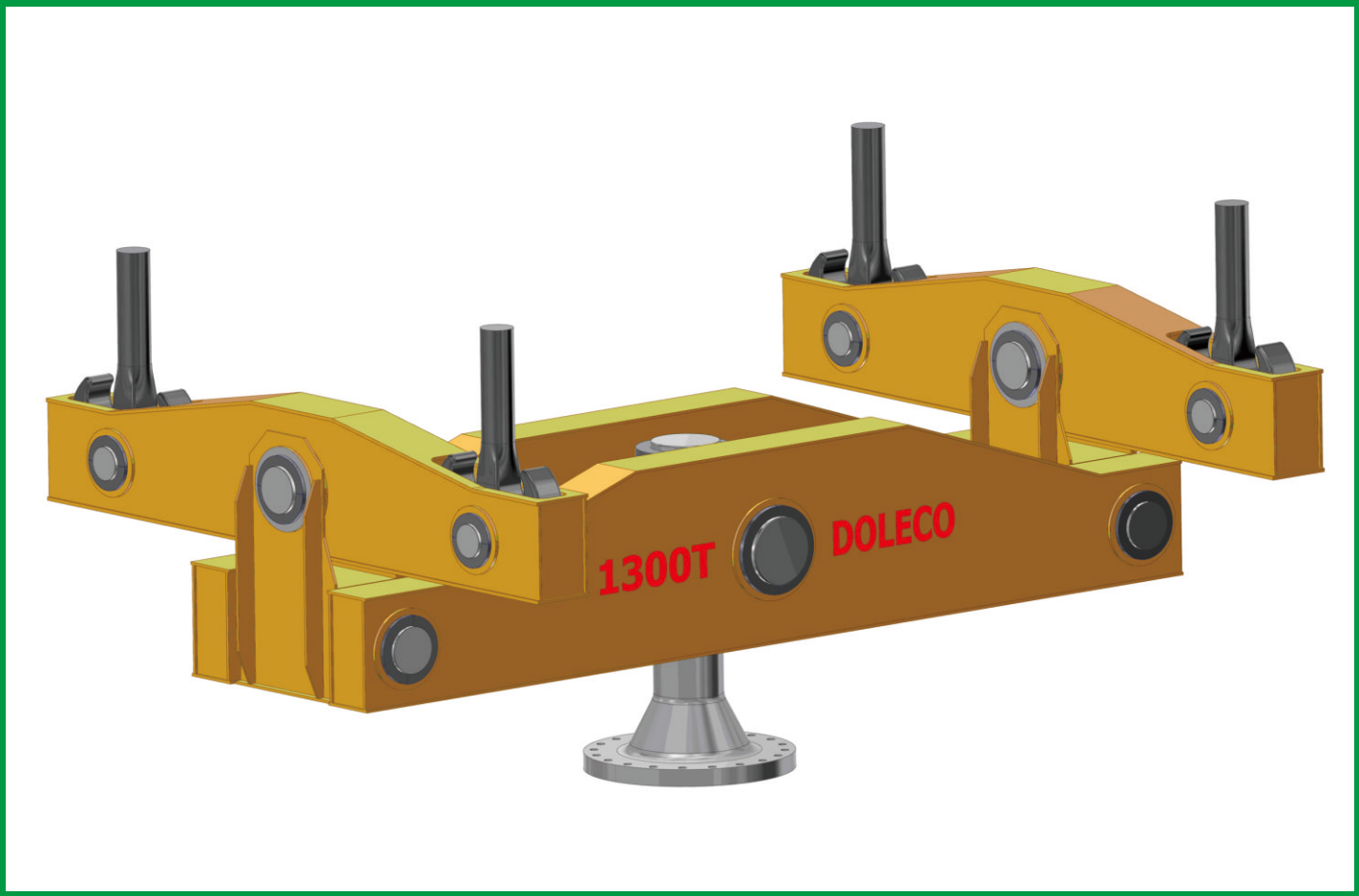
7. High strength KBK light crane system 284-288

E. Professional Testing and Training Division for Lifting Equipment

Professional Inspection Introduction for Lifting Slings & Lifting Equipment 289-290
Testing Standards for Lifting Slings and Lifting Equipment 291-294
Inspection Equipment and Static Load Test for Lifting Slings & Lifting Equipment 295
Training on Lifting Slings and Lifting Equipment 296

Company timeline of major events 297

多来劲·高强度非标吊梁



（一）非标吊具概述

非标吊具是用于吊运各种物件的专用机械，其形式种类繁多。

随着各行各业生产效率的快速发展，非标吊具在物流系统中扮演了重要的角色，是各类企业必不可少的重要部件。吊具的性能优劣对其生产效率和安全操作起着重要的作用。

德莱奇集团包括其昆山公司具有雄厚的技术研发设计和工艺制造配套能力。公司利用世界最先进的三维设计软件，通过精确的有限元分析，对各种非标吊具不断进行优化升级设计，使吊具的设计更趋于合理，保证了吊具的使用安全，并减少或消除了对被吊运物件的损坏。

本集团不断进行研发及优化设计，使非标吊具系列化和标准化，形成了冶金吊具、核电吊具、风电吊具、火车吊具、飞机吊具、军事装备吊具等等非标吊具系列，基本满足了所有行业非标吊具的技术要求。

非标吊具根据用户实际使用的情况和特定的要求而设计。由于产业的多样性，用户企业内都有自己的工艺流程和物流规则，为了使吊具能够贴合用户的特殊要求，吊夹具的设计必定要关注上述要求，需要充分了解用户的使用情况。

本吊具样本中仅给出了各类吊具的样例，供用户在选择适合自己使用情况的吊具，然后提出需要修正的内容，我公司的技术人员会根据用户要求作出合理的设计和建议，以满足用户要求。

用户在订购吊具时，需要提供如下基本使用情况：

1）被吊物件的最大重量；

2）被吊物件的形状和尺寸；

3）被吊物件的吊夹方式：

底部或内孔托夹；

侧面或端面夹持；

电磁铁或气动吸取；

链条、钢丝绳或吊带吊挂；

吊钩吊挂；

其他特殊吊挂方式；

4）被吊物件的温度或环境温度；

5）工作节拍和工作效率（以便确定电动类吊具的运行速度）一般平移类吊具的钳退开闭移动速度为100 mm/s，吊具旋转速度为1 r/min；

6）被吊物件的防护要求；

7）对吊具的控制方式；





众所周知，一个合理、安全、高效的吊运理念对用户企业的生产效率极为重要。

（二）非标吊具安全使用规则

1）吊具及索具应与吊重种类、吊运具体要求以及环境条件相适应。

2）作业前应对吊具（含控制、制动系统和安全装置）及索具进行检查，当确认完好，功能正常时方可投入使用。

3）拴挂前，应确认所吊重物上设置的起重拴连接点是否牢固，提升前应确认连接是否可靠。

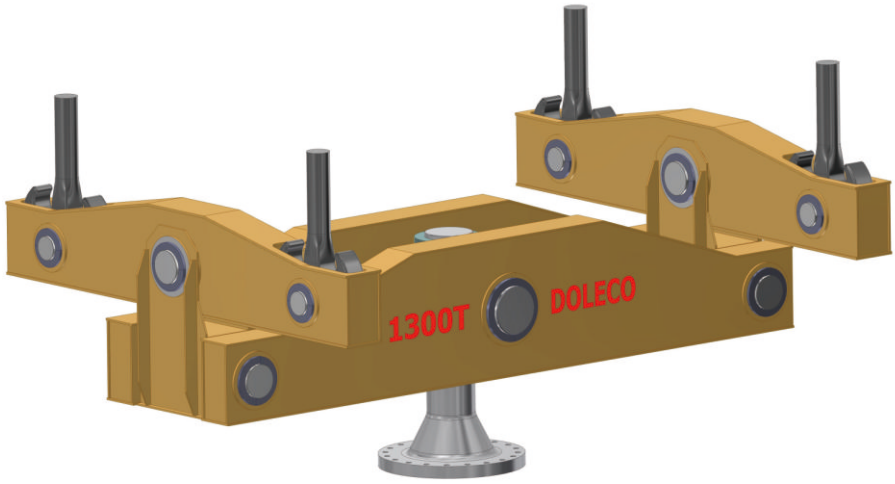
4）吊具承载时不得超过额定起重量（含高温及低温、腐蚀的功能特殊工况）。

5）作业时不得损坏吊件、吊具及索具，必要时加保护衬垫。

6）起重机吊钩的吊点，应力求与吊重重心在同一条铅垂线上，使吊重处于稳定平衡状态，否则提升前应做试吊试验，直到使吊具重获的平衡为止，防止提升时产生滑动或滚动。

高强度
非标吊具

DOLECO
多来劲



7）应建立及建全安全使用、维护保养规程和相应的规章制度。应根据所用吊具及索具的种类以及使用的具体情况，建立必要的规章制度。如：交接班制度、安全技术要求细则、操作规程细则、绑挂指挥细则、检修制度、培训制度、设备档案制度等。

8）吊具的维修工作应由专业人员承担，维修更换的零部件须保持原零部件的技术性能，吊具处于工作状态时，不应进行保养、维修或人工润滑。维修时，一般应将吊具从起重机械上卸下，因条件限制不能卸下时，应采取下列保护措施：

a）应有可靠的保护措施或设置监护人员；

b）将所有控制器手柄置于零位；

c）切断主电源，并挂有（有人维修，禁止合闸）明显标牌或设专人守护。

9）新购置、自制或修复的吊具、索具在使用前，应由专职人员按本标准相应条款要求进行检查，确定能否投入使用。

10）日常使用人员对吊具、索具进行经常性（含使用前、使用间歇时间）目视检查，当发现有影响安全使用性能的缺陷时，应停止使用，并按定期检查要求进行检查。

11）根据吊具及索具使用频度、工况条件恶劣程度或吊具与索具经验使用寿命时间，确定合理的定期检查周期，并指定专职人员，按吊具及索具安全技术要求，进行全面检查，对其做出安全评价。定期检查周期一般不低于半年，最长时间不得超过一年，检验记录应作为继续检查、维修或报废的依据。

检查前，清洗表面上的油污、尘垢时，不得使用损坏母体金属，引起氢化脆裂、过热、金属脱落或滑移等出现缺陷的方法。

检查应包括下列内容：

a）标记有无丢失、损坏或因污损使其内容辨认鉴别不清；

b）螺栓、螺母等紧固件有无松动；

c）主要零部件，如吊钩（含直柄吊钩螺母防松装置）、吊耳（耳轴）钢丝绳及绳端固定连接、滑轮、夹持吊具钳臂（含爪、吊牙）、集装箱吊具转锁等磨损、腐蚀、塑性变形、裂纹等异常情况；

d）金属结构主要受力构件磨损、腐蚀、裂纹（含焊缝）、塑性变形等异常情况；

e）制动器、安全防护与联锁保护装置（含零部件磨损、松动、裂纹等异常情况）的功能是否正常；

d）吊索（含吊具）的链环、钢丝绳（含纤维、吊带及索眼端部固定连接）及端部配件的磨损、腐蚀、塑性变形、裂纹、断丝、烧熔、纤维制品的烧焦、老化等；

12）购置吊具与索具时，设备部门必须对公司的吊具及索具建立设备档案，设备档案内容包括：

a）质量证明书；

b）安装后开始使用时间；

c）日常使用、保养、维修、变更、检查和试验等记录；

d）设备、人身事故记录；

c）设备存在的问题和评价。

13）除了定期检查外，检验还应符合下述要求：

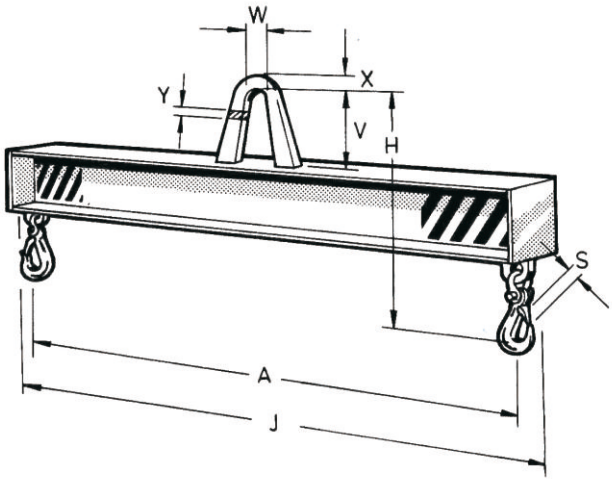
a）经大修、新购置及自制、改造过的吊具在使用前应进行检验合格；

b）经重大事故、大地震等自然灾害后，使结构及其零部件受损坏的吊具,应在修复后进行检验合格；

DOLECO
多来劲

吊钩梁（DLC-DG1）

专业研发、设计、生产机械可调吊具，液压可调吊具，电动可调吊具。
可满足各行业不同客户的具体需求。



额定载荷超过16t的吊钩梁为非定型产品，
需根据客户的需求定制。

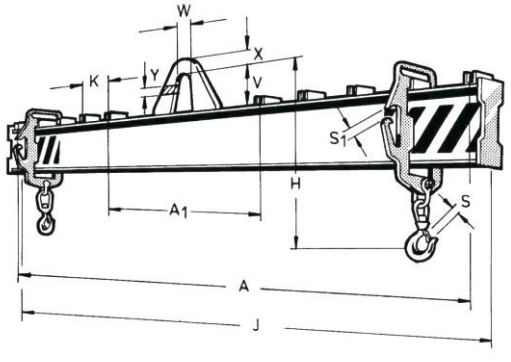
产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）								自重
	T	A	H	J	S	V	W	X	Y	kg
DLC-DL0101A	1	1000	380	1070	20	125	55	35	15	140
DLC-DL0101B		1600	400	1670						230
DLC-DL0101C		2500	420	2570						390
DLC-DL0101D		3150		3220						470
DLC-DL0161A	1.6	1600	480	1690	26	140	60	40	15	270
DLC-DL0161B		2500	500	2590						460
DLC-DL0161C		3150	520	3240						660
DLC-DL0161D		4000		4090						820
DLC-DL0251A	2.5	2500	530	2590	30	150	70	45	20	600
DLC-DL0251B		3150	550	3240						850
DLC-DL0251C		4000	570	4090						1200
DLC-DL0251D		5000	590	5090						1700
DLC-DL0401A	4	2500	600	2600	30	175	80	50	25	810
DLC-DL0401B		3150	620	3250						1130
DLC-DL0401C		4000	650	4100						1620
DLC-DL0401D		5000	680	5100						2300
DLC-DL0631A	6,3	3150	760	3260	33	210	95	55	30	1600
DLC-DL0631B		4000	790	4110						2250
DLC-DL0631C		5000	820	5110						3160
DLC-DL0631D		6300	860	6410						4500
DLC-DL1001A	10	3150	910	3290	42	235	100	70	35	2200
DLC-DL1001B		4000	950	4140						3100
DLC-DL1001C		5000	1000	5140						4340
DLC-DL1001D		6300		6440						5350
DLC-DL1601A	16	4000	1200	4190	54	300	110	85	40	4400
DLC-DL1601B		5000	1200	5190						5300
DLC-DL1601C		6300	1250	6490						7500

变距吊钩梁（DLC-DG2）

由于吊运吊挂间距经常有变化的物件，诸如料箱、渣土箱等。
外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。

产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）											自重
	T	A	A_1	H	J	K	S	S_1	V	W	X	Y	kg
DLC-DL0102A	1	1000	400	480	1080	150	22	20	125	55	35	15	260
DLC-DL0102B		1600	700		1680								390
DLC-DL0102C		2500	1000		2580								480
DLC-DL0102D		3150	1050		3230								570
DLC-DL0162A	1.6	1600	800	550	1680	200	24	20	140	60	40	20	460
DLC-DL0162B		2500	900		2580								650
DLC-DL0162C		3150	1150		3230								780
DLC-DL0162D		4000	1200		4080								950
DLC-DL0252A	2.5	2500	900	590	2585	220	26	25	150	70	45	20	810
DLC-DL0252B		3150	1150		3235								960
DLC-DL0252C		4000	1200	630	4110								1550
DLC-DL0252D		5000	1400		5110								1920
DLC-DL0402A	4	2500	1000	700	2610	250	28	30	175	80	50	25	1170
04.315.040.031		3150	1150		3260								1380
04.315.040.040		4000	1000	765	4110								2220
04.315.040.050		5000	1500		5110								2650
04.315.063.031	6.3	3150	1150	880	3260	280	34	35	210	95	55	30	2230
04.315.063.040		4000	1000		4110								2680
04.315.063.050		5000	1500	950	5110								4150
04.315.063.063		6300	1800		6410								5050
04.315.100.031	10	3150	1350	1050	3280	300	42	40	235	100	70	40	3140
04.315.100.040		4000	1000		4130								3730
04.315.100.050		5000	1400	1100	5130								5190
04.315.100.063		6300	1500		6430								6230
04.315.160.040	16	4000	1600	1280	4130	400	52	50	300	110	85	50	5410
04.315.160.050		5000	1800	1280	5130								6340
04.315.160.063		6300	1500	1330	6430								8610





高强度
吊梁

DOLECO
多来劲



多吊点可调式一字起重横梁



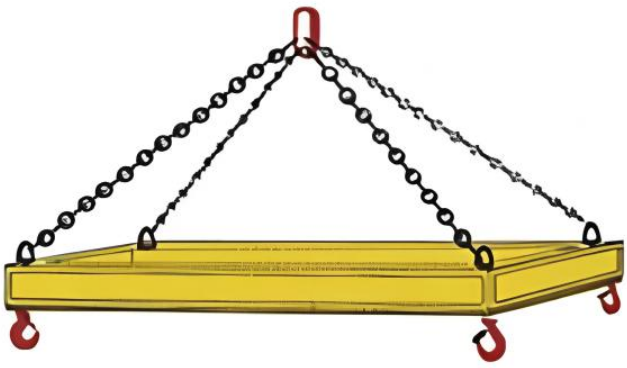
日字形框形吊梁静载荷试验



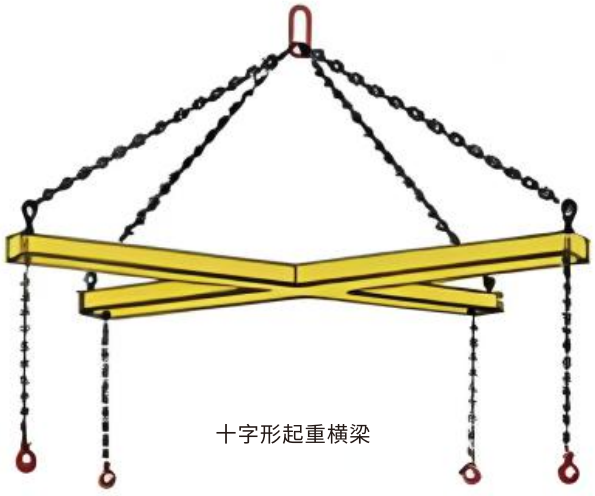
H型吊点固定式工字起重横梁



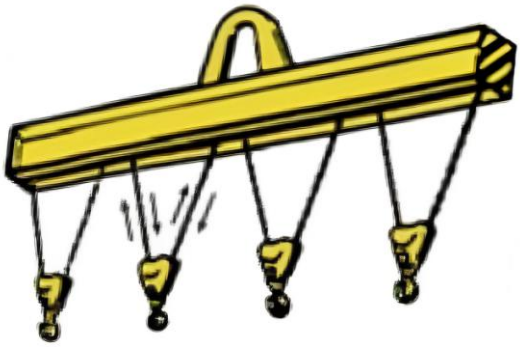
H型吊点可调式工字起重横梁



口字形框形起重横梁



十字形起重横梁



一字形起重横梁



托辊吊具

可根据客户需求，进行各种结构及各种额定载荷的设计及生产



额定载荷110吨吊梁静载荷试验

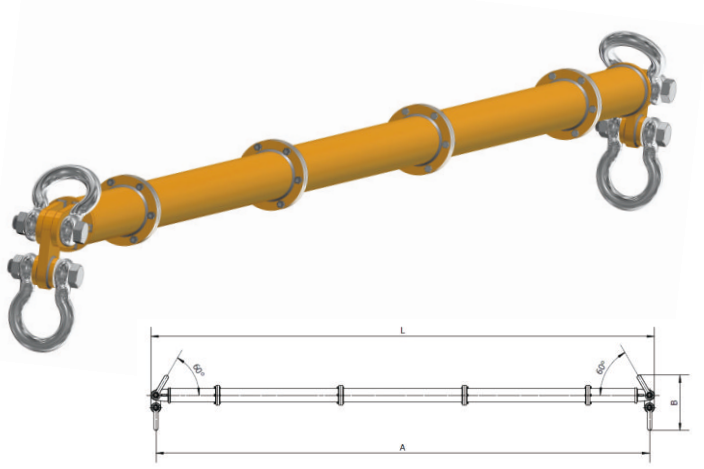
高强度
长度可调节起重横梁

DOLECO
多来劲

分段加长起重横梁(DLC-HL1)

产品型号	额定载荷(T)	吊具尺寸(mm)			自重(kg)
		A	L	B	
DLC-HE01001	100	2500	2000	1800	1690
DLC-HE02001	200	3500	3000	1900	2535
DLC-HE03201	320	5500	5000	1900	3515
DLC-HE05001	500	7500	7000	1950	4495
DLC-HE08001	800	9500	9000	1950	5115
DLC-HE10001	1000	13000	12500	2000	6520

用于吊运大型设备物件，通过横梁将吊点扩展到合适的位置，以便合理地分配总起重量，平稳地起吊。多用于船运。
吊梁的长度可由标准分段联接而成，根据被吊物件吊点的位置设定总长度。外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



长度可调节吊杆(DLC-HL2)

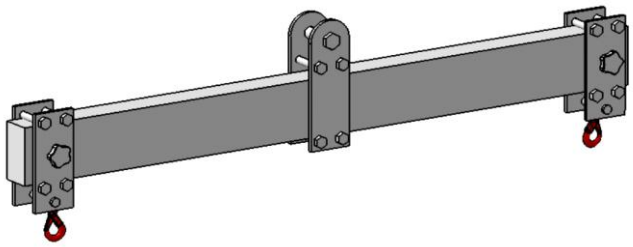
产品型号	吊装宽度	额定载荷 (T)		自重
	(m)	吊装角0-45°	吊装角45-60°	(kg)
DLC-HE01002	1-1.5	1.4	1	10
DLC-HE02002	1.2-2	2.8	2	14
DLC-HE04002	1.2-2	4.5	3.2	16
DLC-HE07002	1.2-2	7.1	5	28
DLC-HE01102	1.9-2.5	11.2	8	50



可调节铝合金起重横梁

产品型号	吊装宽度	额定载荷	自重(kg)			
	(mm)	(kg)	2m	3m	4m	5m
DLC-AB0200	300-5000	200	7	13	18	25
DLC-AB0300	300-5000	300	8	16	22	31
DLC-AB0400	300-5000	400	10	18	26	35
DLC-AB0500	300-5000	500	12	21	29	49
DLC-AB0600	300-5000	600	14	23	36	56
DLC-AB0800	300-5000	800	17	35	48	71
DLC-AB1000	300-5000	1000	20	42	62	89
DLC-AB2000	300-4000	2000	33	76	109	139
DLC-AB3000	300-3000	3000	55	94	123	180

两个下吊点距离可调



高强度
无线遥控自动化气动吊具
无线遥控自动化液压吊具

DOLECO
多来劲

无线遥控气动吊装夹钳分组同时夹紧释放及升降系统

通过无线遥控器遥控起重葫芦及气动夹钳，可实现多个气动吊装夹钳、气动吊装夹钳分组或单个气动夹吊装钳的同时升降、夹紧及释放，可大大提高起重吊装自动化水平。控制距离为100米。





无线遥控液压顶升分组同时升降系统

通过无线遥控器，可实现多个液压顶升装置、液压顶升装置分组或单个液压顶升装置的升降，以便提高起重吊装效率。





无线遥控自动化风电液压吊具

该系列无线遥控自动化风电液压吊具的三个起重点可无极精确调距，可在野外、高空精确、快速地进行吊装作业。

产品型号: DoWindForce　额定载荷: 80t

产品型号: DoWindStrong　额定载荷: 128t



液压吊机在使用过程中必须考虑载荷
衰减曲线图，以防倾翻，确保安全！



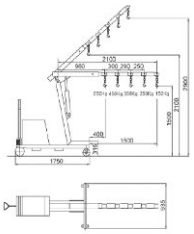


高强度
液压吊机

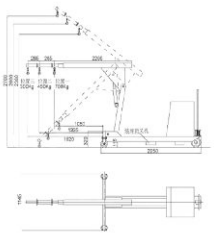
DOLECO
多来劲

平衡重式单臂吊（手动液压）

产品编码	0878 5501					0878 7001		
产品名称	150-550kg 平衡重式单臂吊					300-700kg 平衡重式单臂吊		
吊臂长度(mm)	960	1260	1550	1800	2100	2285	2570	2855
每工位最大载重量(kg)	550	450	350	250	150	700	450	300
吊钩离地高度(吊臂最高时)(mm)	2100	2300	2500	2700	2800	2380	2600	2700
吊钩离地高度(吊臂水平时)(mm)	1500					1490		
吊钩离地高度(吊臂最低时)(mm)	450	着地	着地	着地	着地	280	着地	着地
吊钩到前端的水平距离(吊臂最高时)(mm)	-150	0	100	350	400	520	760	1000
吊钩到前端的水平距离(吊臂水平时)(mm)	400	700	990	1240	1500	1050	1335	1620
吊钩到前端的水平距离(吊臂最低时)(mm)	-100	50	300	750	1100	640	820	1200
车身尺寸：长x宽x高(吊臂最低时)(mm)	1800x935x1800					2250x1145x1800		
前步轮规格(尼龙)(mm)	Φ200转向后轮，Φ150定向前轮					Φ200转向后轮，Φ150定向前轮		
净重(kg)	420					590		



150-550kg



300-700kg

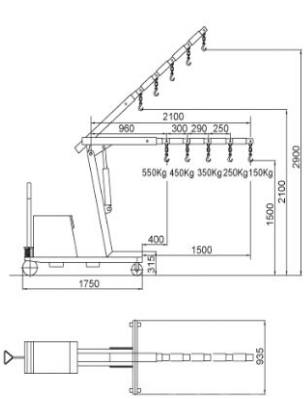
平衡重式单臂吊（半电动型）

产品编码	0878 5502				
产品名称	150-550kg 平衡重式半电动单臂吊				
吊臂长度(mm)	960	1260	1550	1800	2100
每工位最大载重量(kg)	550	450	350	250	150
吊钩离地高度(吊臂最高时)(mm)	2100	2300	2500	2700	2800
吊钩离地高度(吊臂水平时)(mm)	1500				
吊钩离地高度(吊臂最低时)(mm)	450	着地	着地	着地	着地
吊钩到前端的水平距离(吊臂最高时)(mm)	-150	0	100	350	400
吊钩到前端的水平距离(吊臂水平时)(mm)	400	700	990	1240	1500
吊钩到前端的水平距离(吊臂最低时)(mm)	-100	50	300	750	1100
车身尺寸：长x宽x高(吊臂最低时)(mm)	1750x935x1800				
脚步轮规格(尼龙)(mm)	Φ200转向后轮，Φ150定向前轮				
起升速度(空载/满载)(mm/s)	130/70				
电池参数(免维护电池)(Ah/V)	120/12				
内置充电机(A/V)	输入220V/50Hz，输出8A/12V				
净重(kg)	450				



1.平衡重式无支腿重载设计专用于为塑机、加工中心、压机等吊装模具或工件
2.底部配有适于叉车装卸的货叉孔，方便运输
3.半电动单臂吊的电量表示电量不足时，请及时充电，以免损坏电池

安全操作注意事项
1.必须在平整且坚硬的地面上操作使用单臂吊，松软的地面可能会导致倾翻。
2.起吊载荷不得超过所规定的额定载重量。
2.单臂吊的臂长在延伸过程中，其额定载重量将会减少，每一个调整位置的额定载重量详按吊臂上的标签，严禁超载使用。
4.起吊前请确保吊臂已通过固定销牢固定位。
5.吊钩上配有弹性锁扣机构，起吊前请确保锁扣正常工作。
6.起吊前确保载荷平衡并稳定，并且载荷的重心总是处在吊钩下方。
7.吊钩或载荷的下方严禁站人。
8.单臂吊移动过程中，严禁载荷剧烈晃动或下降。
9.单臂吊不是专门用来运输或一定货物的工具，如果需要移动，移动前请尽可能的降低载荷及吊臂的高度。
10.单臂吊也不是用来长久地悬吊重物的工具，每次操作完毕，请及时卸下载荷。
11.每次使用前，请认真做一次外观检查，如有发现任何损害或不正常，请立即提交修理。



高强度
钢板电永磁组合
联吊吊具

DOLECO
多来劲

钢板电永磁组合联吊吊具

电永磁组合联吊吊具由多个电控起重永磁铁组成。
电控起重永磁铁简称电永磁铁，用永磁力做工作磁力，用电控制充退磁，工作过程中不用电，既具有起重电磁铁的适用范围，又具有起重永磁铁安全可靠、高度节能、性能稳定的特点。
电永磁铁与永磁铁、电磁铁的区别请见本样本P199

电永磁吊具产品特点：

1.仅在充退磁状态转换时通入瞬间电源，工作过程中不再用电，节能，无温升，无变形，无断电失磁危险，操作方便，安全可靠。
2.充退磁循环快，充磁后工作中，工作磁力不受系统断电等电源故障影响，退磁后工作面剩磁少，可实现快速磁力释放。
3.操控方便，可用按钮或远程遥控器控制充退磁，具有磁饱和、起吊物重量、起吊物倾斜角度等多项检测和保护功能。
4.控制按钮就是无级磁力调控开关，可自由选择磁力大小。吊运钢板时，可以一次只吸吊一张钢板，也可以一次吸吊多张钢板，然后根据需要将吸吊的钢板一张张分别卸载。
5.既可单台使用，又可多台组合使用，吊运大型工件或材料。



单张中厚钢板电永磁伸缩梁组合联吊吊具

该产品适合吊运长短不一、重量相近的中厚板(厚度≥5mm的单张钢板)，吊具吊梁最外侧可伸缩，其具有多档调磁功能,精准控制吊具透磁深度,可确保完全不粘连下一张钢板,大幅提高钢板吊运效率。可以根据钢板的规格范围(长度、宽度、厚度)以及行车的起重吨数,选择不同起吊吨位的起重电永磁铁，多台组合模式联吊(可分组控制)。

单张中厚钢板电永磁伸缩梁组合联吊吊具

产品型号	额定载荷 (kg)	钢板尺寸(mm) 钢板长度 最短	钢板长度 最长	钢板宽度 最窄	钢板宽度 最宽	钢板厚度 最薄	吊具自重 (kg)
EPM10001	5000	3000	12000	500	3500	5	2350
EPM10002	8000	3000	12000	500	3500	5	2500
EPM10003	9000	3000	12000	500	3500	5	2650
EPM10004	12000	3000	12000	500	3500	5	2800
EPM10005	15000	3000	12000	500	3500	5	2950
EPM10006	20000	3800	12000	500	3500	8	3350
EPM10007	24000	3800	12000	500	3500	5	3550
EPM10008	9000	3100	16000	500	3500	5	3300
EPM10009	12000	3100	16000	500	3500	5	3400
EPM10010	16000	3100	16000	500	3500	5	3600
EPM10011	20000	3100	16000	500	3500	5	3800
EPM10012	24000	3100	16000	250	500	5	4000



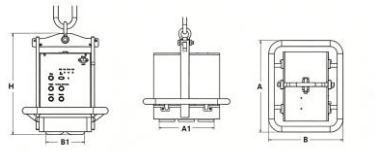
单张薄钢板电永磁组合联吊吊具

本系列吊具用于起吊最小厚度为1.5毫米的薄钢板，适用于吊运钢板（厚度1.5mm~6mm的单张钢板)、绝不粘连第二层钢板。对小至1.5mm的钢板仍能产生足够吸力,采用多点吸附方式，能自适应薄板的挠度变形，大幅提高钢板吊运效率。(注意:冷轧薄板须注意钢板之间的油膜情况，油膜会产生较大粘合力，必要时要配合磁力分张器使用或清除油膜)。

单张薄钢板电永磁组合联吊吊具

产品型号	额定载荷 (kg)	钢板尺寸(mm) 钢板长度 最短	钢板长度 最长	钢板宽度 最窄	钢板宽度 最宽	钢板厚度 最薄	吊具自重 (kg)
EPM 20001	1000	500	3000	1000	2500	3	550
EPM 20002	2000	1200	6000	1000	2500	3	700
EPM 20003	3000	1715	9000	1000	2500	3	1000
EPM 20004	4000	2900	12000	1000	2500	3	1300





高强度
蓄电池式电永磁吊具

DOLECO
多来劲

蓄电池式电永磁小钢板吊具

产品型号	额定载荷	吸最薄板厚	工作电压	充电时间	外形尺寸					自重
	kg	mm	DC:V	h	A	A1	B	B1	H	kg
EPMAS0500	500	4	DC60	6-8	370	310	190	130	382	51
EPMAS1000	1000	6	DC60	6-8	370	320	240	190	414	73
EPMAS1500	1500	6	DC60	6-8	426	386	240	200	421	88
EPMAS2000	2000	8	DC60	6-8	470	410	330	270	418	118
EPMAS3000	3000	10	DC60	6-8	638	578	346	286	431	185



蓄电池式电永磁单张钢板吊具

产品型号	额定载荷	钢板长度(mm)		钢板宽度(mm)		钢板厚度	自重
	kg	最短	最长	最窄	最宽	mm	kg
EPMAB006000	600	500	3000	900	2000	2	465
EPMAB010000	1000	500	3000	500	1500	5	500
EPMAB014000	1400	2100	15000	310	800	5	1090
EPMAB020000	2000	500	6000	250	500	6	780
EPMAB030001	3000	1700	6000	500	2000	2	1140
EPMAB030002	3000	500	6000	500	3500	5	1090
EPMAB060001	6000	500	6000	500	3500	6	1030
EPMAB060002	6000	500	6000	500	3500	5	1250
EPMAB08000	8000	2500	9000	500	3500	5	1640
EPMAB09000	9000	300	6000	600	3500	6	1090
EPMAB10000	10000	500	12000	500	3500	5	2010
EPMAB12000	12000	2500	9000	500	3500	5	1750
EPMAB18000	18000	1700	12000	1200	3500	5	3260
EPMAB20000	20000	2100	16000	1300	3500	6	4650
EPMAB25000	25000	2100	16000	1300	3500	6	4860

蓄电池式电永磁型材吊具

产品型号	额定载荷	长度(mm)		自重
	kg	最短	最长	kg
EPMAP1300	1300	730	6000	595
EPMAP1700	1700	1050	10000	720
EPMAP2600	2600	1500	10000	1220
EPMAP2600	2600	1500	12000	1178
EPMAP3900	3900	3000	18000	1831
EPMAP5200	5200	1000	24000	1831



电永磁吊具维护保养基本措施：

1. 定期检查各部件，确保设备正常工作。包括检查永磁材料、线圈、控制系统等各个部件的连接是否牢固，是否有松动、断裂、腐蚀等情况。

2. 定期清洗设备。在使用起重电永磁吊具的过程中，会积累灰尘、油污等污染物，会影响设备的性能和稳定性，因此需要定期清洗设备，保持设备的清洁。

3. 定期更换损坏的零部件。在使用过程中，设备的零部件可能会损坏或磨损，需要及时更换，以保证设备的正常工作。

4. 注意设备的使用方式。合理使用起重电永磁吊具，避免超载和频繁开关，减少设备的磨损和老化，从而延长设备的使用寿命。

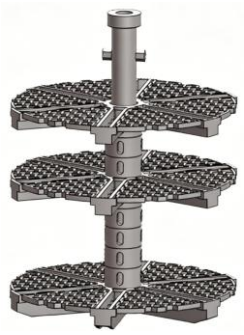
高强度
耐高温和耐腐蚀炉内吊具及工装
井炉热处理炉内吊具
高温和高硬度窑链
耐热钢载荷架
工业炉材料篮

DOLECO
多来劲

在长期承受高温及工件载荷的工作环境中，需要耐高温、耐腐蚀性、抗蠕变、抗氧化的吊具及工装。所有耐高温和腐蚀吊具及工装，均可根据客户的具体需求定制。

井炉热处理多层起重设备

该类型设备用于井炉中的热处理起重提升操作，由对高温和腐蚀具有抗性的高质量材料制成，可以携带多层工件并实现批量热处理。起重设备的多层结构，可改善空间利用率，缩短热处理时间并确保工件均匀加热，从而提高热处理的质量。在金属加工和机械制造等领域广泛使用。






耐热钢载荷架

耐热钢载荷框架是一种专门为高温环境设计的工业工具产品。它由耐热钢材制成，具有高温性和耐磨损性，适用于高温炉加工和熔化操作。它的结构经过精心设计，即使在高温条件下也可以确保稳定性和可靠性，从而降低了变形和损坏的风险。



工业炉材料篮

工业炉材料篮材料篮是由钢制成的，具有高温性和耐腐蚀性，可以承受工作条件的要求。每个篮子都经过严格的焊接和加工技术，以确保其稳定的结构和长时间的使用寿命。用于冶金，铸造和热处理行业。



高温高硬度窑链



该链条由特殊合金或陶瓷材料制成，高硬度耐高温耐腐蚀。在冶金、玻璃、陶瓷等行业窑炉中广泛应用。

钢等级	化学成分%							最高工作温度℃
	c	Mn	sl	Cr	ni	p	S	
10cr18ni9ti	<=0.12	<=2.00	<=1.00	17-19	8-11	<=0.035	<=0.03	850
10CR25NI20SI2	<=0.20	<=1.50	1.50-2.50	24-27	18-21	<=0.035	<=0.030	1200
10CR20NI14SI2	<=0.20	<=1.5	1.50-2.50	19-22	12-15	<=0.035	<=0.030	1050



高强度
风电吊具

DOLECO
多来劲

本公司专业研发、设计、生产风电行业各种机械吊具、液压吊具、气动夹具、自动化遥控吊具等，在国内外风电行业有众多客户。









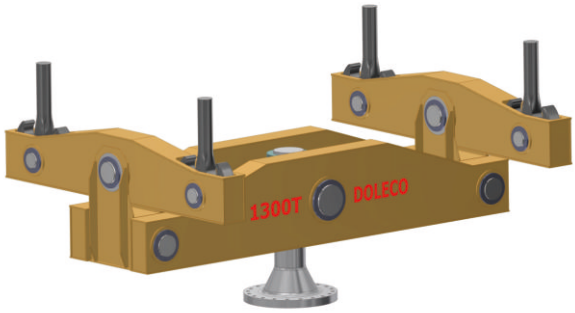


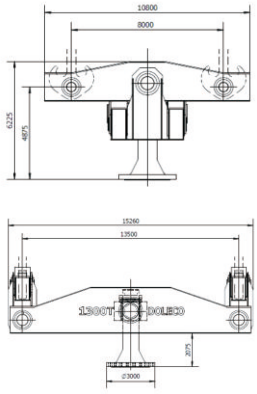
高强度
核电吊具

DOLECO
多来劲

额定载荷1300吨转子用联合吊梁

用于吊装大型发电机组转子。由两台桥式起重机抬吊。吊具外形及尺寸如下图所示，可根据客户需求进行设计





额定载荷600吨核电蒸汽发生器吊具

额定载荷600吨的组合吊梁+两根额定载荷150吨的带护套钢丝绳吊具





额定载荷350吨核电蒸汽发生器吊具

额定载荷350吨的组合吊梁+两根额定载荷100吨的钢丝绳吊具





额定载荷320吨核电反应堆压力容器

额定载荷320吨的组合吊梁+两根额定载荷100吨的钢丝绳吊具



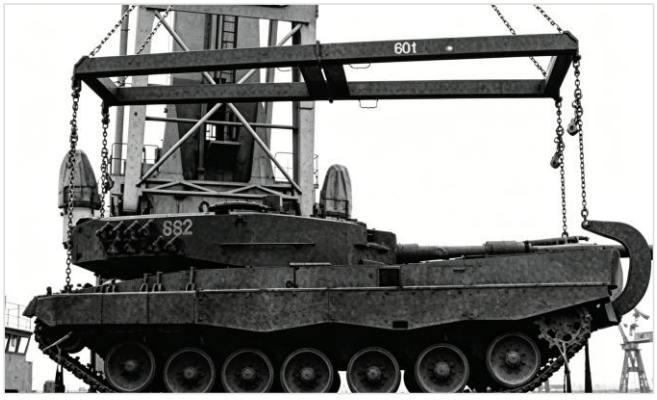




高强度
造船、港口专用吊具
军事装备专用吊具
飞机、火车专用吊具

DOLECO
多来劲

根据各行业设备的不同特点，公司开发了造船专用吊具、港口专用吊具、军事装备专用吊具、飞机专用吊具、火车专用吊具等各种专业非标吊具，可解决各行业不同设备的吊装问题。













高强度
联排吊具
常压、低压运输容器
集装箱吊具、化工装备吊具
海洋工程吊具

DOLECO
多来劲

联排吊具



常压、低压运输容器



集装箱吊具





化工装备吊具



海洋工程吊具

高强度
吊具放置架
叉车移动载人工作台

DOLECO
多来劲

DoAS型吊具放置架

产品型号	整体额定载荷	单钩额定载荷	主要尺寸(mm)			自重
	kg	kg	长	宽	高	kg
Do AS1500	1000	75	1520	800	1800	100
Do AS2000	1000	75	2020	800	1800	120







叉车移动载人工作台

产品特点：

1.配有安全销的内开式门栏，防滑台面和底部排水孔，防撞头护栏，确保安全载人平台通过安全长销和链条固定在货叉架上，确保不会滑动

2.易于拆卸和安装，较小存贮空间

3.标配四只万向脚轮（两个带刹车），便于移动

叉车移动载人工作台

产品型号	额定载荷	平台尺寸 (宽W*长L)	叉口间距 (内边)	单个叉口尺寸 (长*宽)	万向轮 规格(PU)	护栏 形式	自重
	kg	mm	mm	mm	mm		kg
DLC-PT3001	300	950x950	500	200x85	Φ100	圆管	99
DLC-PT3002	300	1200x1000	640	200x85	Φ100	圆管	120
DLC-PT3003	300	1000x1000	550	200x85	Φ100	方管	108

本产品仅适用于平衡重式叉车。前移式堆高车以及前移式叉车需要定制货叉孔后才能使用
请在订单中提前说明







高强度
龙门起重机
叉车吊钩

DOLECO
多来劲

移动式钢结构龙门起重机

产品型号	额定载荷（kg）	主梁跨度（m）	提升高度（m）	提升速度 单、双速（m/min）	主梁型式	葫芦运行方式
MCDS125	125	2/3/4/5/6	2/3/3.5	8、8/2	工字钢 、KBK轨道	电动 、手动 、手拉链
MCDS250	250	2/3/4/5/6	2/3/3.5	10、10/2.5、4、4/1	工字钢 、KBK轨道	电动 、手动 、手拉链
MCDS500	500	2/3/4/5/6	2/3/3.5	10、10/2.5、5、5/1.25	工字钢 、KBK轨道	电动 、手动 、手拉链
MCDS1000	1000	2/3/4/5	2/3/3.5	5、5/1.25、8、8/2	工字钢 、KBK轨道	电动 、手动 、手拉链
MCDS2000	2000	2/3/4/5	2/3/3.5	4、4/1	工字钢 、KBK轨道	电动 、手动 、手拉链



单、双孔型货叉吊

产品特点：

1.吊钩可旋转并带有安全闭锁

2.可沿货叉长度方向调整安装位置，并带有锁紧螺柱，便于固定

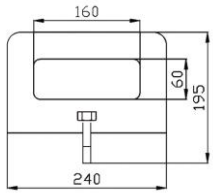
注意：使用过程中必须考虑叉车的载荷衰减曲线图并向叉车供应商严格咨询，以确保安全！

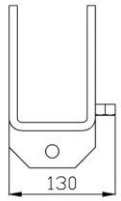
单、双孔型货叉吊

产品型号	孔数	额定载荷 kg	中心距 mm	叉口间距（内边距） mm	叉口 尺寸 mm	外形尺寸（长x宽x高） mm	吊钩 开口 mm	自重 kg
4999 1002	双孔	1000	250	112	138x55	440x120x160	28	14
4999 2502	双孔	2500	450	302	148x56	660x150x180	38	28
4999 5002	双孔	5000	450	250	188x75	730x180x220	48	49
4999 0501	单孔	500	-	-	160x60	240x130x195	28	6.5









高强度
铝合金轨道
龙门架起重机

DOLECO
多来劲

本公司铝合金龙门架所有架构材料，为铝合金压铸成型，强度高耐磨性好。铝合金封闭轨道。在确保安全的条件下自重最轻，并且可以折叠，方便搬运。表面阳极电镀防腐处理，无粉尘和油污，可以用于无尘场合使用。

MCAA型铝合金轨道龙门架起重机

主梁采用半封闭式的C型铝合金轨道，适配铝合金轨道手动小车或者电动小车。负载小车及电缆滑车内置式。
主梁负载能力从250kg-3000kg，负载能力强，跨度和高度可调。
不同的起重量都有相对应的不同尺寸系列。
非标起重量、跨度、高度都可定制。

大梁高度的调整：
门吊的高度方便调整，由2个螺栓在垂直位置插拔，可以很容易并安全地提高到需要位置
调整间距:200或150mm
侧面可以安装棘轮机构，这样能够用较小的力提升重物

主梁长度及自重

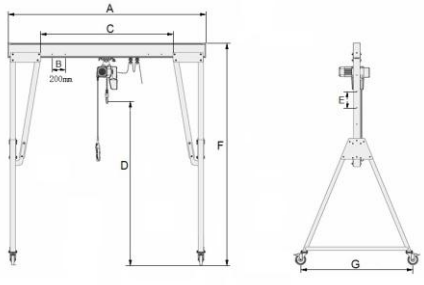
主梁长度(mm)	A	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000
	C	1580	2080	3080	4080	5080	6080	7080	8080
		自重(kg)							
额定载荷(kg)	250	13	26	28	43	62	73	92	105
	500	18	21	28	43	62	88	115	158
	1000	26	31	42	72	86	123	173	-
	2000	44	53	70	88	130	-	-	-
	3000	44	53	70	108	-	-	-	-

净操作空间C=A-920mm

MCAA型可移动铝合金龙门架起重机

产品型号	额定载荷 kg	E 调节高度mm	D mm	G mm	支腿自重 kg	小车车轮尺寸 mm	脚轮直径 mm
MCAA02501	250	5x150	3019	1429	77	80	160
MCAA02502		5x200	3347	1726	96	80	200
MCAA02503		6x200	4247	2011	99	80	200
MCAA02504		6x200	4695	2234	105	80	200
MCAA02505		6x200	5195	2557	111	80	200
MCAA02506		8x200	5696	2733	114	80	200
MCAA02507		9x200	5997	2733	118	80	200
MCAA05001	500	5x150	3019	1429	77	80	160
MCAA05002		5x200	3347	1726	96	80	200
MCAA05003		6x200	4247	2011	99	80	200
MCAA05004		6x200	4695	2234	105	80	200
MCAA05005		6x200	5195	2557	111	80	200
MCAA05006		8x200	5696	2733	114	80	200
MCAA05007		9x200	5997	2733	118	80	200
MCAA10001	1000	5x150	3019	1429	77	80	160
MCAA10002		5x200	3347	1726	96	80	200
MCAA10003		6x200	4247	2011	99	80	200
MCAA10004		6x200	4695	2234	105	80	200
MCAA10005		6x200	5195	2557	111	80	200
MCAA10006		8x200	5696	2733	114	80	200
MCAA10007		9x200	5997	2733	118	80	200
MCAA20001	2000	5x150	3019	1429	85	80	160
MCAA20002		5x200	3347	1726	107	80	200
MCAA20003		6x200	4247	2011	110	80	200
MCAA20004		6x200	4695	2234	117	80	200
MCAA20005		6x200	5195	2557	124	80	200
MCAA20006		8x200	5696	2733	132	80	200
MCAA20007		9x200	5997	2733	134	80	200
MCAA30001	3000	5x150	3074	1429	102	80	200
MCAA30002		5x200	3347	1726	114	80	200
MCAA30003		6x200	4247	2011	118	80	200
MCAA30004		6x200	4695	2234	126	80	200
MCAA30005		6x200	5195	2557	135	80	200
MCAA30006		8x200	5696	2733	143	80	200





尺寸F根据吊装工具比如葫芦、悬挂吊环等的尺寸不同而不同

高强度
铝合金龙门架起重机

DOLECO
多来劲



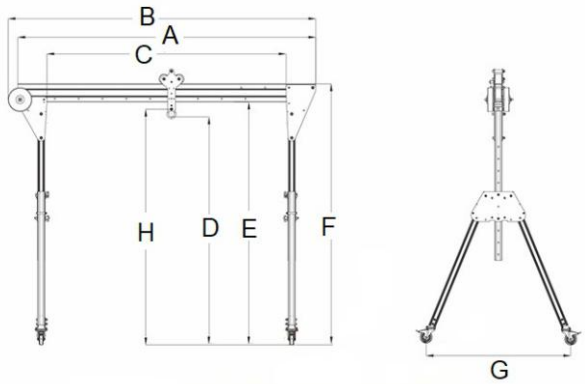
自重轻，拆卸方便，可折叠,更适合户外适用，
250kg-1000kg，
可折叠，高度可调节。

MCAB型移动式铝合金龙门架起重机

产品型号	额定载荷	尺寸(mm)										自重
	kg	A	B	C	E	F	G	J	K	L	H	kg
MCAB05001	500	2000	2076	1100-1500	1914-2114	2064-2264	1158	2190	415	440	1850-2050	35
MCAB04001	400	2300	2376	1200-1800	1914-2114	2064-2264	1158	2376	415	440	1850-2050	38
MCAB02501	250	4000	4076	2700-3500	1914-2114	2064-2264	1158	4076	415	440	1850-2050	42
MCAB04002	400	2000	2076	1100-1500	1818-2218	1968-2368	1215	2076	415	440	1755-2155	36
MCAB04003	400	2300	2376	1200-1800	1818-2218	1968-2368	1215	2376	415	440	1755-2155	37
MCAB02502	250	4000	4076	2700-3500	1818-2218	1968-2368	1215	4076	415	440	1755-2155	42
MCAB02503	250	2000	2076	1100-1500	2092-2992	2242-3142	1586	2631	415	440	2028-2928	40
MCAB02504	250	2300	2376	1200-1800	2092-2992	2242-3142	1586	2631	415	440	2028-2928	41
MCAB02505	250	4000	4076	2700-3500	2092-2992	2242-3142	1586	4076	415	440	2028-2928	46
MCAB10001	1000	2000	2077	1102-1502	1661-2161	1822-2322	1270	2077	464	536	1549-2049	48
MCAB10002	1000	3000	3077	1902-2502	1661-2161	1822-2322	1270	3077	464	536	1549-2049	56
MCAB05002	500	4000	4077	1902-3502	1661-2161	1822-2322	1270	4077	464	536	1549-2049	61
MCAB10003	1000	2000	2077	1102-1502	1900-2600	2061-2761	1484	2200	464	536	1859-2559	52
MCAB10004	1000	3000	3077	1902-2502	1900-2600	2061-2761	1484	3077	464	536	1859-2559	57
MCAB05003	500	4000	4077	1902-3502	1900-2600	2061-2761	1484	4077	464	536	1859-2559	62
MCAB10005	1000	2000	2077	1102-1502	2140-3040	2301-3201	1698	2830	464	536	2099-2999	56
MCAB10006	1000	3000	3077	1902-2502	2140-3040	2301-3201	1698	3077	464	536	2099-2999	61
MCAB05004	500	4000	4077	1902-3502	2140-3040	2301-3201	1698	4077	464	536	2099-2999	65



折叠后高度K/长度J/宽度L



多来劲·高强度非标夹具

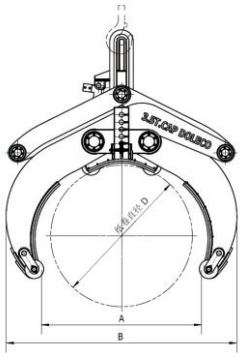


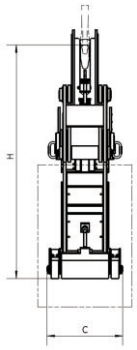
高强度
纸卷专用夹具
电动式翻转夹钳
机械式翻转夹钳

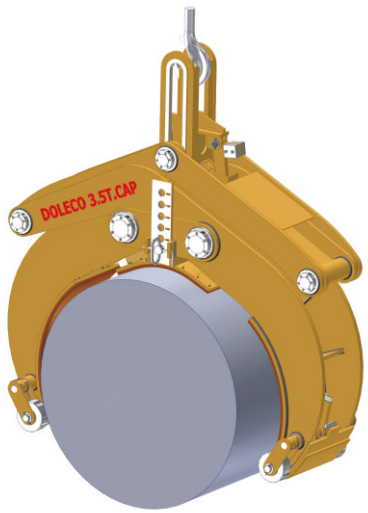
DOLECO
多来劲

机械自动纸卷夹钳（DLC-Z2）

机械自动纸卷夹钳用于吊运卧放的纸卷，机械自动开闭，与纸卷接触部位用聚氨酯衬垫保护。外形及安装参考尺寸，根据纸卷外形以尺寸设计，可以根据用户的要求设计。

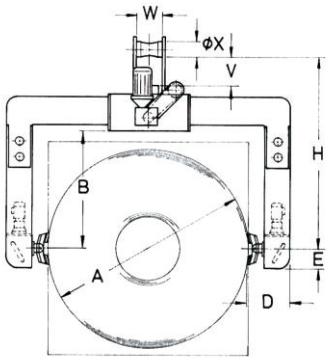


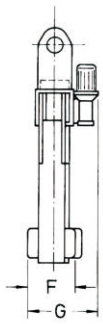


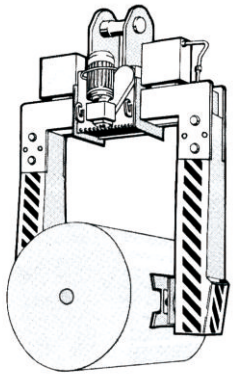


产品型号	额定载荷	纸卷直径 （mm）	吊具尺寸 （mm）				自重
	T	D	A	B	C	H	kg
DLC-Z0202	2	800~1200	1400	1700	600	2400	500
DLC-Z0302	3	1000~1500	1700	2100	800	2600	800
DLC-Z0502	5	1000~1800	2000	2500	1000	2800	1200
DLC-Z1002	10	1200~2000	2200	2800	1200	3000	3000

电动平移式纸卷翻转夹钳（DLC-Z3）







产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）										自重
	T	A	B	D	E	F	G	H	V	W	X	kg
DLC-Z0203	2	600~1200	1500	450	250	500	900	2500	140	70	50	3100
DLC-Z0353	3.5	900~1500	1700	550	300	600	1000	2800	180	90	60	3300
DLC-Z0503	5	1200~1800	1800	550	350	700	1200	3200	250	120	80	4800
DLC-Z1003	10	1200~2100	1900	650	450	800	1500	3800	350	140	100	9800

机械式圆钢翻转夹钳(DLC-Z4)

产品编码	额定载荷	宽度	自重
	kg	mm	kg
DLC-Z012514	125	150-250	35
DLC-Z012524	125	250-350	38
DLC-Z025014	250	150-300	42
DLC-Z025024	250	300-450	45
DLC-Z050014	500	300-450	65
DLC-Z050024	500	450-600	75
DLC-Z100014	1000	450-600	100
DLC-Z100024	1000	650-800	200

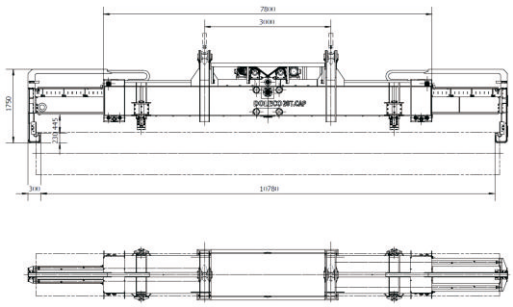


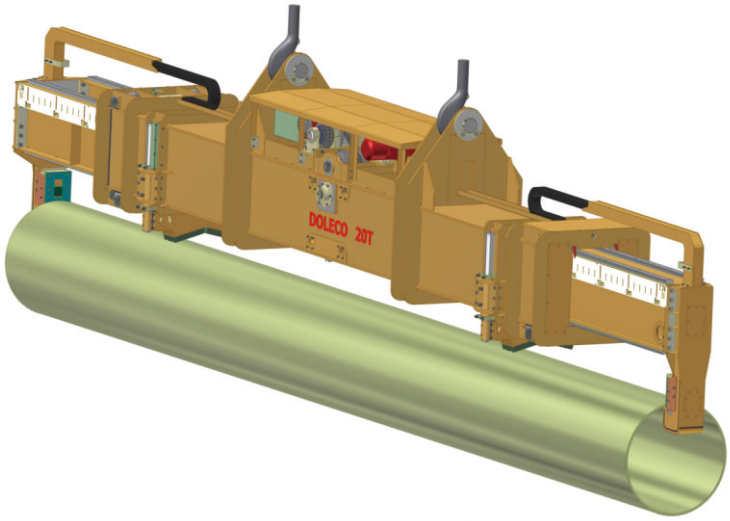
高强度
钢管夹钳
木材夹钳

DOLECO
多来劲

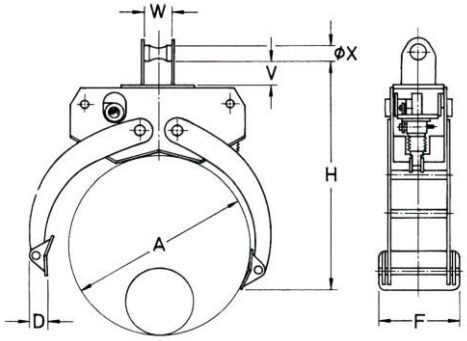
电动伸缩钢管夹钳（DLC-DLS201）

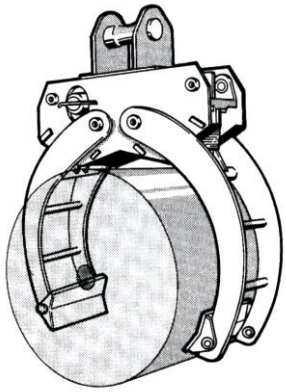
由于吊运成品钢管，根据钢管的长度，自动伸缩。PLC控制，适用于码头、仓储、转运等场合。外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。





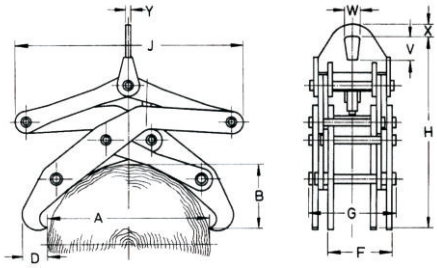
电动曲杆式木材夹钳（DLC-Y2）

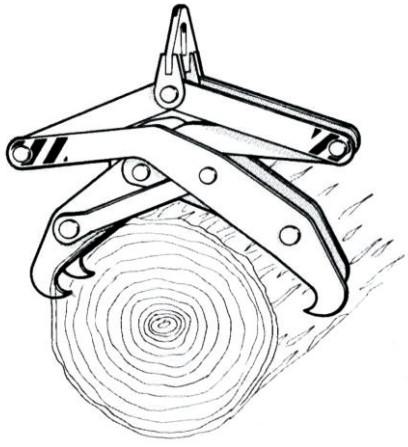




产品型号	额定载荷	尺寸 （mm）							功率	自重
	T	A	D	F	H	V	W	X	kw	kg
DLC-Y0252	2.5	700~1400	150	700	1800	140	70	40	2×1.1	1900
DLC-Y0502	5	900~2000	220	900	2300	200	100	60	2×2.2	3800

机械自动杠杆式圆木夹钳（DLC-Y4）





产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）											自重
	T	A	B	D	F	G	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-Y0054	0.5	200~500	250	90	160	230	900	650	70	40	20	15	180
DLC-Y0104	1	300~800	400	120	180	260	1400	1100	100	60	30	20	250
DLC-Y0254	2.5	400~1000	500	150	220	300	1700	1400	140	70	40	30	580
DLC-Y0504	5	500~1200	600	200	280	380	2200	1600	180	90	60	40	1400
DLC-Y1004	10	700~1500	750	260	500	620	2600	1850	200	120	90	50	2150
DLC-Y1204	12	1000~2200	1100	320	600	800	2800	2200	250	150	120	60	3600

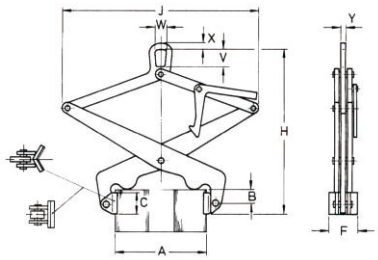
高强度
方箱夹具
C型钩

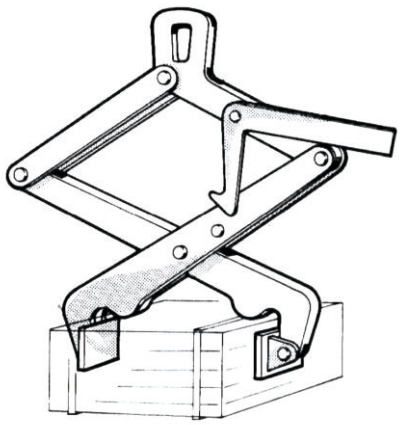
DOLECO
多来劲

机械自动杠杆式方箱夹钳（DLC-F2）

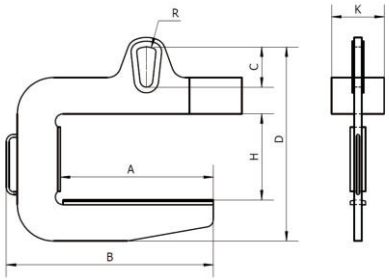
用于矩形物件，手动开闭。

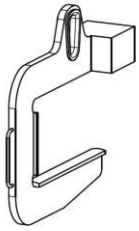
外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计





产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）										自重
	T	A	B	C	F	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-F0032A	0.3	20~60	75	100	100	310~365	380	80	80	15	10	90
DLC-F0032B		50~125				320~450	410					150
DLC-F0032C		115~260				380~670	590				15	200
DLC-F0032D		250~500				520~1000	860					250
DLC-F0052A	0.5	20~60	75	100	100	310~370	380	80	80	20	20	150
DLC-F0052B		50~125				320~450	410					200
DLC-F0052C		115~260	80			380~670	590					280
DLC-F0052D		250~500				520~1000	860					350
DLC-F0102A	1	50~125	90	120	120	380~530	510	85	85	20	20	300
DLC-F0102B		150~260				430~730	630					400
DLC-F0102C		250~500	110			520~1035	870			25		500
DLC-F0102D		480~750				510~1150	1000					600
DLC-F0252A	2.5	150~300	150	160	160	620~880	900	95	95	30	25	700
DLC-F0252B		250~500				680~1150	1120					900
DLC-F0252C		480~750	200			650~1150	1060	110	110		30	1000
DLC-F0252D		730~1000				720~1150						1150



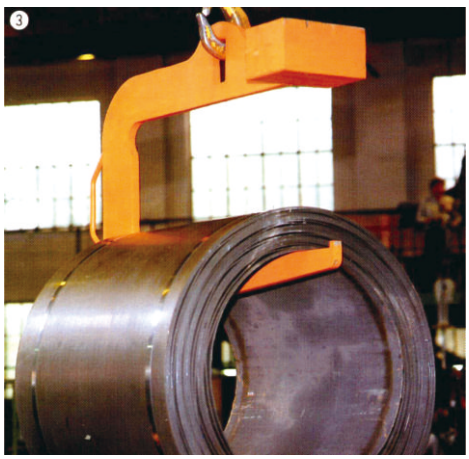


C型钩（DLC-C1）

适用于钢卷搬运，钢卷回火，仓库存放堆垛，运输装卸等。

可根据使用要求进行选择设计。

外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	钢卷尺寸 mm		外形尺寸 mm							自重
	T	宽度	内径	A	B	C	D	E	H	R	kg
DLC-C0301A	3	≤300	≥400	300	590	155	845	250	430	50	100
DLC-C0301B		350~500	≥400	500	725	155	924	250	450	50	150
DLC-C0501A	5	750~900	≥400	900	1225	200	1144	324	500	60	420
DLC-C0502B		900~1100	≥500	1100	1450	200	1331	318	600	60	550
DLC-C0503C		1100~1300	≥500	1300	1670	200	1332	375	600	60	630
DLC-C1001A	10	750~900	≥500	900	1290	300	1555	435	650	90	850
DLC-C1002B		900~1120	≥500	1120	1555	300	1767	477	850	90	1110
DLC-C1003C		1100~1300	≥500	1300	1758	300	1722	478	750	90	1350
DLC-C1004D		1300~1500	≥500	1500	1955	300	1854	467	850	90	1450
DLC-C1601A	16	900~1100	≥600	1100	1540	310	1850	594	850	90	1290
DLC-C1602B		1100~1250	≥600	1250	1710	310	1871	533	850	90	1700
DLC-C2501A	25	900~1100	≥600	1100	1570	370	1982	633	860	110	1620
DLC-C2502B		1100~1300	≥700	1300	1810	370	2058	716	860	110	2180
DLC-C3201A	32	1400~1660	≥700	1660	2240	550	2450	700	850	130	3800

高强度
L型钩
铲钩

DOLECO
多来劲

L型钩（DLC-L1）

L形钩是吊装、搬运各类卷材理想的专用吊装工具，操作简单，使用方便，尤其是适用于怕划伤、夹伤的精密卷材。适用车站、货场、码头等场合的卧卷的吊运。

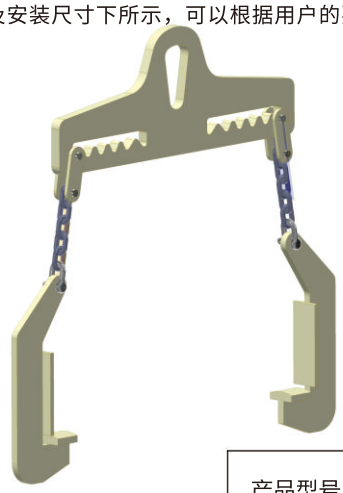
该吊具具有如下特点：

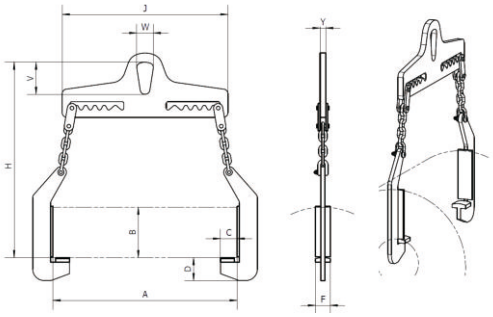
1）吊具成本低

2）对钢卷堆放间距、或吊运顺序有限制要求不明显

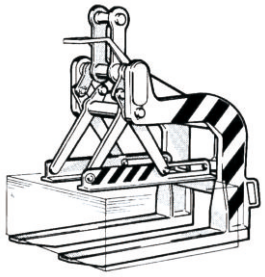
3）但需要地面人员的配合，作业效率较低

外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。





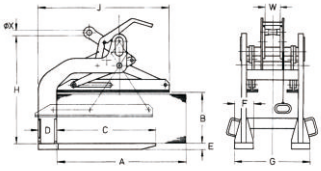
产品型号	额定载荷	钢卷尺寸 （mm）		吊具尺寸 （mm）							自重
	T	宽度 A	壁厚 B	C	D	F	H	J	V	W	kg
DLC-L0501	5	200~1200	500	100	80	80	1400	1200	180	90	450
DLC-L1001	10	300~1500	500	100	80	80	1600	1500	300	130	575
DLC-L1501	15	300~1500	600	150	100	100	2300	1600	360	160	675
DLC-L2001	20	600~1800	600	150	100	100	2300	1800	420	180	825
DLC-L3001	30	600~2100	800	200	150	150	3200	2100	5D0	230	1275
DLC-L4001	40	600~2200	800	200	150	150	3200	2200	600	260	1850



机械压平式叠板L形钩（DLC-L2）

用于吊运叠板或矩形物件，起吊是在杠杆的作用下，压杆压住被吊物件的上平面以防止在吊运过程中意外坠落。在放下物件后，通过拉绳释放压杆，吊具退出。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



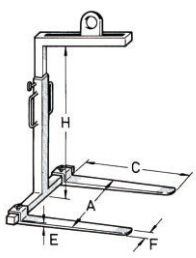
产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）											自重
	T	A	B	C	D	E	F	G	H	J	W	X	kg
DLC-L0202	2	500	350~500	400	85	40	80	600	1000	450	100	40	538
DLC-L0402	4	1000	350~500	800	165	50	120	700	1100	900	120	50	880
DLC-L0602	6	1250	350~500	1000	180	60	180	800	1200	1100	130	60	1575
DLC-L0802	8	1450	350~600	1200	190	70	200	800	1300	1100	150	60	1620
DLC-L1002	10	1600	350~600	1400	200	80	220	1000	1350	1500	160	80	1850

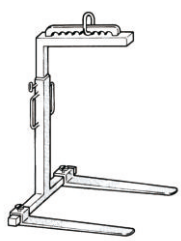
简易单吊点铲钩（DLC-L3）

用于吊运叠板或矩形物件，吊耳的位置可以根据被吊物件重心进行调节，以防止起吊过程中，物件倾翻情况发生。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。

产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）					自重
	T	A	C	E	F	H	kg
DLC-L0103A	1	300~1000	1000	40	80	1300~2000	505
DLC-L0103B							500
DLC-L0203A	2	400~1000	1000	45	100	1300~2000	765
DLC-L0203B							765
DLC-L0303A	3	400~1000	1000	50	125	1300~2000	1085
DLC-L0303B							1085





高强度
立卷夹钳
方(圆)坯夹钳

DOLECO
多来劲

简易机械杠杆式立卷夹钳（DLC-J1）

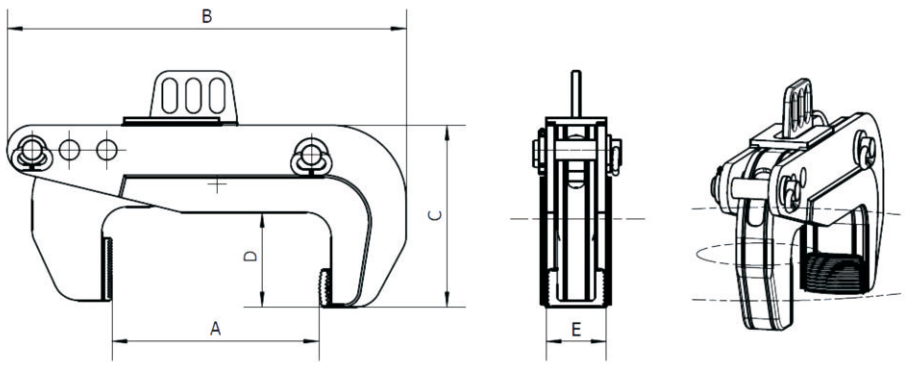
适用于钢卷搬运，具有钢卷翻转功能，通过不同的夹持方式可以改变钢卷的放置状态（卧放或者立放）。仓库存放堆垛，运输装卸等。可根据使用要求进行选择设计。

1）吊具成本低

2）对钢卷堆放间距、或吊运顺序有限制要求不明显

3）但需要地面人员的配合，作业效率较低

外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）					自重
	T	A	B	C	D	E	kg
DLC-J1001	10	200~430	1300	560	200	200	750
DLC-J2001	20	250~550	1500	630	230	220	1050
DLC-J3001	30	350~650	1630	680	250	280	1280
DLC-J4001	40	490~680	1700	700	300	300	1620

机械自动杠杆式方（圆）坯夹钳（DLC-J2）

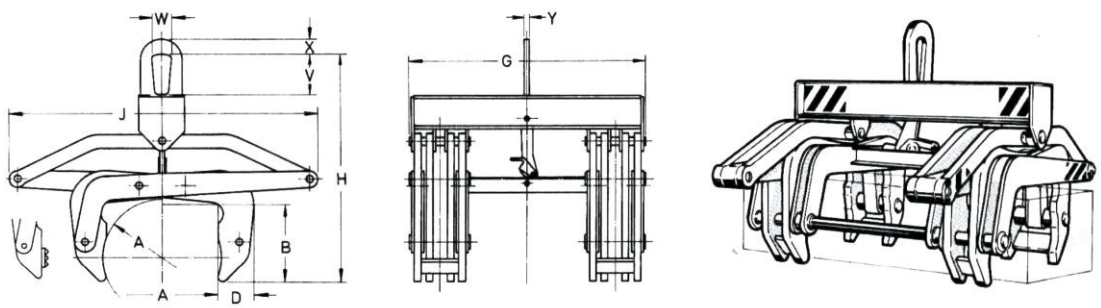
由于吊运矩形或圆形截面的物体，自动开闭。

1）吊具成本低

2）对钢卷堆放间距、或吊运顺序有限制要求不明显

3）但需要地面人员的配合，作业效率较低

外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）										自重
	T	A	B	D	G	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-J1002	10	300~800	250	180	2000	1500~3500	1400	180	90	70	40	2500
DLC-J2002	20	400~1100	300	250	2500	1900~4000	1600	300	130	90	50	4500
DLC-J3002	30	600~1500	300	300	2500	2000~4500	2000	360	150	120	60	9000
DLC-J4002	40	700~1800	300	350	3500	2000~5000	2600	420	180	150	70	15000
DLC-J6002	60	800~2200	300	450	4000	2500~6000	3500	500	230	180	80	24000

高强度
立卷夹钳

DOLECO
多来劲

机械杠杆式自动立卷夹钳（DLC-V1）

用于吊运立放的钢卷（立卷），挂于单钩起重机上，依靠开闭器打开夹钳和夹紧钢卷，不需要外动力，安全可靠。是钢铁相关企业的常用吊具。

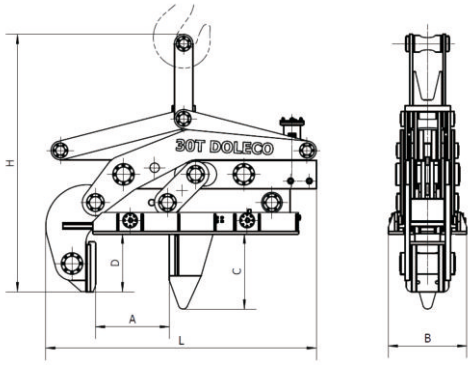
1）吊具成本低。

2）对钢卷堆放间距、或吊运顺序有限制要求不明显

3) 但需要地面人员的配合，作业效率较低

外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。





产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）						自重
	T	A	B	C	D	H	L	kg
DLC-V2001	20	200~525	650	650	450	2200~3500	2400	5000
DLC-V3001	30	250~600	700	750	550	2400~4300	2700	7000
DLC-V4501	45	250~800	850	800	600	2600~5600	2900	10000

机械杠杆式自动立卷夹钳（双侧夹持）(DLC-V2)

用于吊运冷轧立卷，挂于单钩起重机上，依靠开闭器打开夹钳和夹紧钢卷，不需要外动力，主要用于冷轧立卷装卸罩式退火炉作业。

吊具具有如下特点：

1.吊立卷时夹钳的两对内外钳腿分别运动，作业时分别夹直径方向的两个壁厚。

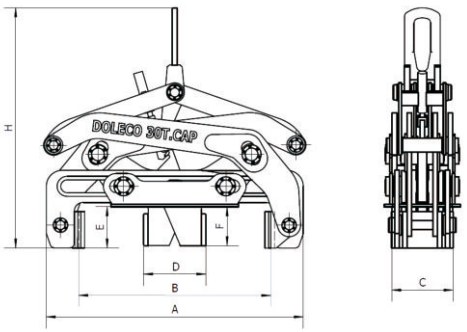
2.吊起竖卷后，竖卷的底面绝对水平。

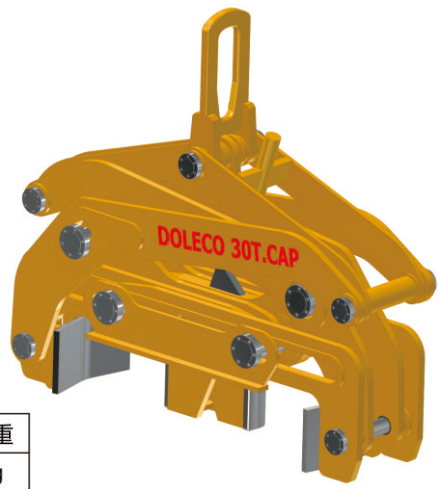
3.作业时，夹钳与钢卷无相对滑动，作业时不伤钢卷。

4.夹钳的钳口对钢卷的夹紧力比一个钳口夹钳小一倍，接触应力小，夹钳对钢卷的应力伤害小。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。







产品型号	额定载荷	钢卷尺寸 （mm）		吊具尺寸 （mm）						自重
	T	外径	内径	A	B	D	E	F	H	kg
DLC-V2502	25	1200~1850	508~610	3425	2000	470	500	450	5000	5850
DLC-V3502	35	1350~2150	508~610	3960	2250	470	500	450	5200	7740
DLC-V4502	45	1350~2200	508~610	4250	2400	470	500	450	5600	8630

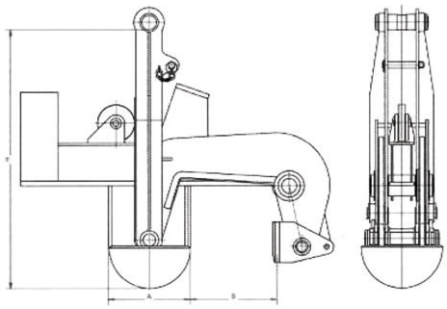
高强度
立卷夹钳

DOLECO
多来劲

简易机械杠杆式立卷夹钳（DLC-V3）

适用于钢卷搬运，具有钢卷翻转功能，通过不同的夹持方式可以改变钢卷的放置状态（卧放或者立放）。仓库存放堆垛，运输装卸等。可根据使用要求进行选择设计。
外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。
1）吊具成本低。
2）对钢卷堆放间距、或吊运顺序有限制要求不明显
3) 但需要地面人员的配合，作业效率较低
外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。

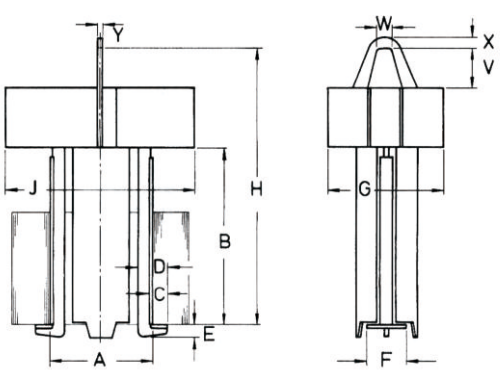


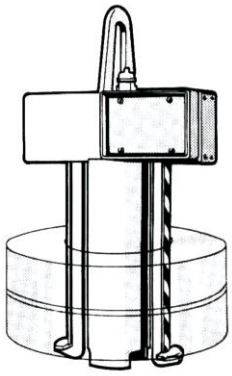


产品型号	额定载荷	钢卷尺寸（mm）		吊具尺寸（mm）			自重
	T	外径	内径	A	B	H	kg
DLC-V2503	25	1200~1850	508~610	450	400~710	3250	2360
DLC-V3003	30	1200~2000	762	660	400~710	3430	2760

电动内爪式立卷夹钳（DLC-V4）

用于吊运竖放的环类工件或钢卷，电力驱动，放置被吊物件时，下面需要留有空间，以便钳爪伸入。
外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。





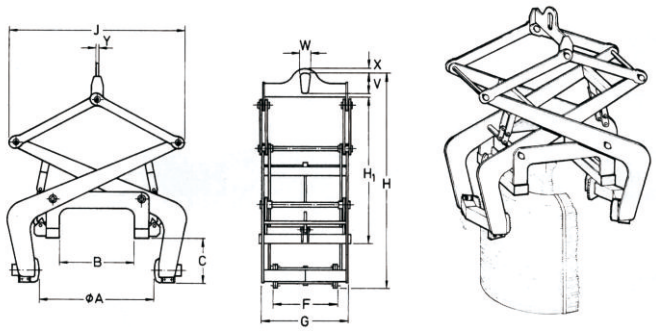
产品型号	额定载荷	尺寸 （mm）													自重
	T	A	B	C	D	E	F	G	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-P0254	2.5	300~600	1000	75	150	60	200	550	1600	900	150	70	40	20	750
DLC-P0504	5	300~600	1300	100	180	80	220	550	1900	900	180	90	50	30	800
DLC-P0754	7.5	300~600	1500	120	200	100	250	750	2200	1100	250	120	60	40	1100
DLC-P1004	10	300~600	2000	150	250	120	300	750	2800	1100	300	130	70	50	1700

高强度
盘圆夹钳

DOLECO
多来劲

机械自动杠杆式盘圆夹钳（外圆夹持）（DLC-P1）

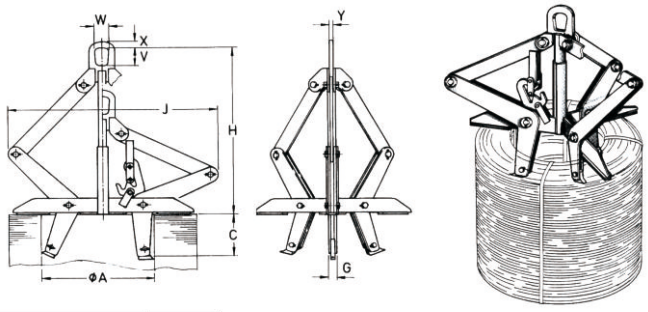
用于吊运捆扎后的盘圆，自动夹持，操作方便，安全可靠。
外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）												自重
	T	A	B	C	F	G	H	H_1	J	V	W	X	Y	kg
DLC-P0301	3	850~1250	650	350	560	735	1350	740	1100	175	90	40	20	400
DLC-P0501	5	950~1850	850	550	860	935	1850	960	1300	275	120	60	40	700

机械自动杠杆式盘圆夹钳（内圆夹持）（DLC-P2）

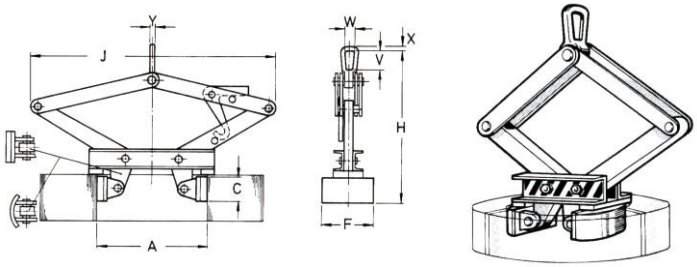
吊运捆扎后的盘圆卷，自动夹持，操作简单可靠。
外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	吊具尺寸（mm）									自重
	T	A	C	G	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-P0302	3	550~800	250	50	940	950	105	82	35	20	150
DLC-P0502	5	550~1000	450	80	1240	1250	165	102	55	30	360
DLC-P0802	8	650~1200	650	100	1650	1650	205	152	85	40	570
DLC-P1002	10	650~1800	850	120	1850	1850	315	182	105	60	860

机械杠杆式盘卷夹钳（内圆夹持）（DLC-P3）

用于吊运小吨位的环类工件或盘圆，手动操作切换夹钳的开闭状态。结构简单。
外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	尺寸（mm）									自重
	T	A	C	F	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-P0053	0.5	300~400	100	150	900~1500	1100	70	40	20	15	250
DLC-P0103	1	400~500	150	200	900~1500	1150	100	60	25	20	380
DLC-P0253	2.5	400~600	200	200	1000~1600	1250	140	70	40	25	680
DLC-P0503	5	400~600	250	200	1100~1700	1300	180	90	50	35	1640

高强度
卧卷夹钳

DOLECO
多来劲

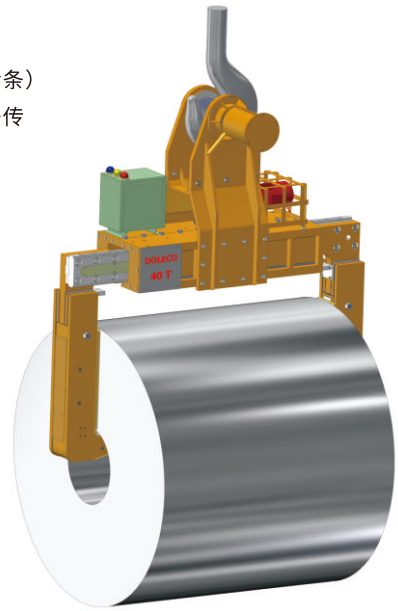
额定载荷35吨卧卷夹具



额定载荷18吨卧卷夹具



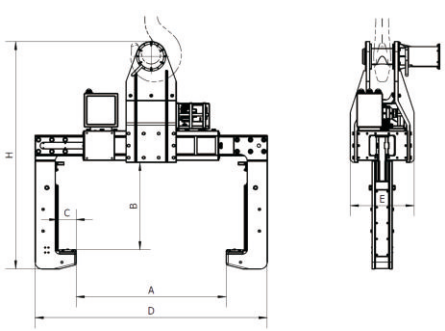
电动平移式卧卷夹钳（DLC-W1）



电动卧卷夹钳是一种专用于吊运卧放钢卷的吊具，它有两种传动形式，一是齿条传动（上下齿条或两侧齿条）滑移道轨式，另是丝杆传动滚轮道轨式，均由电动机驱动，通过（蜗轮或其他类型）减速器以及齿轮齿条传动或丝杆传动，使得钳腿上的导板部分在滑槽或者滚道内移动，从而达到控制钳口开口度之目的。
这两种形式的吊具，都具有结构紧凑，动作平稳、操作简单等特点，是一种比较先进的吊运工具。
广泛地应用于钢厂、码头、仓库等钢卷储存场合，这种吊具由于在钳口开闭的过程中，其高度方向尺寸不变的特点，尤其适用于当起重机的起升高度空间受到限制地方。起重机上必须配备电缆卷筒。
该吊具具有如下特点：

1.夹钳靠力矩电机驱动，通过链轮、蜗轮、蜗杆减速机，齿轮齿条实现钳腿平移。
2.夹钳夹持钢卷后，自动打开20mm左右，确保作业不伤钢卷。
3.夹钳的内外行程，都有固定挡块定位，使用时性能可靠，维修率低。
4.夹钳可以配高度对中功能，侧板加聚胺脂保护等功能。
5.夹钳含各种传感器，具有防过度夹持、承重时防打开误操作保护等。
6.采用PLC控制，设有吊具工作状态警示灯。
外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。

产品型号	额定载荷	传动形式	吊具尺寸 （mm）							自重
	T		钢卷宽度	A	B	C	D	E	H	kg
DLC-W2001A	20	两侧齿条传动	800~1350	400~1550	800	200	2200	650	2200	2050
DLC-W2001B		上下齿条传动								
DLC-W2501A	25	两侧齿条传动	800~1600	400~1800	850	200	2500	650	2250	2250
DLC-W2501B		上下齿条传动								
DLC-W3001A	30	两侧齿条传动	800~2000	400~2200	900	200	2900	700	2350	2850
DLC-W3001B		上下齿条传动								
DLC-W3501A	35	两侧齿条传动	800~2000	400~2200	950	200	2900	750	2450	3050
DLC-W3501B		上下齿条传动								
DLC-W4001A	40	两侧齿条传动	800~2100	400~2300	1000	210	3000	800	2550	3550
DLC-W3501B		上下齿条传动								
DLC-W4501A	45	两侧齿条传动	800~2200	400~2400	1000	220	3100	800	2650	3850
DLC-W3501B		上下齿条传动								



高强度
钢卷翻转夹钳
方坯夹钳

DOLECO
多来劲

机械杠杆式板坯夹钳（DLC-BP1）

钢坯倒运。钢坯指单层或多层板坯；也只2~10根为一排的一层到三层的方坯。

本吊具具有如下特点：

1、采用重力启闭机构控制夹钳的开闭。

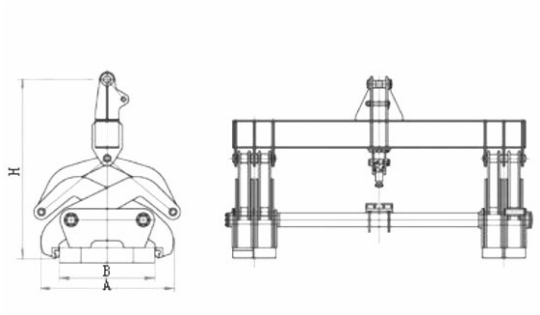
2、夹钳靠杠杆机构产生足够大的夹紧力靠夹紧力产生的磨擦力夹起板坯。

3、夹钳有两对可拆卸的钳牙，钳牙由高强度合金钢锻成，热处理后堆焊硬质合金焊条，具有红硬性、高强度、高韧性。

4、夹钳与吊钩连接后多种结构，对长板坯也可设计成三对腿夹钳。

5、对吊高温钢胚的夹钳全部采用自润滑轴承，免去了注油维护。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



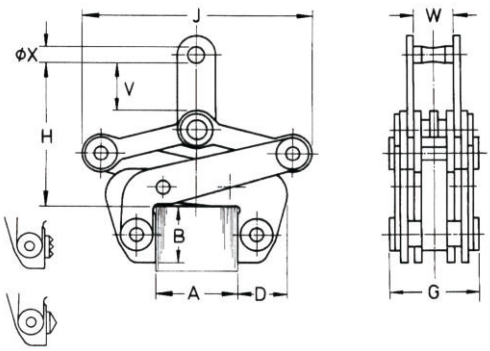


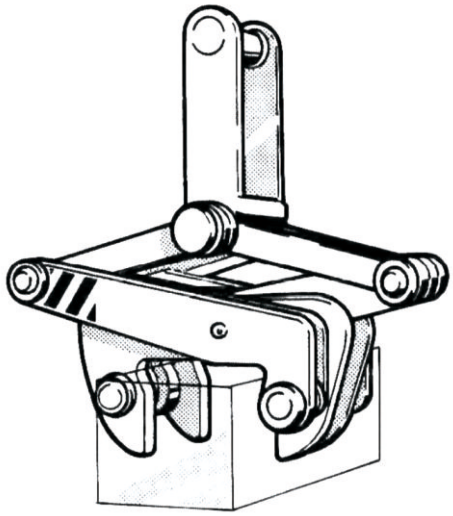
产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）				自重
	T	A	B	H	L	kg
DLC-BP1501	15	450～600	980	2380	3000	3500
DLC-BP2001	20	500～800	1335	2670	3500	4500
DLC-BP2501	25	600～1100	1680	3660	3500	5000
DLC-BP3501	35	800～1600	3350	4200	4000	6000
DLC-BP6501	65	1600～3250	4380	5710	4000	8000

机械杠杆式方坯夹钳（DLC-F1）

用于吊运矩形物件，手动开闭。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。





产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）									重量
	T	A	B	D	G	H	J	V	W	X	kg
DLC-F0301	3	150~500	150	140	250	650~1800	1200	140	70	50	1500
DLC-F0501	5	300~800	200	180	320	1000~2500	1400	180	90	60	1850
DLC-F1001	10	400~1100	300	250	500	1400~3200	1600	300	130	70	4500
DLC-F1501	15	600~1500	300	300	750	1500~3500	2000	360	160	80	5500
DLC-F2001	20	700~1800	300	350	1000	1700~4000	2600	420	180	90	8400
DLC-F3001	30	800~2200	300	450	1300	2000~5500	3500	500	230	120	16000

高强度
钢板提升机

DOLECO
多来劲

电动平移式钢板提升机（DLC-GB1）

用于吊运钢板，可根据用户所吊运的钢板的长度、张数以及钢板的厚度确定爪脚的对数，常用的有三对爪到五对爪等形式。通过电动机控制爪脚的开口度，无夹持力，钳口为下托式。起重机为单钩或双钩形式，必须配备电缆卷筒。

本吊具具有如下特点：

1、板垛的长度、宽度、厚度变化范围。

2、板垛存放时，长度方向有波浪性变形。

3、由于板垛的厚度薄，起吊时容易变形。

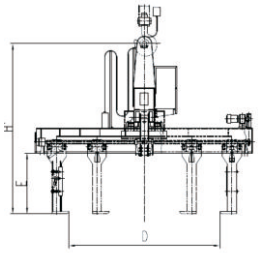
4、具有电动的自动高度调整机构，对于不同厚度的板垛，夹钳能自动调节，到位后自动定位。

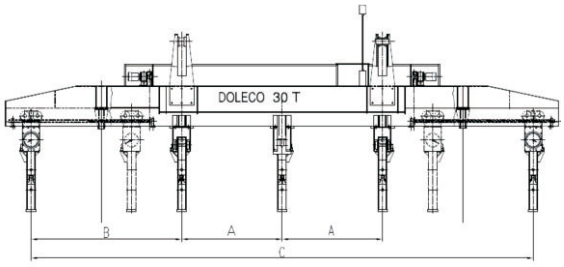
5、每个夹钳的钳腿都有一个单独电动控制机构，分别控制夹钳钳口的开合。

6、根据板垛的高度和单张板的厚度。可以设计成3对、4对、6对、8对钳腿减轻板垛在作业时变形。

外形及安装参考尺寸，根据双轧辊外形以及销轴尺寸设计。







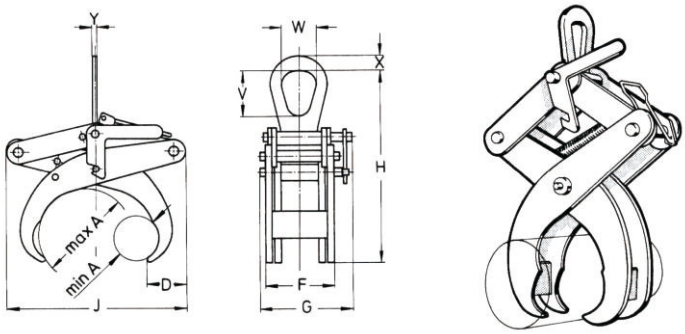
产品型号	额定载荷	板垛尺寸 （mm）			吊具尺寸 （mm）						自重
	T	长度 L	宽度 b	厚度 h	A	B	C	D	E	H	kg
DLC-GB1001	10	2000~4000	800~1600	50~500	1200	----	2400	1800	800	2500	4000
DLC-GB1501	15	3000~6000	1000~2000	50~500	1500	----	3000	2200	800	2800	6000
DLC-GB2001	20	4000~8000	1200~2000	50~500	1600	600~1200	4000~7000	2200	900	3000	10000
DLC-GB2501	25	5000~10000	1400~2200	50~500	1800	800~2500	6000~9000	2400	900	3300	12000
DLC-GB3001	30	6000~12500	1600~2800	50~500	2000	1000~3000	7200~10000	3000	900	3300	15000

高强度
型钢夹钳

DOLECO
多来劲

机械杠杆式圆钢夹钳（DLC-Y1）

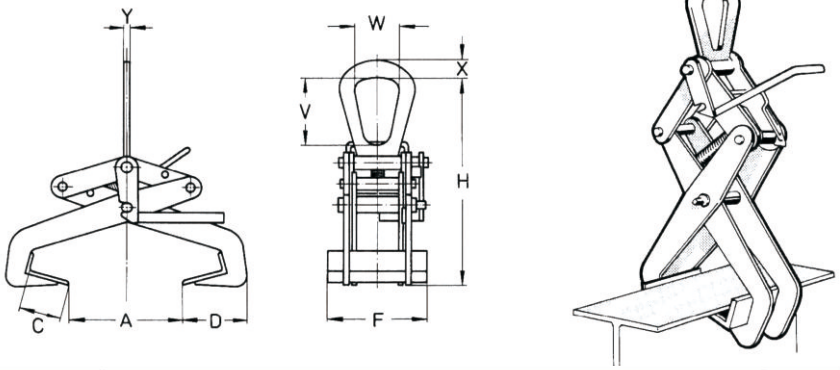
用于吊运圆柱形卧放的圆钢或圆木。手动操作切换夹钳的开闭状态。结构简单。
外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	尺寸 （mm）										自重
	T	A	D	F	G	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-Y0101	1	200~400	95	140	230	730~1110	940	120	70	40	15	480
DLC-Y0201	2	150~300	110	140	230	800~1320	1030	130	80	40	15	560
DLC-Y0301	3	300~600	170	160	240	900~1590	1130	140	90	40	20	850
DLC-Y0401	4	150~300	110	180	250	1000~1590	1130	150	100	50	20	868
DLC-Y0501	5	300~600	170	200	250	1030~1590	1130	160	120	60	25	1150

机械杠杆式型钢夹钳（DLC-X1）

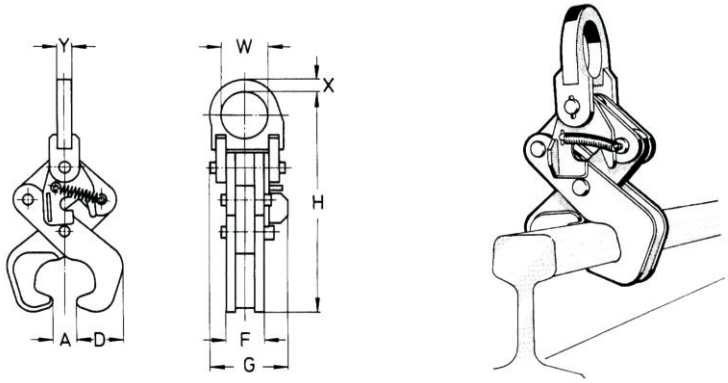
由于吊运型钢，手动开闭。
外形及安装尺寸如下所示，
可以根据用户的要求设计



产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）									自重
	T	A	C	D	F	H	V	W	X	Y	kg
DLC-X0051	0.5	0~180	74	110	180	370~580	120	80	32	10	130
DLC-X0101	1	0~260	107	155	200	420~770	120	80	32	10	250
DLC-X0201	2	0~300	120	190	250	470~880	120	80	40	12	550

机械自动杠杆式钢轨夹钳（DLC-G1）

用于吊运钢轨，自动开闭。
外形及安装尺寸如下所示，
可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）								自重
	T	A	D	F	G	H	W	X	Y	kg
DLC-G0201	2	15~85	50	51	105	242~302	60	18	19	575
DLC-G0401	4	10~95	80	76	150	320~410	76	31	25	822

高强度
轧辊吊具

DOLECO
多来劲

机械式单轧辊吊具（DLC-Z1）

用于轧钢厂磨轧车间吊单轧辊上下磨床和单轧辊倒运

本吊具具有如下特点：

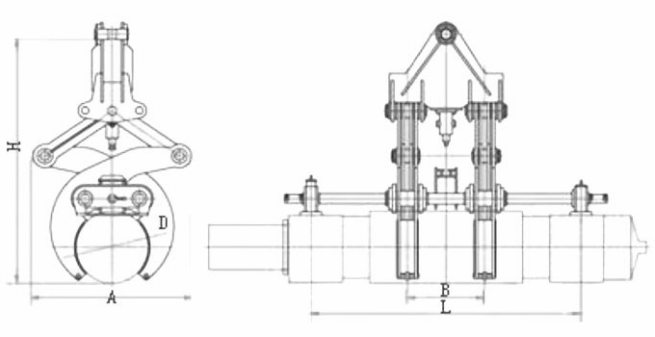
1、夹钳靠重力启闭机构控制吊钳的开合，作业时夹钳抱起轧辊。

2、夹钳吊轧辊时，靠两端的支撑机构支撑车轧辊的轴承座上，夹钳可以吊2~3种轧辊，吊不同辊径的轧辊时，靠插拔销调整支撑的高度。插销调节方便、容易可靠。

3、轧辊的内钳口与轧辊接触部分衬有铜板。目的是保证与轧辊接触时不留压痕。提供参数，设计前须提供单轧辊 图纸，吊钢尺寸，磨床的相关尺寸。

外形及安装参考尺寸，根据轧辊外形以及销轴尺寸设计。





产品型号	额定载荷	轧辊直径 （mm）	吊具尺寸 （mm）				自重
	T	D	Amax	B	Hmax	L	kg
DLC-Z2001	20	560~620	1850	800	2050	2800	7600
DLC-Z3001	30	720~800	2480	900	2930	3000	11500
DLC-Z4001	40	800~1200	2650	1000	3200	3200	13500

机械式双轧辊吊具（DLC-Z2）

双轧辊吊具用于轧钢厂磨辊车间吊运双轧辊组件。

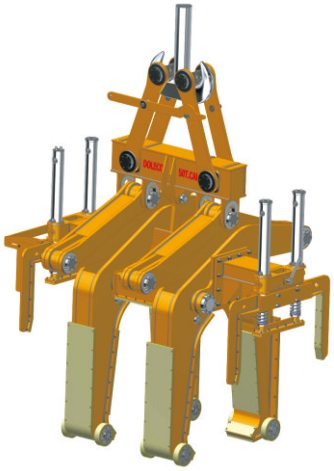
本吊具具有如下特点：

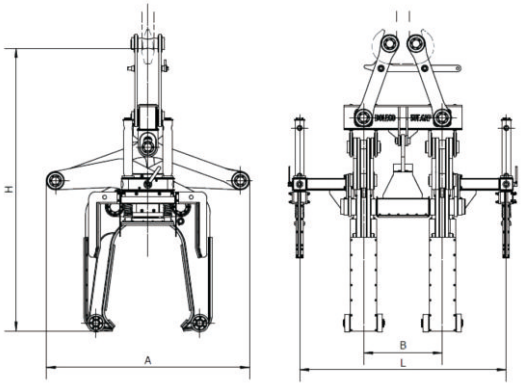
1、夹钳靠重力启闭机械控制夹钳的开合，作业时，夹钳抱起轧辊。

2、夹钳吊轧辊时，靠两端的支撑机构直接支在轧辊的轴承座上，夹钳可以吊1~3种辊径的轧辊，当吊不同辊径的轧辊时靠插拔销调整支撑的高度，插拔销调节时方便容易可靠。

3、轧辊的内钳口与轧辊接触部分衬钢板，目的是与轧辊接触时保证轧辊不留压痕。

外形及安装参考尺寸，根据轧辊外形以及销轴尺寸设计





产品型号	额定载荷	轧辊直径 （mm）	吊具尺寸 （mm）				自重
	T	D	A	B	H	L	kg
DLC-Z2002	20	560~720	1850	800	2850	2800	8600
DLC-Z4002	40	720~800	2480	900	3555	3000	12500
DLC-Z6002	60	800~1200	2650	1000	4020	3200	14500

电动平移式轧辊吊具（DLC-Z3)

用于轧钢厂磨轧车间吊单轧辊上下磨床和单轧辊倒运。本吊具具有如下特点：

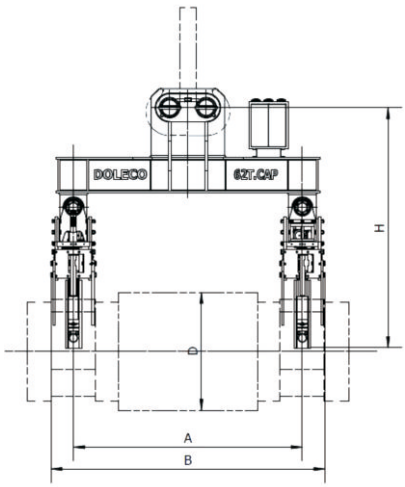
1、夹钳靠电力启闭机构控制吊钳的开合，作业时钳退上的插销对准轧辊侧面销孔。吊两端定位板，限定了销轴与销孔的相对位置。

2、吊具的内钳口与轧辊接触部分衬有尼龙板和限位传感器。目的是保证与轧辊接触时不留压痕。

设计前须提供单轧辊图纸，销孔的相关尺寸。

外形及安装参考尺寸，根据轧辊外形以及销轴尺寸设计。





产品型号	额定载荷	轧辊直径 （mm）	吊具尺寸 （mm）					自重
	T	D	A	B	C	E	H	kg
DLC-Z2003	20	560~620	2800	3200	850	750	2300	3500
DLC-Z4003	40	720~800	3000	3500	1050	950	2800	5650
DLC-Z6003	60	800~1200	3200	3700	1450	1350	3200	7760

高强度
内撑吊具

DOLECO
多来劲



耐火材料工件内撑吊具



电机内撑吊具



漆包线内撑吊具



齿轮内撑吊具



钢卷内撑吊具



轴承内撑吊具



注意事项：

1. 工件长度不得超过属具长度，以防止发生倾覆
2. 工件需靠到堆高车升降支撑立杆处，以提高稳定性及安全性
3. 不得超载
4. 要保证轮子拧紧并不发生损坏，要保证地面水平平整无坑，以防止发生倾覆
5. 部件发生损坏时或未联结牢固时，不得运送及升降工件

高强度
电动卷料上下料夹具
及搬运系统

DOLECO
多来劲



DME100型电动卷料上下料夹具及搬运系统

产品型号	前轮万向 前轮固定	DME100-17 DME100L-17	DME100-20 DME100L-20	DME150-15 DME150L-15	DME150-17 DME150L-17
额定载重	kg	100	100	150	150
轴提升高度	mm	1700	2000	1500	1700
轴低放高度	mm	150			
单轴尺寸	mm	普通单轴φ48*600/滚轮单轴φ70*600			
支腿高度	mm	万向轮110/ 固定轮80			
支腿内宽	mm	480			
前轮直径	mm	承重轮φ75(PU万向/固定)			
后轮直径	mm	万向轮φ125(PU)			
电机功率	V/M	24V/200W			
电瓶容量	V/Ah	24V/12Ah(*17Ah选配)			
整车尺寸	mm	850(长)X600(宽)			
整车高度	mm	1990	2290	1790	1990
产品净重	kg	62	68	65	70

可选配其他附件满足不同工况的使用，可选配货叉/盖板/定制304不锈钢车型等



DME150型360度旋转电动上下料夹具及搬运系统

产品型号	前轮万向 前轮固定	DME150-15-SF DME150L-15-SF	DME150-17-SF DME150L-17-SF	DME150-20-SF DME150L-20-SF
产品特征	/		升级旋转器	
额定载重	kg	150	150	150
轴水平升高	mm	1350	1550	1850
轴垂直升高	mm	1250	1450	1750
涨轴长度	mm		370	
支腿长度	mm		520mm	
支腿宽度	mm		内宽480/外宽560	
支腿高度	mm		万向轮110/定向轮80	
脚轮规格	mm		承重前轮φ75/转向后轮φ125	
电机功率	V/M		24V/200W	
电瓶容量	V/Ah		24V/12Ah	
整车尺寸	mm		850(长)X600(宽)	
整车高度	mm	1790	1990	2290
产品净重	kg	65	67	73

适用卷料外直径800mmx长度600mm 可选配其他属具附件，如货叉、单轴、吊钩、双杆叉、V型版及滚珠平板等

升级款镀铬涨轴旋转器
使用更方便牢固安全
适用卷料外直径800mm/长度600mm





高强度
电动卷料上料夹具
及搬运系统

DOLECO
多来劲

注意事项：

1. 工件长度不得超过属具长度，以防止发生倾覆
2. 工件需靠到堆高车升降支撑立杆处，以提高稳定性及安全性
3. 不得超载
4. 要保证轮子拧紧并不发生损坏，要保证地面水平平整无坑，以防止发生倾覆
5. 部件发生损坏时或未联结牢固时，不得运送及升降工件



DES150型电动推料上下料夹具及搬运系统

产品型号		DES150-15	DES150-18	DES150-20
额定载重	kg	150	150	150
轴提升高度	mm	1500	1800	2000
轴低放离地高度	mm	220(轴上表面离地)		
支腿内宽/外宽	mm	395/520		
支腿长度	mm	520		
电机功率	V/M	24V/150W		
电瓶容量	V/Ah	24V/12Ah(满电升降次数约120次)		
提升速度	mm/s	50mm/s		
推料速度	mm/s	25-30mm/s(点动定位精度2-3mm)		
推料有效行程	mm	500		
整车尺寸	mm	850(长) X520(宽)		
整车高度	mm	1965	2165	2465
产品净重	kg	72	74	76

产品支持非标定制，推料速度可定制，可更换其他属具



DMEZ涨轴式电动推料配重上下料夹具及搬运系统

产品型号	前轮万向	DMEZ100-15-SF	DMEZ100-17-SF	DMEZ100-20-SF
额定载重	kg	100	100	100
轴水平升高	mm	1350	1550	1850
轴垂直升高	mm	1250	1450	1750
涨轴长度	mm	370(有效长度)		
整车尺寸	mm	750(长/不含轴)X560(宽)		
整车高度	mm	1790	1990	2290
电机功率	V/M	24V/200W		
电瓶容量	V/Ah	24V/12Ah		
整车净重	kg	80	85	88

支持定制各种尺寸规格，可选配其他附件满足不同工况使用，可定制304 不锈钢车型



DMEZ货叉式电动配重上下料夹具及搬运系统

产品型号		DMEZ100X-15	DMEZ100X-17	DMEZ150X-15	DMEZ150X-17
额定载重	kg	100	100	150	150
提升高度	mm	1500	1700	1500	1700
货叉尺寸	mm	600(长)X50(单叉面宽)			
货叉外宽	mm	120-680(可调)			
整车尺寸	mm	1450(长)X680(宽)			
整车高度	mm	1790	1990	1790	1990
电机功率	V/M	24V/200W			
电瓶容量	V/Ah	24V/12Ah			
整车净重	kg	80	85	88	95

支持定制各种尺寸规格，可选配其他附件满足不同工况使用，可定制304 不锈钢车型



卷料上下料属具

大类	属具型式					
轴类	滚轮单轴卷料	滚轮单轴推料	镀铬涨轴旋转器卷料	双轴	双杆叉	
板类	滚珠平板	不锈钢/镀铬板	PE板	滚筒板	V型板	圆弧形板
叉类	双杆叉	可调货叉				



多来劲·高强度翻转机

高强度翻转吊机





高强度举升翻转机





高强度地面翻转机





高强度
翻转吊机介绍
翻转吊机

DOLECO
多来劲

翻转机分为翻转吊机及地面翻转机两大类:
翻转吊机:翻转吊机悬挂在高处,通过吊装带或吊链将工件起吊起来进行翻转,可进行0-360度间任意角度的翻转。
地面翻转机:地面翻转机在地面上对工件进行翻转,有翻转90度、120度、180度、360度等各种型式。

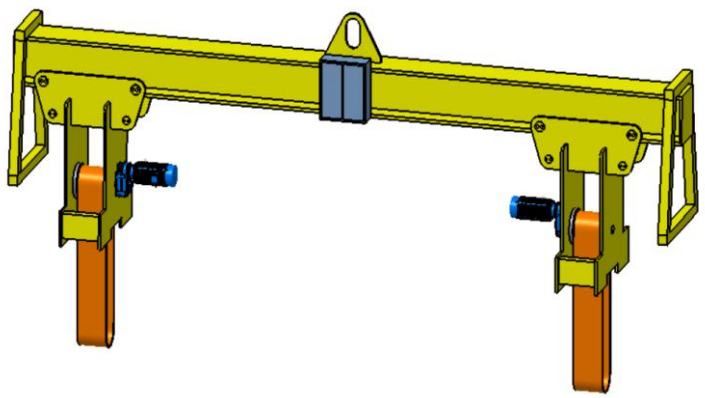
翻转吊机

翻转吊机又称悬空翻转机,主要由翻转吊梁、翻转机构和电气系统组成,是一种常见的工业产品。翻转机构中的左右两个翻转轴上的带轮,带动翻转吊带或链条对工件进行翻转。
翻转吊机中最关键的机构为翻转机构。翻转机构中的左右两个翻转轴上的带轮或链轮,带动翻转吊装带或链条翻转工件。带轮上有若干条凹槽,链轮上有镶入链条的结构。带轮两侧有吊带张紧销,使吊带与带轮形成固定包角,以增加摩檫力,并使翻转吊带与带轮或链轮间的包角,不受翻转工件宽度的影响,使工件的翻转安全可靠。
翻转吊机可以将物件提升到半空中,自动进行180度或者是360度等任意角度进行单向或双向翻转、翻身。

翻转吊机特点:
1.具有对工件360°旋转功能,可按要求翻转至任意角度,操作简便、使用灵活可靠。
2.翻转速度均匀,有效保护工件。
3.吊挂翻转点宽度可调,可适应不同长度的工件的翻转。
4.可以与天车配套工作,不占用固定作业面积。也可采用吊车野外现场翻转。
5.翻转快捷自如、效率高,大大减轻劳动强度。
6.安全可靠:电机及减速机可用安全罩罩住;设备有声、光警示;采用遥控控制,操作人员可远离翻转工件操作,保证了操作人员的安全。

翻转吊机种类:
按翻转传动方式:有带式翻转吊机、链式翻转吊机、带链组合式翻转吊机。
按翻转吊装带或链条的位置调整方式:有固定式及可调式两种。
按翻转吊机驱动单元布置:有整体式及分离式两种。

主要技术参数:
1.工件翻转速度:2.5-6m/分钟
2.工件翻转角度:0-360度
3.最大额定载荷:带式翻转150T。链式翻转60T。



翻转吊机的翻转吊装带、吊链:
1.聚酯普通翻转吊装带
2.PU塑胶涂层聚酯翻转吊装带
3.翻转链条

注意:锋利的产品应使用边角保护
聚酯翻转吊带请参见本样本P9
翻转链条请参见本样本P127及P134

翻转吊带/皮带/链条连接方式:
1.无接头扁平环状吊装带
2.双环扣连接环形链条
3.卸扣或平环吊带连接器连接扁平吊装带
4.链条+吊装带

高强度
距离固定式带式翻转吊机

DOLECO
多来劲

距离固定式带式翻转吊机

翻转机两个驱动轮之间的距离固定，可用于不需要改变翻转吊带或链条距离的工件翻转。

1. 紧凑型

主要参数：

单个紧凑型翻转吊机两吊挂点中心距离：600-3000mm

单个紧凑型翻转吊机工件长度：1000-6000mm

单个紧凑型翻转吊机最大额定载荷：10T

两个紧凑型翻转吊机联动工件长度：3000-20000mm

两个紧凑型翻转吊机联动最大额定载荷：20T





2.普通型

两吊挂点中心距离：600-6000mm

工件长度：900-12000mm

最大额定载荷150t



放翻转吊机使用注意事项：

1.严格按照设备规格翻转使用，不得超载，不得超速。

务必接地使用。

当机器出现故障时，务必先关闭或切断电源，确认安全后方可进行故障排除工作。

当翻转机内部发生异响时，切勿继续使用。

当减速机发生异响时，切勿继续使用。

严禁擅自更改本机控制程序及相关参数。

严禁变动限位开关原始位置。

机器在转动过程中，严禁用手触摸机器任何部位。

2.翻转工件时应找准平衡点后翻转，严禁斜倾翻转。

3.翻转工件下严禁操作站人及行走。

4.工件应垂直吊装翻转，严禁吊装带斜拉。

5.使用380v电源，严禁非专业人员拆装电源及操作。

6.吊装角（吊装带与垂直线的夹角）不得大于60度。

7.重心不在翻转工件翻转中心时，要核算好两条吊装带带吊挂点分摊的重量，确保吊装带在额定载荷内。

8.锋利翻转处应布置抗磨保护，以保护翻转工件及翻转吊装带或链条。

高强度
手动机械式带式
翻转吊机

DOLECO
多来劲

手动机械式调距带式翻转吊机



1.行走机构侧挂手动机械式调距A型

两吊挂点中心距离:600-6000mm
工件长度:900-12000mm
最大额定载荷:10t



2.吊装带上挂手动机械式调距B型

两吊挂点中心距离:300-10000mm
工件长度:500-20000mm
最大额定载荷:5t

翻转吊带请参见本样本P9

高强度
电动自动调距带式
翻转吊机

DOLECO
多来劲

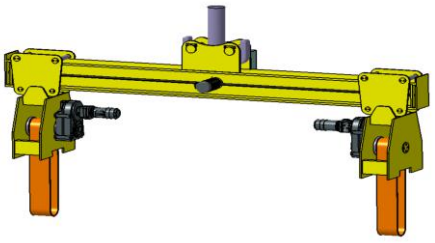
电动自动调距带式翻转吊机

两吊挂点中心距离:1000-6000mm
工件长度:900-12000mm
最大额定载荷:150t



1.电动自动调距A型

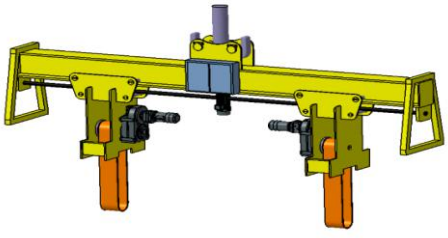
调距小车悬挂在工字吊梁的侧面





2.电动自动调距B型

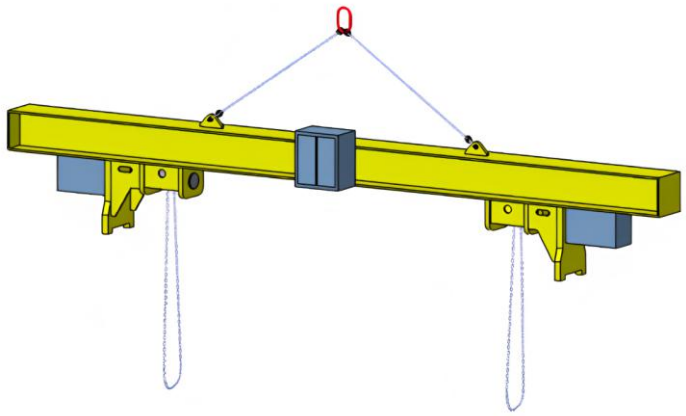
调距小车悬挂在吊梁的顶部



翻转吊带请参见本样本P9

高强度
链式翻转吊机
整体式链式翻转吊机

DOLECO
多来劲



和带式翻转吊机一样，链式翻转吊机可实现任意角度的翻转。
链式翻转吊机用于表面比较坚硬的各种工件翻转或用于比较恶劣或温度很高的环境中，比如铸造车间砂箱倾倒翻转，模具车间模具翻身，工件翻身等场合。翻转过程平稳，无冲击，安全可靠。原则上带式翻转吊机与链式翻转吊机结构基本相同，带式翻转吊机依靠摩擦轮带动翻转吊装带翻转工件，链式翻转吊机依靠链轮带动翻转吊链翻转工件。带式翻转吊机的各种结构方式，链式翻转吊机基本都可以使用。

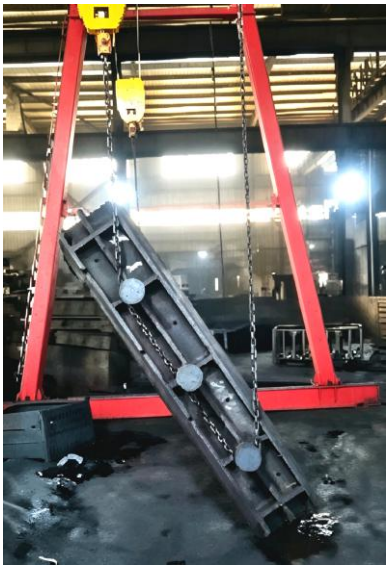
整体式链式翻转吊机

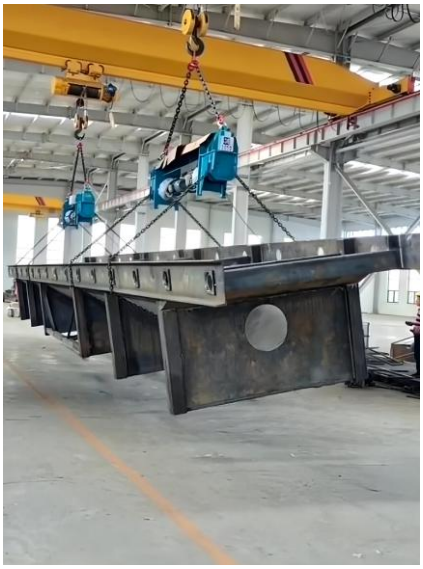
整体式链式翻转吊机也有吊挂点固定式及可调节式。
链式翻转吊机的翻转挂点有两种：一种是翻转链条直接套挂在工件上，另一种是翻转链条挂在工件侧面的销子上。
也可进行二台翻转机的同步翻转作业。

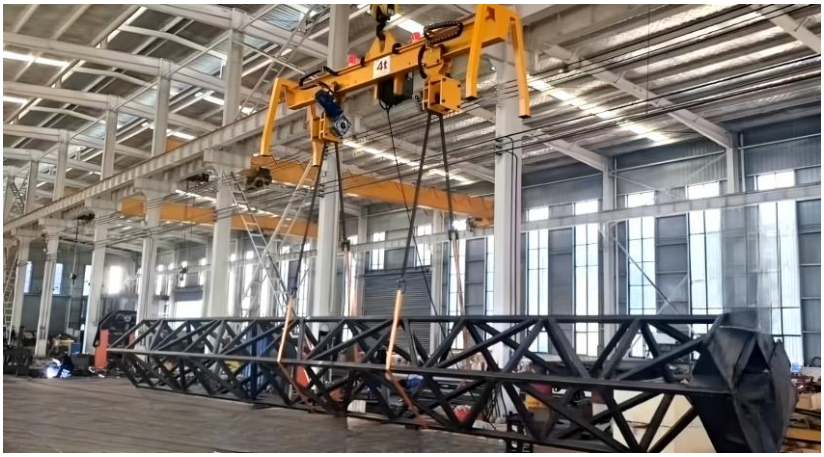
整体式链式翻转吊机主要参数

单台整体式翻转吊机两吊挂点中心距离：600-6000mm
单台整体式翻转吊机可翻转工件长度：900-12000mm
单台整体式翻转吊机最大额定载荷60t

两台整体式翻转吊机联动可翻转工件长度：800-20000mm







高强度
分体式带式翻转吊机
分体式链式翻转吊机

DOLECO
多来劲

分体式翻转吊机

用于翻转较长的工件。
两吊挂点中心距离:1000-20000mm
两台分体式翻转吊机联动最大额定载荷:40t
遥控器操作两台翻转吊机同步翻转作业。



分体式带式翻转吊机

由两台起重机的吊钩提升两个单体翻转吊机,然后两台单体翻转吊机同时翻转。





分体式链式翻转吊机

由两台起重机的吊钩提升两个单体翻转吊机,然后两台单体翻转吊机同时翻转。





翻转吊机+滑车

翻转吊机+钢丝绳滑车或翻转吊机+吊装带滑车组合,可翻转较长的工件。可通过调整翻转吊机及滑车的位置,来调整翻转点的位置。
两吊挂点中心距离:2000-10000mm
工件长度:3000-20000mm
联动最大额定载荷:40t

高强度
举升翻转机

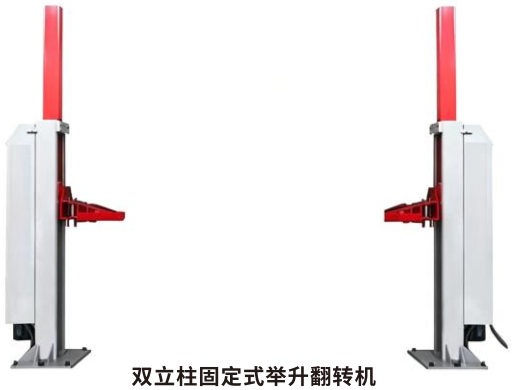
DOLECO
多来劲

举升翻转机是将被翻转工件举升到一定高度后，再进行任意角度的翻转。
有如下形式：
有固定式和移动式
有单柱式、双柱式、四柱式
可提升及翻转最大20吨的工件。最大提升高度4m

举升翻转机有如下主要特点：
1.不需要使用行车。
2.可在任意高度进行任意角度的翻转。
3.工件可在任意高度及角度固定，便于生产及检修。
4.移动式更灵活简便，可以大大节省占地空间。
5.双保险自锁装置，操作安全简便。手动双边解锁。
6.上升时托臂自动锁紧，下降到地面时自动解锁。
7.各立柱提升高度、翻转等可实现智能同步。

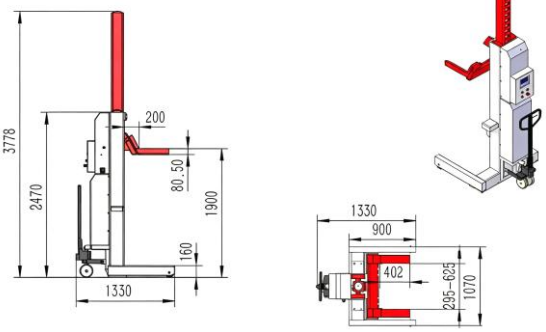


四立柱固定式举升翻转机（也可以做成移动式）



双立柱固定式举升翻转机





双立柱移动式举升翻转机
夹具可根据工件形状设计。翻转机构有电动及手动两种形式



双立柱U形固定式举升翻转机
夹具可根据工件形状设计。翻转机构有电动及手动两种形式



双立柱门形固定式举升翻转机
夹具可根据工件形状设计。翻转机构有电动及手动两种形式





高强度
地面翻转机
V型直角90度
机械式翻转机

DOLECO
多来劲

地面翻转机

广泛应用于冶金、模具、造纸、机加等行业。
根据翻转动力不同有液压和机械两种翻转机。根据翻转角度主要有90°翻转机及180°翻转机。
翻转机通常由底座、升降系统、翻转系统、安全保护系统等组成。
翻转台表面铺厚度8~20mm的耐磨PP板，对工件及设备表面起到保护的作用。适用温度为-10-40℃

V型直角90度机械式翻转机

广泛应用于冶金、冲压、钣金、模具、造纸、冷藏、钢带、线盘、桶料、卷料等行业。V型直角90度机械式翻转机由工业硬齿面齿轮的轮齿，带动翻转台的双边高强度链条来翻转工件，结构简单，传动可靠，维护少，故障极低。最大可翻转60吨工件。

设备安全可靠：

1.设备电机启动采用缓启动、缓停止，运行平稳、快捷。不会出现突然倒塌现象。
2.设备具有断电自动锁紧功能。安装多重限位及机械限位保护装置
3.电机带停车刹车自锁功能，可任意位置停机，翻转体原位锁定，安全可靠。
4.有过电流保护装置，翻转机超过翻转最大重量，会自动断电停机保护，不会损坏电机。
5.配备线控或遥控手柄，可远距离操作，安全可靠。
可选设备外围防护栏、安全门等设施，设备运转时防止非操作人员进入。

V型直角90度机械式翻转机

产品型号	额定载荷（t）	电机功率（kw）	工作效率（s）	工作台面（m）	自重（t）
WVM1003	3	1.1	30±5	1*1/1.2*1.2	1.5
WVM1005	5	1.5	30±5	1*1/1.2*1.2/1.5*1.5	2
WVM1010	10	2.2	40±10	1.2*1.2/1.5*1.5	2.5
WVM1015	15	3	40±10	1.2*1.2/1.5*1.5/1.7*1.7	3
WVM1020	20	4	50±10	1.5*1.5/1.7*1.7	4
WVM1030	30	5.5	60±20	1.5*1.5/1.7*1.7/2*2	5
WVM1040	40	7.5	60±20	1.7*1.7/2*2	6.5
WVM1050	50	11	70±20	1.7*1.7/2*2/2.5*2.5	10

技术参数为参考数据，因各行业被翻转物的不同而有所不同,以实际技术方案为准。
翻转机底座可设计为固定式、轨道行走式、自由旋转式











高强度
地面翻转机
托盘转换式180度机械翻转机
长方体工件180度翻转
圆盘状工件180度翻转

DOLECO
多来劲

托盘转换式180度机械翻转机

通过180度翻转实现托盘转换，即实现对工件或整托盘物料的180度翻转。
进料时及卸料时都要放托盘

基本动作描述

1.通过自动托滚或用叉车，将一托盘工件或整托盘物料放置在设备翻转工位内,托盘A在底部。
2.在工件或物料上面放进另外一个托盘B。
3.翻转机上压板下压，两侧护板对中夹紧。
4.启动翻转动作，将整托工件或物料翻转180度。
5.翻转机压板打开，叉车将处于上面的托盘A取走，将托盘B及上面的工件或物料一起叉走。

主要参数及特征

货物最大重量:2000KG。
托盘翻转时间:80秒±10%(不含人工更换托盘的时间)。
货物最大长宽高:1170mmx1170mmx1000-2000mm(不含托盘厚度)。
电机功率:5.5KW。
机器重量:2650KG。
以上数据仅供参考，以实际订货时的技术方案为准。

设备本体外围有安全防护围栏，有警示标语和安全警示线。
非进料敞口的上下压板边缘可以设一定高度的防脱挡板。
可以根据客户要求设计成两面或一面开口的型式

本翻转机构可实现:
长方体工件翻转。
圆盘状翻转。
通过托盘转换，实现工件180度正反面翻转。













高强度
地面翻转机
单L臂90度
液压翻转机

DOLECO
多来劲

液压翻转机

液压翻转机主要由底座、液压泵站、液压缸、翻转台等部件组成，通过液压缸来实现翻转功能。，翻转力大、结构简单、操作方便、翻转稳定，根据不通的液压缸型号，可驱动不同角度、不同吨位的工件。最大可翻转100吨的工件。
主要有单L臂90度翻转及双L臂180度翻转两种形式
设备安全性：
具有断电自动保压功能，当断电时，液压缸及液压站自带的保压系统会立即保压锁定，工作台也将停止翻转，绝不会出现倒转现象。
安装有电器定位和机械限位装置，保证设备的安全性。
有液压自锁结构，即停即锁，不会因断电出现倒转现象。
配备线控或遥控手柄，可远距离操作，安全可靠。

单L臂90度液压翻转机

可进行1-100吨各种工件90度的翻转，分轻型、中型、重型三种。可适用有规则的异形工件，以及无规则的异形工件，可做到较低的台面和较大的台面操作方便。翻转速度为60秒左右，根据吨位的不同而不同。









高强度
地面翻转机
双L臂180度液压翻转机
地面翻转机上下料方式

DOLECO
多来劲

双L臂180度液压翻转机

该设备实现的翻转角度为180°，由两次90°翻转动作共同实现，翻转流程如下：
1.启动翻转机，让翻转臂都处于水平状态。
2.行车或小车等将工件送到单边翻转臂B上
3.启动翻转臂B并让翻转臂B慢慢升起，翻转单边臂翻转到85度。
另外一边翻转臂A开始移动翻转到95度。
4.两臂靠近后，工件同步再向翻转臂A方向翻转。
5.两个翻转臂分别返回90度至0度的水平位置。
6.等待机器平稳后，取走翻转后的工件，完成了一个工作循环翻转。

最大额定载荷35吨。
额定载荷35吨的设备，翻转速度120秒±10%，总功率11kw，自重约6T
可根据客户需求制作各种吨位的非标产品



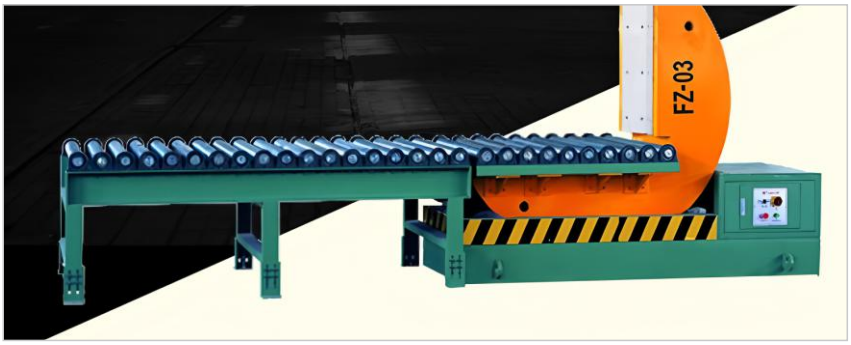


地面翻转机工件上下料方式

地面翻转机工件上下方式有：叉车、吊装、地坑找平、自带液压升降台找装卸水平、翻转台自带行走机构、外接不锈钢托辊滚筒输送台等方式。









高强度
变位翻转机

DOLECO
多来劲

带卡盘的变位翻转机可将工件变位翻转至便于加工的角度。主要用于焊接、切割、打磨、装配、涂装及检测等工序中。通过卡盘夹紧工件并调整其姿态至最佳作业位置，以减轻工人劳动强度、提升效率和质量。

基本用途：

1、夹持工件：卡盘（如三爪卡盘、空心卡盘）用于夹紧圆形、环形或轴类工件（如法兰、管子、辊类等）

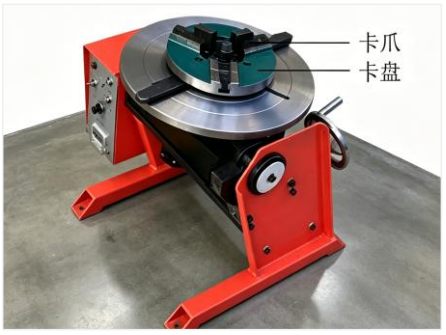
2、姿态调整：通过工作台的回转（0°- 360°）和翻转（通常0°- 135°或0°- 180°），使焊缝处于平焊、船形焊等易操作位置

负载范围：轻型（30kg）、中型（300kg）至重型（数吨），需根据设备选型匹配

回转速度：根据工艺需求设置（如环缝焊接常用每分钟0.4～4 转）



















多来劲·高强度悬臂起重机



高强度
悬臂起重机

DOLECO
多来劲

悬臂起重机主要有如下几种形式：

1.定柱单臂式悬臂起重机，是最常用的悬臂起重机
2.曲臂式悬臂起重机
3.墙壁式悬臂起重机
4.移动式悬臂起重机

1.定柱单臂式悬臂起重机

定柱单臂式悬臂起重机由立柱装置、回转装置、旋臂装置及环链电动葫芦等组成。立柱下端固定于混泥土基础上。

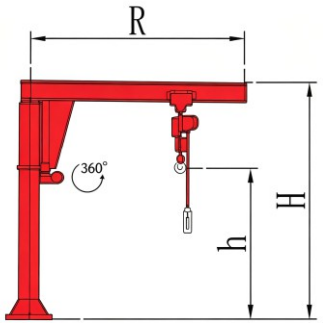
悬臂旋转方式有电动及手动两种方式。葫芦运行及悬臂旋转均可以无线遥控。回转半径R为2m/3m/4m/5m/6m/7m，提升高度h为2m/3m/4m/5m。设备总高H为m/4m/5m/6m。

定柱单臂式悬臂起重机有几种形式，有柱心旋转及柱边旋转两种旋转方式，有270度及360度两种旋转角度。

1.1.无斜拉360度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱心旋转)







无斜拉360度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱心旋转)

产品型号	额定载荷 (kg)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速 (m/min)
FCSA 125	125	工字钢 /KBK	电动 /手动 /手拉链	8、8/2
FCSA 250	250	工字钢 /KBK	电动 /手动 /手拉链	10、10/2.5 、4、4/1
FCSA 500	500	工字钢 /KBK	电动 /手动 /手拉链	5、5/1.25、10/2.5 、8、8/2
FCSA 1000	1000	工字钢	电动 / 手拉链	5、5/1.25 、8 、8/2
FCSA 2000	2000	工字钢	电动 / 手拉链	4、 4/1
FCSA 3000	3000	工字钢	电动 / 手拉链	5 、5/1.25
FCSA 5000	5000	工字钢	电动 / 手拉链	1.25/0.63

高强度
悬臂起重机

DOLECO
多来劲

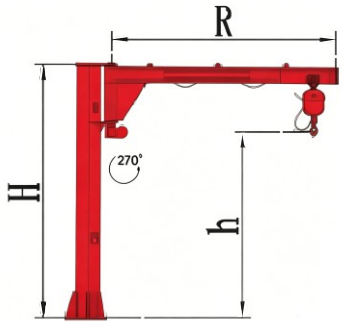
1.2.无斜拉270度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱边旋转)

无斜拉270度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱边旋转)

产品型号	额定载荷(kg)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速(m/min)
FCWA125	125	工字钢、 KBK 轨道	电动、手动、手拉链	8、8/2
FCWA250	250	工字钢、 KBK 轨道	电动、手动、手拉链	10、 10/2.5 、 4、 4/1
FCWA500	500	工字钢、 KBK 轨道	电动、手动、手拉链	10 、 10/2.5 、 5 、 5/1.25
FCWA1000	1000	工字钢、 KBK 轨道	电动、手动、手拉链	5、 5/1.25 、 8、 8/2
FCWA2000	2000	工字钢	电动、手拉链	4、 4/1

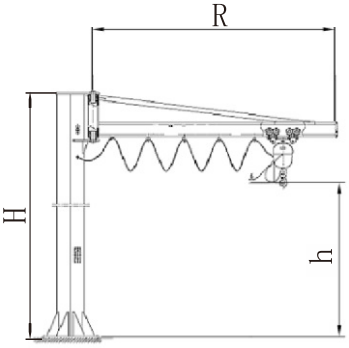


无斜拉270度旋转定柱单臂式悬臂起重机



1.3有斜拉270度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱边旋转)





有斜拉270度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱边旋转)

产品型号	额定载荷(kg)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速 (m/min)
FCSA 125	125	工字钢 /KBK轨道	电动 / 手动 / 手拉链	8、8/2
FCSA 250	250	工字钢 /KBK轨道	电动 / 手动 / 手拉链	10、10/2.5、4、4/1
FCSA 500	500	工字钢 /KBK轨道	电动 / 手动 / 手拉链	5、5/1.25、10/2.5、8、8/2
FCSA 1000	1000	工字钢 /KBK轨道	电动 / 手动 / 手拉链	5、5/1.25、8、 8/2
FCSA 2000	2000	工字钢	电动 / 手拉链	4、4/1

高强度
悬臂起重机

DOLECO
多来劲

1.4. 铝合金定柱单臂式悬臂起重机

铝合金悬臂起重机重量轻、便于操作。额定载荷为125kg-1000kg。标准提升高度为3m。回转半径可达5m。小车运行方式为手动运行。回转方式为手动回转。如果没有墙壁可实现360度的回转角度，紧挨墙壁时回转角度为180度。有柱心旋转及柱边旋转两种旋转方式。





1.5. 定柱双臂式悬臂起重机

这种紧凑型结构适用于提升频率很高，或者需要同时提升的场地。该悬臂吊在一根支撑柱双面安装二套悬臂，各自动作，互不干涉，可以极大地节约安装空间，达到同时使用二套悬臂的运行状态。每个悬臂的额定载荷为125kg-1000kg。标准提升高度为3m。回转半径可达5m。双臂定柱式悬臂起重机回转角度一般为180度，如果利用一根支撑柱错位安装二套悬臂，回转角度更大。有手动和电动旋转两种方式。均为柱边旋转。





高强度
悬臂起重机

DOLECO
多来劲





2.360度旋转定柱曲臂式悬臂起重机

曲臂式悬臂起重机伸屈自如、操作灵便、活动空间大，并可在控制工作区域内避让物体。基础悬臂旋转角度270°，曲臂旋转角度180°，即可实现360°旋转。额定载荷最大为500kg，标准提升高度为3米，回转半径可以根据客户要求进行设计及生产。各种速度可参考定柱单臂式悬臂起重机。葫芦运行及悬臂旋转均可以无线遥控。有柱心旋转及柱边旋转两种旋转方式。



曲臂式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	回转半径 (m)	提升高度 (m)	总高度 (m)	提升速度 单、双速 (m/min)
MCCA 125	125	2.5m/3m/4m	2m/2.5m/3m	3m/3.5m/4m	8、8/2
MCCA250	250	2.5m/3m/4m	2m/2.5m/3m	3m/3.5m/4m	10、10/2.5、4、4/1
MCCA500	500	2.5m/3m/4m	2m/2.5m/3m	3m/3.5m/4m	10、10/2.5、5、5/1.25

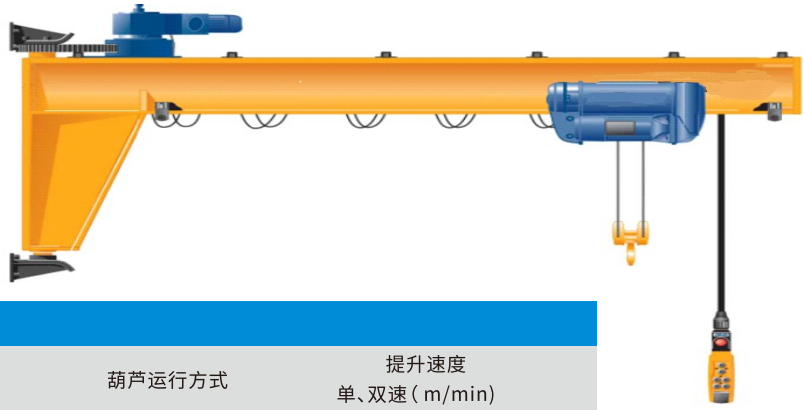
3.壁柱式悬臂起重机

壁柱式悬臂起重机可直接安装在柱子、墙面或机器设备上。

悬臂旋转方式有电动及手动两种方式。葫芦运行及悬臂旋转均可以无线遥控。

回转半径为2m/3m/4m/5m/6m/7m。提升高度为2m/3m/4m/5m。设备总高为3m/4m/5m/6m。

3.1. 无斜拉180度旋转壁柱式悬臂起重机



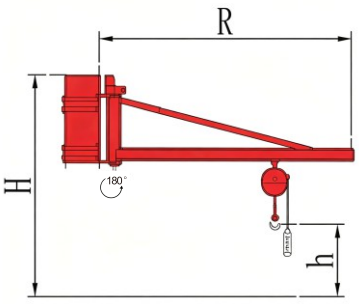
无斜拉180度旋转壁柱式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速 (m/min)
FCWA 125	125	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	8、8/2
FCWA 250	250	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、4、4/1
FCWA 500	500	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、5、5/1.25
FCWA 1000	1000	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	5、5/1.25、8、8/2
FCWA 2000	2000	工字钢	电动、手拉链	4、4/1

3.2. 有斜拉180度旋转壁柱式悬臂起重机







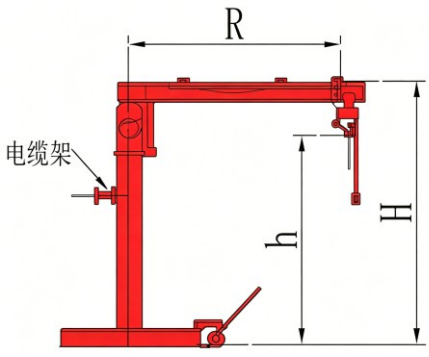
有斜拉180度旋转壁柱式悬臂起重机

产品型号	额定载荷（kg）	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速（m/min）
FCWB 125	125	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	8、8/2
FCWB 250	250	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、4、4/1
FCWB 500	500	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、5、5/1.25
FCWB 1000	1000	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	5、5/1.25、8、8/2
FCWB 2000	2000	工字钢	电动、手拉链	4、4/1

4.移动式悬臂起重机

移动式旋臂起重机机动灵活，可在任意地点进行起吊工作。悬臂旋转角度为300°。额定载荷最大为500kg。起吊前必须打开支撑装置支撑于地面，行走中不得起吊及承载被吊物，以确保安全。葫芦运行及悬臂旋转均可以无线遥控。





移动式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	回转半径R (m)	提升高度h (m)	设备总高度H (m)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速（m/min）
MCSA125	125	1.5/2/2.5/3	1.5/2/2.5/3	3m/4m	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	8、8/2
MCSA250	250	1.5/2/2.5/3	1.5/2/2.5/3	3m/4m	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、4、4/1
MCSA500	500	1.5/2/2.5/3	1.5/2/2.5/3	3m/4m	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、5、5/1.25

高强度
悬臂起重机

DOLECO
多来劲

5. 壁行式悬臂起重机

是一种可沿墙上或其他支承结构上的高架轨道运行的悬臂起重机。该机行走道轨安装在厂房的水泥柱上，沿着道轨可做纵向运动，同时电动葫芦又可完成沿悬臂的横向运动以及垂直方向的起吊。壁行式旋臂起重机极大的扩展了作业范围，更为有效的利用了厂房空间，使用效果更加理想。壁行式旋臂起重机的使用场合为跨度较大、建筑高度较大的车间或仓库，靠近墙壁附近处吊运作业较频繁时较适合。壁行式旋臂起重机多与上方的梁式或桥式起重机配合使用，在靠近墙壁处服务于一长方体空间，负责吊运轻小物件，大件由梁式或桥式起重机承担。

壁行式悬臂起重机主要有下支撑及斜拉两种形式.
悬臂长度为3m/4m/5m/6m/7m ,提升高度为2m/3m/4m/5m/6m ，总高度为5m/6m/7m/8m。

5.1.下支撑壁行式悬臂起重机







下支撑壁行式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	葫芦运行方式	运行速度 (m/min)	提升速度 单、双速 (m/min)
RCWA 500	500	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	10、10/2.5 、5、5/1.25
RCWA 1000	1000	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	5、5/1.25 、8、8/2
RCWA 2000	2000	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	4、4/1

5.2. 斜拉壁行式悬臂起重机



斜拉壁行式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	葫芦运行方式	运行速度 (m/min)	提升速度 单、双速 (m/min)
RCWA 500	500	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	10、10/2.5 、5、5/1.25
RCWA 1000	1000	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	5、5/1.25 、8、8/2
RCWA 2000	2000	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	4、4/1

多来劲·高强度电动平衡助力智能工位起重机



多来劲·高强度电动平衡助力智能工位提升器



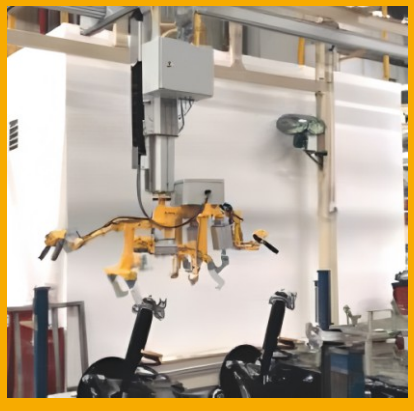




多来劲·高强度气缸助力智能工位起重机械手







高强度
电动平衡助力智能环链
工位提升器

DOLECO
多来劲

智能电动平衡工位提升机概述

智能电动平衡工位提升机由伺服驱动器、伺服电机、减速机、传感器、提升链条或钢丝绳以及相关结构件等组成，并由微处理器控制。主要是工作单元为主机及操作手柄。

智能电动平衡工位提升机采用伺服电机系统驱动，利用伺服电机系统所产生的悬浮提升功能，来平衡被吊重物本身的重力，操作者双手可无阻力的自由提升或下降重物，轻松、准确、快速的完成物料的搬运、吊装等作业。智能平衡器以优越的性能和可靠的安全性，让物料搬运和组件装配变得轻松自如。可实现生产效率最大化，减轻生产人员的体力，同时降低产品损坏率，减少工伤事故的发生。

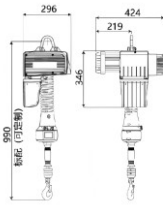
DEIN A系列电动平衡助力智能环链工位提升机

产品特点：

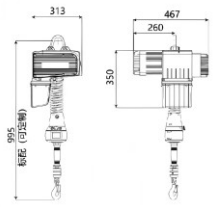
1.手柄/浮动双模式：符合人体工学,单人单手即可实现负载上下移动,进行精准控制。
浮动模式:指尖控制，按操作者意愿进行快慢移动,毫不费力瞬时响应。操作人员也可用双手直接操控载荷。实现精准定位。
2.无级变速/速度可控：工位智能提升机可随着操作人员的动作做快速或慢速的移动，随心漂移。适用于既需要快速移动又需要快速精准对位的装配应用场合。
3.精准对位功能：极为精准的对位操控功能，使操作人员可以精准地进行对位操控。
4.安全可靠：超载保护功能:自动重量感应能实现感知载荷重量。如果超过额定载荷，将即刻报警且不允许载荷被提升。
光电感应功能:工位智能提升机的操作手柄内部有集成光电传感器，只有感知到操作人员到位后才允许装置移动,防止误碰。
防反弹功能:防止工位智能提升机挂载的载荷重量突变时，发生移动和反弹，消除潜在的安全隐患。
断电保护功能:当断电发生时，智能提升装置的安全刹车主动闭锁,不会发生被吊物坠落。
软限位功能:系统具有软限位功能,减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围。

DEIN A型工位电动平衡助力智能环链工位提升机





DEIN A125/A250



DEIN A500

产品型号	DEINA125	DEINA250	DEINA500
额定载荷(kg)	125	250	500
提升速度(m/min)	0-16	0-16	0-10
额定功率(kw)	0.75	0.75	1.1
垂直最大行程(m)		2.8(可定制)	
控制模式		同轴滑动手柄	
自重(kg)	27	27	36
链条规格(mm)	5.0	5.0	5.0
电源		标配380V(可选配220V)	
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6
工作温度(℃)		-10℃-55℃	

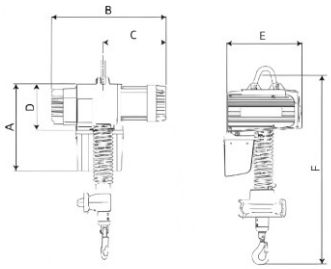
以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准

DEIN B系列手持电动平衡助力智能环链工位提升机

具有软限位功能，减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围。
手柄运用人体工程学原理，握感舒适，具备双边控制拨杆，单手握控即可轻松控制物料升降，双手随意切换可交替控制。无级变速可实现毫米级移动，不仅定位更精确，运行、起吊、落地也更平稳，充分发挥了智能能提升机的快准稳特性。适合各类工位吊装。不仅减轻劳动力强度，还提高智能装备水平，保证自动化工作的快节奏运行。

DEIN B型手持电动平衡助力智能环链工位提升机





产品型号		DEINB125	DEINB250	DEINB500
最大载荷(kg)		125	250	500
提升速度-双速(m/min)		1/12	1/12	1/8
提升速度-无级(m/min)		0-16	0-16	0-10
额定功率(kw)		0.75	0.75	1.1
垂直最大行程(m)			2.8(可定制)	
控制模式			F3变频双速/F2无级变速手柄	
自重(kg)		23	23	32
链条规格(mm)		5.0	5.0	5.0
电源			标配380V(可选配220V)	
机构工作级别		3m/M6	3m/M6	3m/M6
工作温度(℃)			-10℃-55℃	
外形尺寸(mm)	A	346	346	350
	B	424	424	468
	C	219	219	260
	D	167	167	180
	E	296	296	313
	F	h<780	h<780	h<790

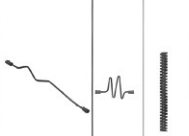
以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准

高强度
DEIN A、B系列
电动平衡助力智能环链
工位提升机控制手柄

DOLECO
多来劲

DEIN A、B系列电动平衡助力智能环链工位提升机可配置手柄

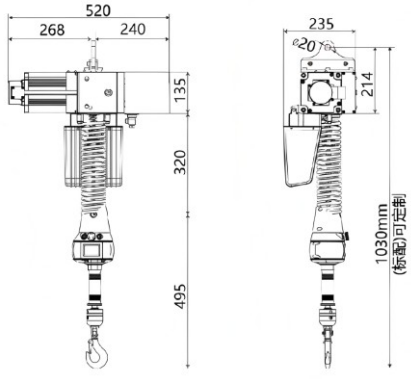
适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。	适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。	适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。
		
适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。手柄过分体式手柄盒和主机连接。	适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。手柄过分体式手柄盒和主机连接。	适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。手柄过分体式手柄盒和主机连接。
		

03 B4手柄 (标配)	04 B6手柄 (选配)	07 手持式手柄 (标配)	09 B7外挂分体 手柄(选配)	10 E3远程无级压片手柄 (选配)	11 T1全触控手柄 (选配)
不带气路 	不带气路 	F2无级变速/F3变频双速 		常规 	
01主机分类	05 吊钩及旋组件	H1电气滑环(选配)	连接架	08 转接线	附加选配
125公斤 250公斤 500公斤 	旋转组件 防脱吊钩 			0.5米标配 2米选配 	无线遥控操作手柄 

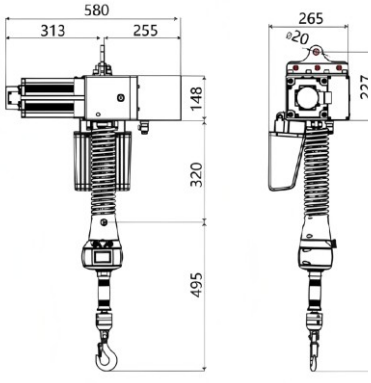
高强度
电动平衡助力智能工位
环链提升机

DOLECO
多来劲





DEIN C100/C200



DEIN C300/C500/C600

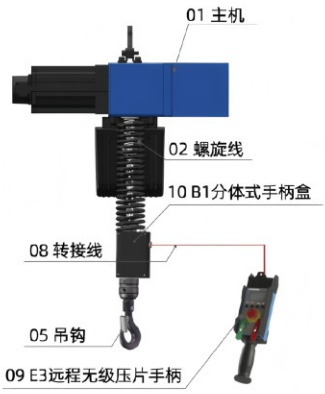
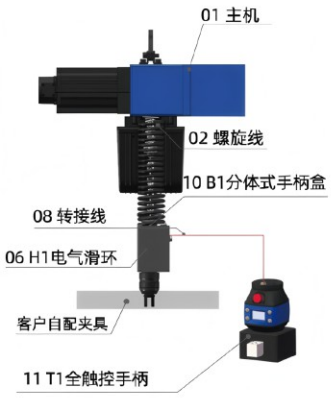
DEIN C型电动平衡助力智能工位环链提升机具有如下功能：软限位,手柄模式,浮动模式,精准对位,超载保护,无级变速,光电感应,防反弹,断电保护。

DEIN C型电动平衡助力智能工位环链提升机

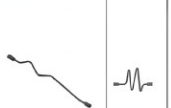
产品型号	DEIN C100	DEIN C200	DEIN C300	DEIN C500	DEIN C600
额定载荷（kg）	100	200	300	500	600
提升速度（m/min）	0-16	0-13	0-11	0-10	0-8
额定功率（kw）	0.55	0.75	1.1	1.5	1.5
垂直最大行程（m）			2.8（可定制）		
控制模式			同轴滑动手柄		
自重（kg）	40	40	45	45	45
链条规格（mm）	5.0	5.0	6.3	6.3	6.3
电源			标配380V（可选配220V）		
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6	3m/M6	3m/M6
工作温度（℃）			-10℃-55℃		

以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。

DEIN C型电动平衡助力智能工位环链提升机
可配置手柄

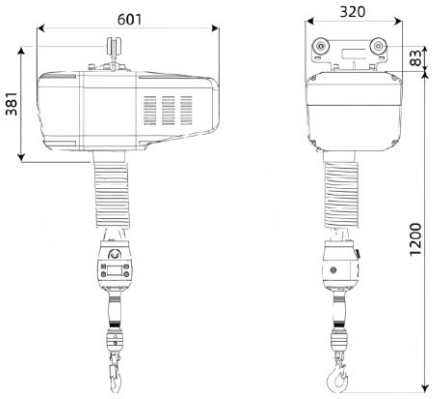
适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。	适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。	适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 手柄集成在终端夹具上。 手柄过分体式手柄盒和主机连接。
		
适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 手柄集成在终端夹具上。 手柄过分体式手柄盒和主机连接。	适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 手柄集成在终端夹具上。 手柄过H1电气滑环和主机连接。	01主机分类
		100公斤 200公斤 300公斤 500公斤 

03 B4手柄 (标配)	04 B6手柄 (选配)	07 B7外挂分体手柄 (选配)	09 E3远程无级压片手柄 (选配)	11 T1全触控手柄 (选配)
不带气路 	不带气路 		常规 	

05 吊钩及旋组件	06 H1电气滑环	连接架	附加选配	08 转接线
旋转组件 防脱吊钩 			无线遥控 操作手柄 	0.5米标配 2米选配 

高强度
DEIN D型电动平衡助力
智能工位钢丝绳提升机

DOLECO
多来劲





DEIN D型电动平衡助力智能工位钢丝绳提升机

产品特点：

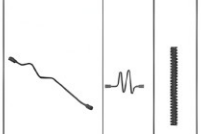
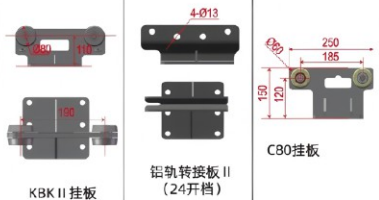
1.采用精准度更高的钢丝绳结构，替换传统的环链结构，运行速度更快，对位更精准。
2.系统具有软限位功能，减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围。
3.最快速度可以达到35m/min，最低速度低至0.05m/min，保证了搬运和装配精密仪器或易磕碰部件时的精准控制。
4.启动、运行、落地拥有更好的稳定性，采用小股密绕加粗钢丝绳能有效避免旋转扭曲，配合内置的行星减速器,运行过程中顺滑无噪音。

DEIN D型电动平衡助力智能工位钢丝绳提升机				
产品型号	DEIN D100	DEIN D200	DEIN D300	DEIN D600
额定载荷(kg)	100	200	300	600(双绳)
最大提升速度-手柄模式(m/min)	35	29	25	10
最大提升速度浮动模式(m/min)	25	25	18	9
额定功率(kw)	0.8	0.8	1.1	1.1
垂直最大行程(m)	2.5	2.5	2.5	1.6
控制模式	同轴压力手柄			
自重(kg)	40	43	45	47
电源	标配380V(可选配220V)			
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6	2m/M5
工作温度(℃)	-10℃-55℃			

以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。

DEIN D型电动平衡助力智能工位钢丝绳提升机
可配置手柄

适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。	适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 手柄集成在终端夹具上。 手柄通过360电气滑环和主机连接。	适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 适用于垂直悬挂、梁下高度有限的工位。
		
适用于行程较大，操作人员无法触及高度的工位。 适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。	控制方式为压力控制。 手柄需集成在终端夹具上。 把手部分可自行设计，具有较高的扩展性。	01主机分类及02钢丝绳长度
		100公斤 200公斤 300公斤 600公斤 5米 7米 8米 定制 6米 定制 

04 B6手柄 （标配）	07 B7外挂分体手柄 （选配）	09 E3远程无级压片手柄 （选配）	10 T1全触控手柄 （选配）	滑动小车连接架
不带气路 	不带气路 	常规 		
附加选配	05 吊钩及旋组件	06 H1电气滑环	08 转接线	
无线遥控操作手柄 	旋转组件 防脱吊钩 		0.5米标配 2米选配 	

高强度
电动平衡助力
智能工位起重机

DOLECO
多来劲

电动平衡助力智能工位起重机

由电动平衡助力智能提升机及支撑机构（如悬臂、轨道等）组成，是新一代智能快速、精准助力工位起重系统。这些助力工位起重机是流水线操作、精准物料上下料和精准生产组装理想的助力升降及运输设备，可以大幅度降低劳动强度、提高生产效率、提高生产质量、大大提高生产安全。

电动平衡助力智能环链工位提升机及钢丝绳工位提升机都可以用于折臂起重机、直臂悬臂起重机及轨道起重系统中。

1、电动平衡助力折臂工位智能起重机

该种助力工位起重机有如下优点:
1).可到达工作单元内部或绕过障碍物
2).可绕过悬空的障碍物如排风罩
3).可深入机器内部
4).可高频率的起吊
5).可精密装卸机械零件
该种助力工位起重机适用于工作区域较小,其场面跨度不超过4米的工况。主要应用于提升、搬运600公斤以下的物品。这种起重机安装方便,已装配的设备组件可随时安装到位，不需要预埋地基，搬迁方便,仅使用螺栓固定于地面,可以随时移位。





折臂工位智能起重机中的电动平衡助力提升机有前置及后置两种形式。环链式提升机采用前置式。钢丝绳式提升机一般采用后置式。钢丝绳式提升机后置是指提升机放在立柱上，提升机和夹具之间通过一根钢丝绳链接。主要是为了加大提升高度、减轻折臂端头的重量加大提升能力、便于吊挂点的自由活动。

2、电动平衡助力直臂工位智能起重机

自立式智能电动平衡器助力工位悬臂起重机工作区跨度最大达到6米，最大额定载荷为500公斤。







3、电动平衡助力封闭轨道式工位智能起重机

该种助力工位起重机的工作区跨度最大达到6米。
最大额定载荷为500公斤。





高强度
气缸平衡助力
智能工位起重机
气缸平衡助力软索式
智能工位起重机

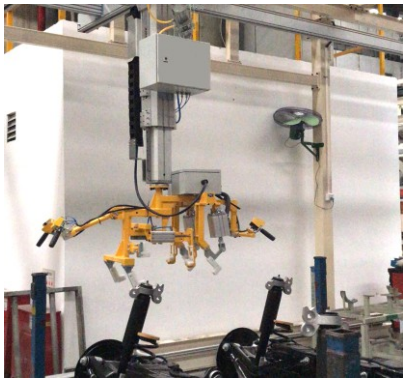
DOLECO
多来劲

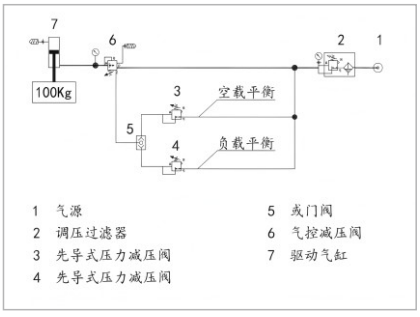
气缸平衡助力智能工位起重机概述

一套完整的助力工位起重机及机械手装备主要由三部分组成：机械手主机、抓取夹具（或机械手）及支撑结构。机械手主机是实现物料（或工件）在空中无重力化浮动状态的主体装置,机械手则是实现工件抓取，并完成用户相应搬运和装配要求的装置,支撑结构则是支撑整套设备的机构。
气缸平衡助力机械手按结构形式可分为：软索式助力机械手、硬臂式助力机械手及T型机械手。









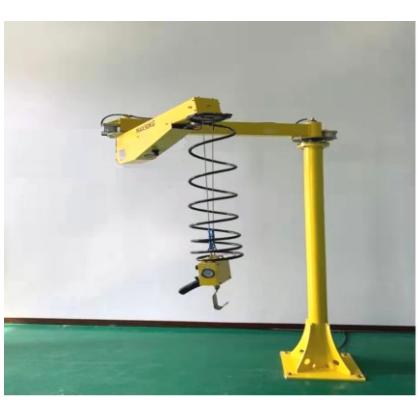
气缸平衡工作原理：

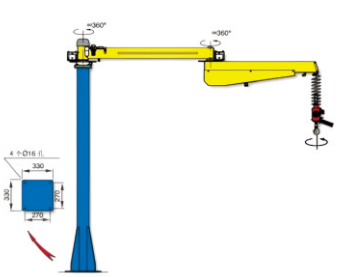
气缸助力机械手是利用重物的重力和气缸内压力达到平衡，来实现将重物提升或下降的气动搬运设备。气缸注入压缩空气，与传动系统相结合，为搬运工件重量提供了负载平衡。平衡机械手拥有两条不同的气动回路、第一条对机械臂及抓手做平衡，称之为空载平衡，第二条对机械臂、抓手及搬运重物做平衡称之为负载平衡。不管是哪种平衡状态，只需一个很小的外力就能实现提升或下降重物。
所有的气动助力机械手移载系统，都配置了断气保护机构，以避免在使用过程中，因主供气气源意外脱落而导致所悬挂的负载快速坠落。除配备无动力动作夹具的助力机械手系统外，所有的助力机械手系统均配备了误操作保存护系统，以避免在使用过程中，因失误而触动了防松控制按键而导致工件意外坠落。

气缸平衡助力软索式智能工位起重机

这种起重机主要由主机、支撑结构、气动装置及吊钩或夹具组成，主机及夹具通过一根钢丝绳连接。以各种方式轻松搬运轻便物体。
紧凑而灵巧的机械运动结构及简洁的气动控制系统，使该起重机具有操作灵活、定位准确、服务区域大、以及在自由行程内可全程悬浮的特点。可完成物料的精准搬运、装配工作，因此被称为软索工位起重机。







技术参数:

额定载荷: 30-60 Kg（尺寸不同其额定载荷也不同）
最大工作半径: 2500 mm-3000mm
最大提升速度: 0.5米/秒
垂直升降距离: 1400 mm-1700mm
控制系统：全气动
供气：干燥无油气压在0.7~0.8 MPa的压缩空气
工作气压：0.7 -0.8 Mpa
工作温度：从 +0°a +45°C
噪声强度：<70 dB
耗气量：每个工作循环10 NI- 50 NI
旋转：立柱轴和夹具轴360°持续旋转，中间轴300°持续旋转

高强度
硬臂式气缸助力
起重机械手

DOLECO
多来劲

硬臂式气缸助力起重机械手

硬臂式气缸助力机械手利用逻辑气动控制原理，智能感应负载重物的重量，智能判断抓手的负载和空载的状态，在工作之中可以在任意空间中停顿而便于重物的搬运和定位，安全高效的解决工业领域移载装配技术问题。助力机械手可完成对工件(物品)的抓取、搬运、翻转、升降、对接等移载动作，并把负载物件快速、准确的装配在预先设定的位置。或进行流水线上的繁复操作，是物料上下线和生产组装极理想的助力移载和装配设备。

硬臂式气缸助力起重机械手由刚性臂杆结构支撑，此类机械手具有刚性手臂和全程重力平衡等诸多优点，因此被广泛应用于需要越过障碍、要求精确定位、取置状态受限、现场环境复杂、或系统承受扭力等场合。立柱旋转关节及夹具旋转关节可实现360°自由旋转，让工件的漂移没有限制，以消除设备在旋转过程中缠绕气管所带来的烦恼。机械臂有足够的刚性能够有效抵抗工件的偏心，以完成夹具夹持工件探入空腔内的操作。

硬臂式气缸助力起重机械手有特点：

工作范围广：立柱式机械臂最大工作半径可达4500mm，采用吊顶型机械臂可实现更大的移载范围。

提升行程大：标准型机械臂有效提升行程可达2000mm，可实现工件由地面提升到较大安装高度的作业。

提升能力强：标准型机械臂最大负载可达900Kg(含夹具)，可实现较大工件移载搬运及为负载夹具提供支持，以满足夹具更多的自由度。

负载级别多：标准型机械臂负载分几个重量等级，以满足不同重量工件及不同复杂程度的夹具需求，在满足提升能力的同时又能够提高机械臂操作的灵活性。

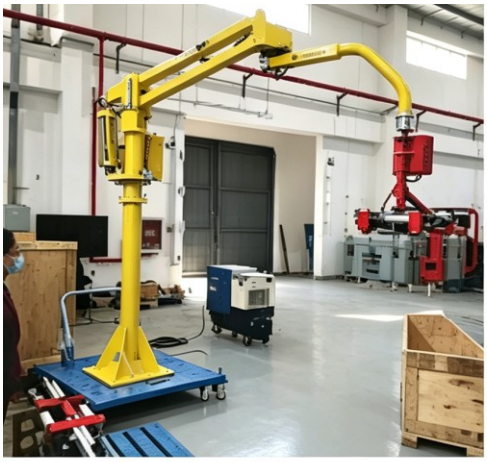
旋转角度大：立柱旋转关节及夹具旋转关节可实现360°自由旋转，让工件的漂移没有限制，以消除设备在旋转过程中缠绕气管所带来的烦恼。

四连杆结构：机械臂在提升过程中四连杆结构能够有效保持机械臂前臂始终处于水平状态，已达到工件状态的始终如一。

抗偏心能力：硬臂式机械臂有足够的刚性能够有效抵抗工件的偏心，以完成夹具夹持工件探入空腔内的操作。

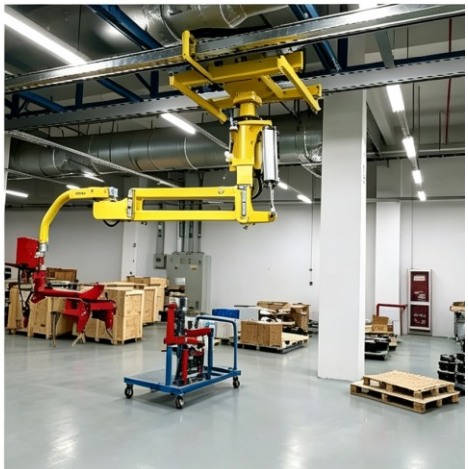
安装形式：立柱固定式、立柱移动式、悬挂固定式、导轨移动式。

夹具方式：吊钩、气动夹持、电磁吸盘、真空吸盘。









高强度
T型气缸垂直升降机助力
起重机械手

DOLECO
多来劲

T型气缸垂直升降机助力起重机械手

T型气缸垂直升降机助力起重机械手是助力起重机械手家族中的一个重要分支，它以低摩擦气缸为提升动力，配合竖直方向的刚性伸缩套管来实现设备的升降动作，拥有结构简单轻巧、操作便捷、定位准确、方便，在自由行程内可全程悬浮，通过电气的配合可较容易实现自动化等特性。该机械手悬挂在轨道上，可实现水平方向上的全覆盖。在操作空间狭小，有偏向操作需求，工作范围要求大的场合是物料辅助搬运和装配的理想方案。

该系列起重机械手主要由低摩擦气缸伸缩起重装置和定制工装夹具组成。模块化设计可灵活适应客户的各种不同需求。其平衡模式使操作人员在装配时几乎感觉不到零件的重量，所以平衡件和导向件更加安全，符合人体工程学原理。该装置可以使操作人员轻松、快速、精确的重复操作程序。缩短循环时间，从而提高了工作效率。该系列机械手可以提升重心不规则的重物。优质的伸缩性导绳器使起升动作和垂直操作更加精确，不会摆动。

该系列起重机械手没有双关节机械臂，它的前后左右位移靠导轨来实现。由于没有机械臂，因而它比硬臂式显得小巧，更适合于操作空间狭小的场合。其最大负载为200kg，要比硬臂式小，但提升高度可以根据客户要求设计，而且搬运范围要比硬臂式大的多。在搬运过程可以实现起吊各种形状的工件。安装形式为导轨移动。

该系列起重机械手有如下特点：

1.运行平稳：活塞运行平稳，导绳器和密封件摩擦力较低；耐磨型止动装置；止回阀可实现气动关闭。

2.转环紧凑：旋转法兰带一体式偏差校准装置；配置锁紧螺栓(手动或气动)。

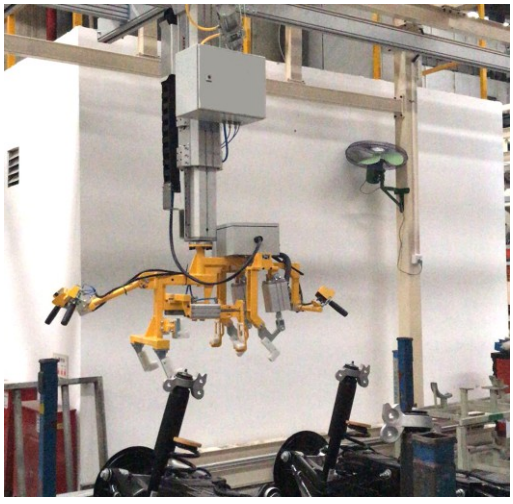
扭矩级别多: 从20Nm到1800Nm，以满足不同重量工件及不同复杂程度的夹具需求，在满足提升能力的同时，又能够提高机械臂操作的灵活性。

3.旋转角度大：可实现360°自由旋转，让工件的漂移没有限制，并且在旋转过程没有中缠绕气管所带来的烦恼。

4.抗偏心能力：硬臂式机械臂有足够的刚性能够有效抵抗工件的偏心，以完成夹具夹持工件探入空腔内的操作。

5.夹具方式：吊钩、气动夹持、电磁吸盘、真空吸盘。









铝合金轨道：

提供助力起重机械手、铝合金轨道等一站式系统解决方案，以解决生产中的各种搬运及装配需求。安装基础有地面、立柱、顶部钢构、墙壁、地面移动、叉车移动、轨道移动等，适合各种工作场合。设计时注重机械手的操作便捷，严格遵循人机工程学原理，在保证安全的基础上力求设备的实用，高效的解决客户的移载需求。

多来劲·高强度真空吸盘吊具



高强度
板材小型真空吸盘吊具

DOLECO
多来劲

真空吸盘吊具种类：

真空吸盘吊具有动力真空吸盘吊具和无动力真空吸盘吊具两大类。

动力真空吸盘吊具利用真空吸附的原理，将真空泵或真空鼓风机作为真空源，在吸盘端产生真空，从而将各种工件牢牢吸起，并通过可回转的机械臂将工件搬运到指定地点。最大可运30米长、4米宽、重40吨的钢板。可无损吊运工件，设有声光预警系统和断电保压系统。
无动力真空吸盘吊具依靠吊装链条的松弛与张紧，来控制真空的产生与释放，通过真空控制阀来完成吸取，释放操作。无需任何外部动力。

一、工业企业常用动力真空吸盘吊具种类如下：

1. 板材小型真空吸盘吊具
2. 板材大型真空吸盘吊具
3. 电动翻转型真空吸盘吊具
4. 型材真空吸盘吊具

二、无动力真空吸盘吊具种类如下：

1.单头无动力真空吸盘吊具（常用）
2.双头无动力真空吸盘吊具
3.四头无动力真空吸盘吊具
4.六头无动力真空吸盘吊具

一、动力真空吸盘吊具

1.板材小型真空吸盘吊具

该系列真空吸盘吊具广泛应用于各种板材的无损搬运。有六爪/八爪/十爪/十二爪吸盘。吸盘胶皮可拆卸，更换方便且环保，性价比高。



板材小型真空吸盘吊具

产品型号	额定载荷（Kg）	外形尺寸 mm	吸盘直径 mm	吸盘个数	电源系统	控制方式	设备自重 (Kg)
VPA 500-06	500	2000X800	230	4-6	气动	手动/遥控	100
VPA 800-06	800	2000X800	230	6	电动	手动/遥控	110
VPB1000-08	1000	2800X800	230	8	电动	手动/遥控	130
VPB 1500-08	1500	2800X800	300	8	电动	手动/遥控	140
VPC 2000-10	2000	5000X1000	300	10	电动	手动/遥控	250
VPC 2500-12	2500	5000X1000	300	12	电动	手动/遥控	280

高强度
板材大型真空吸盘吊具

DOLECO
多来劲



2.板材大型真空吸盘吊具

板材大型真空吸盘吊具采用大流量真空泵、大容积蓄能器、真空泄露报警装置、超大流量、吸力强劲、安全可靠。广泛应用于各种大型板材的无损搬运。该系列真空吸盘吊具有16-64爪吸盘。



板材大型真空吸盘吊具

产品型号	额定载荷 (kg)	外型尺寸 (mm)	吸盘直径 (mm)	吸盘个数	电源系统	控制方式	设备自重 (T)
VPBA300016	3000	6000X1200	300	16	DC12V	手动/遥控	0.5
VPBB300010	3000	6000X1200	360	10	380V	手动/遥控	0.6
VPBB500010	5000	6000X1200	450	10	380V	手动/遥控	1
VPBC600012	6000	10000X1500	450	12	380V	手动/遥控	1.4
VPBC800016	8000	10000X1500	450	16	380V	手动/遥控	1.8
VPBD800008	8000	10000X1500	850X450	8	380V	手动/遥控	2
VPBE1000010	10000	10000X2000	850X450	10	380V	手动/遥控	2.8
VPBF1500016	15000	15000X2000	850X450	16	380V	手动/遥控	4
VPBG2000020	20000	18000X2000	850X450	20	380V	手动/遥控	5
VPBH25000	25000	20000X2400	根据被吊物尺寸核定	20-40	380V	手动/遥控	5.3
VPBI30000	30000	22000X2800	根据被吊物尺寸核定	24-48	380V	手动/遥控	5.5
VPBJ35000	35000	24000X3100	根据被吊物尺寸核定	28-56	380V	手动/遥控	5.7
VPBK40000	40000	26000X3400	根据被吊物尺寸核定	32-64	380V	手动/遥控	5.9

高强度
电动翻转真空吸盘吊具
型材真空吸盘吊具
无动力真空吸盘吊具

DOLECO
多来劲

3.电动翻转真空吸盘吊具

主要用于玻璃深加工、铝板加工、板材装配等。可实现0到90度电动翻转。

电动翻转真空吸盘吊具

产品型号	额定载荷 (kg)	外型尺寸 (mm)	吸盘直径 (mm)	吸盘个数	电源系统 (V)	控制方式	功能
VPTA 40004	400	2000x1000	300	4	380	手动 / 遥控	0-90 度电动翻转
VPTA 60006	600	2000x1000	300	6	380	手动 / 遥控	
VPTB 80008	800	2500x1000	300	8	380	手动 / 遥控	
VPTC 100010	1000	4500x1000	300	10	380	手动 / 遥控	
VPTD 120012	1200	6000x1000	300	12	380	手动 / 遥控	
VPTE 150016	1500	8000x1200	300	16	380	手动 / 遥控	
VPTF 200020	2000	10000x1500	300	20	380	手动 / 遥控	



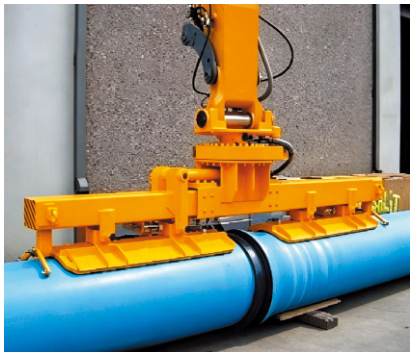




4.型材真空吸盘吊具







二、无动力真空吸盘吊具

无动力真空吸盘吊具

产品型号	额定载荷 (kg)	外型尺寸 (mm)	吸盘直径 (mm)	吸盘个数	电源系统	控制方式	设备自重 (kg)
VSA 80001	800	450X450	450	1	无动力	自动	90
VSB 100002	1000	1500X450	450	2	无动力	自动	150
VSC 80004	800	1800X450	300	4	无动力	自动	160
VSD 150006	1500	2000X450	300	6	无动力	自动	180



高强度
纸箱真空吸吊机
包装袋真空吸吊机

DOLECO
多来劲

气管式真空吸吊机系统主要用于纸箱、袋装的提升及搬运、码垛。

真空吸吊机工作原理：

真空吸吊机的提升主体为升降管，主要由一个高强度不透气的可压缩钢丝管作为提升气管。升降管组合真空吸盘，利用真空鼓风机或真空泵等大流量抽气装置作为真空动力源，当吸盘贴合住工件时，由鼓风机或真空泵将空气抽走，使得管路内形成一定的负压，而使提升气管被压缩，来实现工件的升降。而通过控制调节手柄的进气量，可以控制气管被压缩的程度，实现不同高度的提升和下降。

真空吸吊机特点：

1.工件的提升、下降、吸取、释放由同一阀杆控制完成，一次操作即可完成对工件的抓取、抬升、保持位置和释放等复杂操作。自带悬浮功能，其搬运速度可达到1米/秒。
2.大大节省了人力，提高了工作效率、提高了生产安全，提高了提升及运输点位的准确性。
3.真空吸吊机系统一般由轻型悬臂起重机或KBK轻型起重机与气管式真空吸吊机组合使用。
4.控制单元为SS304不锈钢壳体，达到了食品级要求。
5.气管式真空吸吊机安全可靠 。当失去动力时工件不会掉落，而是缓缓落下，有效保障操作者和物料安全。
6.有超载保护功能，确保只能提起负载范围内物料。
7.保护阀可保证负载意外失去后设备不上弹，保障操作者安全。
8.系统可移动部件少，维护程度低，可靠性有保障。
9.能够适应工作环境温度-15℃—70℃。





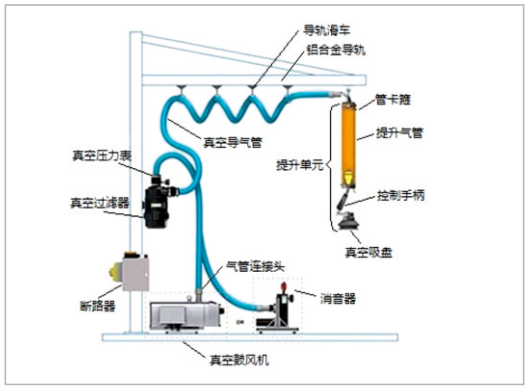

真空吸吊机安全保护：

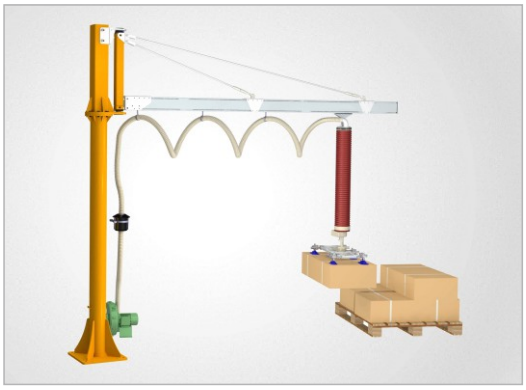
1.气管吸吊机吸附产品超过额定载重量，则无法提升（设备自带功能）。
2.防断电保护：确保断电状态下所吸取物料不会掉落（设备自带功能）。
3.漏电保护：防止因漏电而导致对人员的伤害，且真空系统整体绝缘良好（设备自带功能）。
4.电流过载的保护：即防止因电流异常或过载对真空设备造成损坏（设备自带功能）。
5.真空管道的安装及铺设，要考虑不被碰撞干扰及必要的防护，且管道经久耐用密封性好。设备在出厂时，会经过受力测试，厂内安装测试等试验，确保出厂的每一套设备都是安全，合格产品。在安装完成后，会在设备立柱等钢结构上贴上明显标示。
6.操作气管吸吊机时，必须严格按照我司提供的操作手册上要求来操作设备，不得随意更改。
7.安全吸附，对物料箱体表面不会造成损伤。

高强度
纸箱真空吸吊机
袋装真空吸吊机

DOLECO
多来劲

真空吸吊机最大额定载荷可达250kg，采用高性能真空鼓风机作为动力源
真空吸吊机一般都与悬臂系统或KBK轻型轨道起重系统系统组合使用，可实现物体的90°、180°翻转或360°旋转吸盘都多种形式，适合各种工件的吸附吊装。
真空吸吊机操作手柄有多种形式，有单/双手两种操作方式。









真空吸吊机产品型号

产品型号	额定载荷(kg)			提升管尺寸(cm)		
	不透气	半透气	透气	提升高度	提升管长度	提升管可压缩尺寸
VSA0001	23	16	14	167	280	113
VSA0002	43	32	23	167	275	108
VSA0003	64	48	32	167	277	110
VSA0004	84	64	43	167	277	110
VSA0005	102	77	52	167	282	115
VSA0006	129	98	66	167	287	120
VSA0007	161	120	80	167	287	120
VSA0008	214	160	107	167	287	140
VSA0009	230	175	125	167	292	125
VSA0010	250	195	140	167	292	125

真空吸吊机系统基本情况

最大额定载荷(kg)	250
提升管直径(mm)	100-200
真空鼓风机功率(KW)	2.2-6.5
垂直升降距离(提升高度)(m)	
2.5m提升管	1.7
3.0m提升管	2.1
4.0m提升管	2.7
安装高度(梁下高度)(m)	
2.5m 提升管	2.9
3.0m 提升管	3.4
4.0m 提升管	4.2
安全系数(吸力/提升力)	2.5倍以上

多来劲·KBK轻型组合式起重机系统



高强度
KBK轻型起重机系统

DOLECO
多来劲

KBK起源于德国，是德语Kombinierter Kran的缩写，即组合式起重机。

KBK轻型组合起重机系统主要为以下四类：

1 刚性轻型组合式悬挂起重机系统
2 铝合金轻型组合式悬挂起重机系统
3 柔性轻型单、双梁组合式悬挂起重机系统
4 柔性轻型单轨悬挂起重机系统
柔性轻型悬挂起重机系统配伸缩梁，有两种形式:
1.带伸缩梁的柔性轻型悬挂起重机系统
2.带伸缩梁的柔性轻型悬挂起重机系统仓储堆垛系统

刚性轻型组合式起重机系统

1.钢结构刚性轻型组合起重机

该类型悬挂起重机有地面自立式刚性轻型组合起重机及屋顶悬挂式刚性轻型组合起重机两种型式。
轨道一次冷轧成型，主梁行走同步性好，更容易定位。
起重能力大，地面自立式轻型组合起重机可负载2t及以上重量，跨度可达到10m以上。





2.铝合金轻型组合式悬挂起重机系统

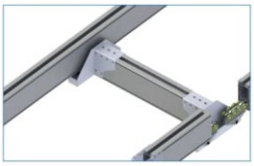




单主梁起重机



单轨形式起重机



单梁低净悬挂式起重机



单梁低净空伸缩梁起重机



双梁低净空悬挂式起重机



双梁悬挂式起重机

·铝合金轻型组合式起重机系统有单梁悬挂式起重机系统、双梁悬挂式起重机系统、单轨起重机系统、单梁及双梁低净空起重机系统。
·铝合金轻型组合式起重机系统自重较轻，摩擦系数小，运行阻力较低。
·铝合金轻型组合式起重机系统额定载荷为200kg到2t。最大跨距为9m。

高强度
KBK轻型起重机系统

DOLECO
多来劲

柔性轻型组合式悬挂起重机系统

柔性轻型组合式悬挂起重机系统的工字钢与轨道衔接、轨道与主梁衔接均是柔性的，其特点如下：

1).该产品成熟可靠、轨道系统稳定

柔性轻型组合式悬挂起重机系统的组成部件均为标准模块，系统成熟可靠。冷轧型材强度大、刚性好、自重轻，系统稳定性好。

2).应用广泛、适应性强、安装简便

可随意组合。有多种轨道型号和跨度。适应工厂各工位的需要。可以安装在任何普通15厘米厚的钢筋混凝土地面上。型材及各标准模块之间只需用螺栓连接即可使用，简单快捷。

柔性轻型组合式悬挂起重机的额定起重量在125kg-2000kg。

柔性轻型组合式悬挂起重机系统主要包括：

柔性轻型单梁悬挂起重机系统

柔性轻型双梁悬挂起重机系统

柔性轻型单轨悬挂起重机系统

1. KFSB型柔性轻型单梁悬挂起重机系统

柔性轻型单梁悬挂起重机系统额定起重量一般不超过1t。

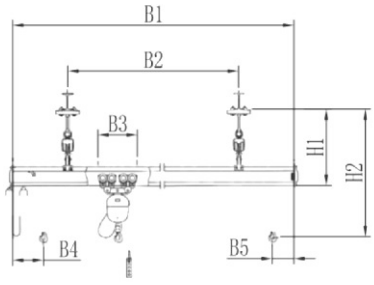
其轨道固定方式有吊挂式轨道及支撑式轨道。



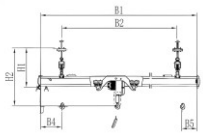


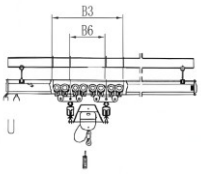
柔性轻型单梁悬挂起重机系统

产品型号	额定载荷 (kg)	尺寸（mm）						
		B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2
KFSB125	125	9050	8500	190	645	95	735	1308
KFSB250	250	8050	7500	190	585	95	735	1378
KFSB500	500	7050	6500	190	525	96	735	1348
KFSB1000	1000	4050	3500	460	470	220	749	1471









高强度
KBK轻型起重机系统

DOLECO
多来劲

2.KFDB型柔性轻型双梁悬挂起重机系统

和柔性单梁悬挂起重机系统对比，柔性双梁悬挂起重机系统有如下特点

1).因为是双梁承载，因此额定载荷更大、跨距更大、稳定性更好

2).因为起升葫芦悬挂在两个双梁之间，因此提升高度更高

柔性轻型双梁悬挂起重机系统

产品型号	额定载荷 (kg)	尺寸(mm)							
		B1	B2	B3	B4	B5	B6	H1	H2
KFDB 500	500	11044	8500	550	1177	507	740	733	847
KFDB 1000	1000	7044	6000	550	937	507	740	828	942
KFDB 2000	2000	4044	3500	650	717	467	740	957	1071

3. 带伸缩梁的柔性轻型悬挂起重机系统、仓储堆垛系统

3.1. 带伸缩梁的柔性轻型悬挂起重机系统

伸缩梁装在起重机主梁之间或之下。伸缩梁伸出后，能在原工作区之外吊运货物。能增加辅助工作区域，充分利用其使用空间。





3.2. 带伸缩梁的柔性轻型悬挂起重机仓储堆垛系统

此系统由带伸缩梁的柔性轻型双梁起重机机和一个专用堆垛小车组成。这种仓储系统尤其适用对于件货、容器和堆料托放的输送、分拣、储存和存取，起重量最大可达500kg。该系统能够充分地利用室内空间高度，使进库、出库、运输和存取经过一道工序完成，不需要梯子和叉车，也不需要其它辅助工具。





产品型号	额定载荷 (kg)	起重机跨度(m) 3	4	5	6	7	起升高度 (m)	
KFTS 125	125						3	4
KFTS 250	250						3	4
KFTS 500	500						3	4

高强度
KBK轻型起重机系统

DOLECO
多来劲

4.KFST型柔性轻型单轨悬挂起重机系统

柔性轻型单轨悬挂起重机系统的走向布置方便灵活，轨道即可直线布置，又可环形布置，而且还可以分叉，可进行半自动的和全自动化控制。也可以实现到单梁悬挂起重机的过渡。是实现工厂物料运输自动化的重要设备。额定载荷有80kg、125kg、250kg、500kg、1000kg五种规格。

4.1. 柔性轻型单轨悬挂起重机系统

柔性轻型单轨悬挂起重机系统

型号	重要参数	额定载荷 (kg)				
		80	125	250	500	1000
KFST 80/3000	跨度 (m)	3				
KFST 125/2800	跨度 (m)		2.8			
KFST 80/4800	跨度 (m)	4.8				
KFST 125/4500	跨度 (m)		4.5			
KFST 250/2800	跨度 (m)			2.8		
KFST 250/6000	跨度 (m)			6		
KFST 500/3800	跨度 (m)				3.8	
KFST 1000/1800	跨度 (m)					1.8
KFST 250/6800	跨度 (m)			6.8		
KFST 500/6000	跨度 (m)				6	
KFST 1000/3500	跨度 (m)					3.5




4.2. 柔性轻型单轨悬挂连续输送装配系统





4.3. 柔性轻型单轨悬挂抛丸涂装系统





DOLECO 多来劲

德国德莱奇集团 开拓进取90载，引领业界90年

GERMAN DOLECO GROUP SINCE 1935

90 YEARS OF PIONEERING, 90 YEARS OF ADVANCING



1935年-1968年
Franz Dolezych
德莱奇集团
第一代总裁



1935年
Franz Dolezych
在德国多特蒙德
创立德莱奇公司



1968年-至今
Udo Dolezych
德莱奇集团
第二代总裁



1992年
德莱奇波兰工厂
在卡托维茨成立



2003年
德莱奇中国工厂
在昆山成立



2006年
多特蒙德商会会长兼
德莱奇集团总裁随德
国总理默克尔访华



2007年
德莱奇集团专家为中国远
洋运输集团 (COSCO) 进行
大件安全吊装及捆绑培训



2007年
德莱奇乌克兰公司
在基辅成立



2008年
德莱奇智利工厂在
智利圣地亚哥成立



2012年
德莱奇集团设计研
究院中国分部成立



2012年
德莱奇俄罗斯工厂
在沃罗涅日设立



2013年
德莱奇土耳其公司在
伊斯坦布尔成立



2013年
德莱奇美国公司
在夏洛特成立



2017年-至今
Tim Dolezych 德莱奇
集团第三代总裁



2025年
德莱奇昆山公司扎
根中国服务亚太



2025年
德国的德莱奇
世界的德莱奇

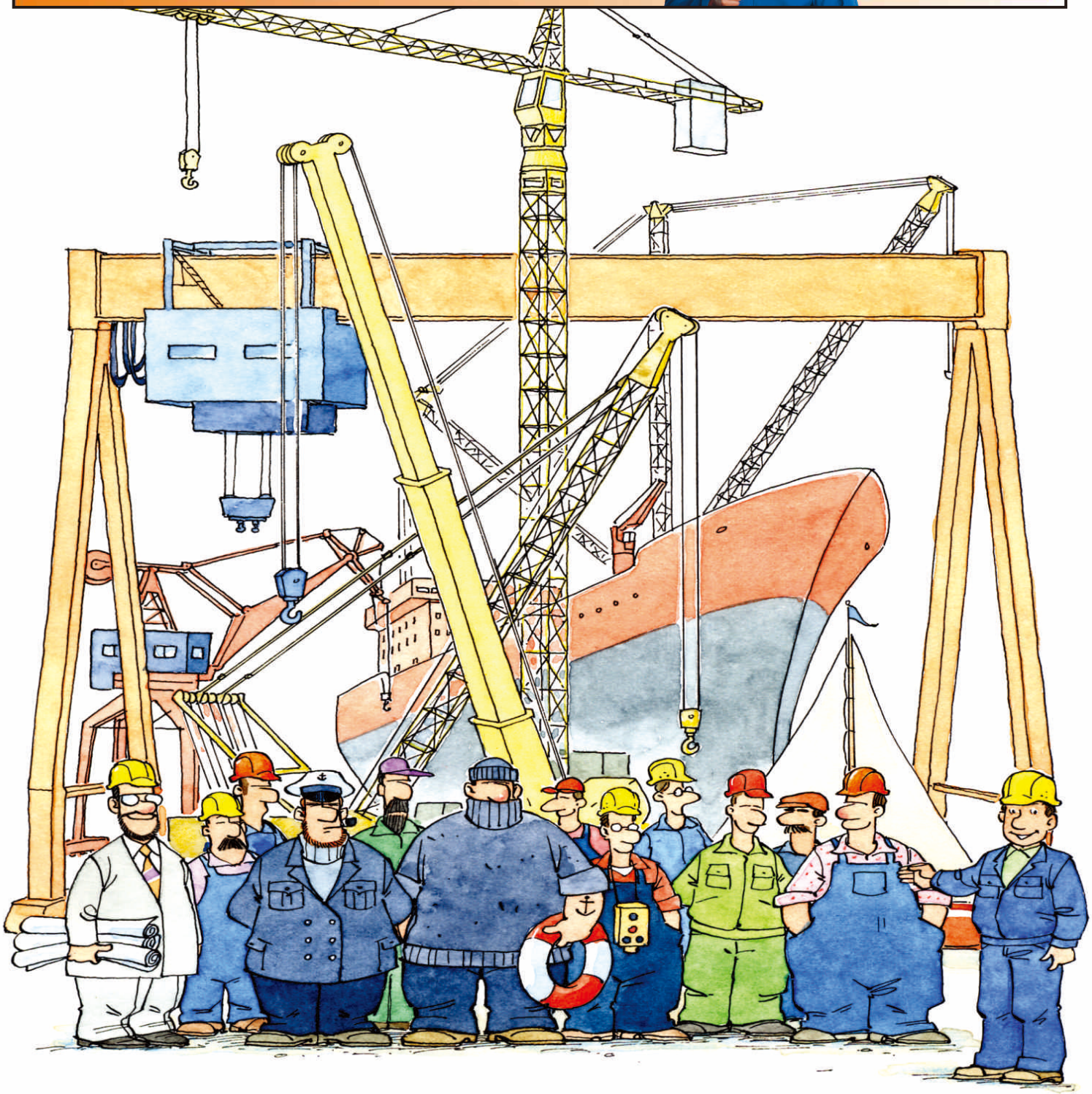


2025年
德国德莱奇集团
成立90周年
庆典

Doleco
Tel. 0086 51257428780 • Fax. 008651257428799
DIN EN VDI GS DMT ISO 9001: 2015
• HIGH QUALITY PRODUCTS 优质产品
• GERMAN TECHNOLOGY 德国技术
• EUROPEAN STANDARD 欧洲标准



GERMAN TECHNOLOGY
德 国 技 术



德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司

地址:江苏省苏州市昆山经济技术开发区南港古城南路1155号
邮编:215326
电话:0512-57428780
传真:0512-57428799
网址:www.dolecocn.cn
E-mail:sales@dolecocn.cn
公司服务监督邮箱:gmoffice@dolecocn.cn

DOLECO (KUNSHAN) LIFTING & LASHING LTD.

No.1155 south Gucheng Road Nangang,
Kunshan, jiangsu 215326，P.R.of China
Tel:+86-512-57428780
Fax:+86-512-57428799
Web: www.dolecocn.cn